OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

Silver S10582

Silver Profesionální pneumatická excentrická bruska 150 mm s integrovaným odsáváním prachu a regulací průtoku vzduchu

KATEGORIE: STROJNÍ ZAŘÍZENÍ A DÍLNA • VÝROBCE: Silver



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Typ pohonu a motoru	Pneumatický lamelový rotační motor poháněný stlačeným vzduchem
Průměr nosného unašecího talíře	150 mm (6 otvorů pro efektivní odsávání brusného prachu)
Excentricita výkmitu (zdvih)	5,0 mm (univerzální zdvih pro hrubé broušení i jemný finiš)
Maximální volnoběžné otáčky	10 500 ot./min

Představení a určení zařízení: Profesionální stroj modelové řady **Silver S10582** je zkonstruován pro vysoké provozní zatížení v dílně, servisu i při stavebních pracích. Vyniká vysokou provozní spolehlivostí, robustním mechanickým dimenzováním a přísným souladem s evropskými bezpečnostními normami. Před prvním uvedením do provozu se důkladně seznamte s tímto návodem k obsluze.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ pohonu a motoru	Pneumatický lamelový rotační motor poháněný stlačeným vzduchem
Průměr nosného unašecího talíře	150 mm (6 otvorů pro efektivní odsávání brusného prachu)
Excentricita výkmitu (zdvih)	5,0 mm (univerzální zdvih pro hrubé broušení i jemný finiš)
Maximální volnoběžné otáčky	10 500 ot./min
Doporučený pracovní provozní tlak	6,3 bar (90 PSI)
Průměrná spotřeba stlačeného vzduchu	113 – 128 l/min
Připojovací závit přívodu vzduchu	Standardní rychlospojka 1/4" NPT / G
Doporučený vnitřní průměr přívodní hadice	Minimálně 3/8" (10 mm)
Systém uchycení brusných kotoučů	Suchý zip (Velcro systém)
Systém odsávání prachu	Integrované centrální vakuové odsávání s flexibilní hadicí a textilním vakem
Hladina akustického tlaku LpA	84 dB(A) (LwA = 95 dB(A))
Hmotnost brusky	1,05 kg (ultralehké kompozitní tělo)

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

👁️ Ochrana zraku (EN 166) | 👂 Ochrana sluchu (EN 352) | 🧤 Pracovní rukavice (EN 388) | 🥾 Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) | 😷 Ochrana dýchadel (EN 149)

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Při broušení dřeva, tmelů a autolaků vždy používejte respirátor (EN 149) a těsné ochranné brýle (EN 166).
- ⚠️ Nikdy nepřekračujte maximální provozní tlak vzduchu 6,3 bar; vyšší tlak vede k destrukci ložisek a roztržení talíře.
- ⚠️ Před každou výměnou brusného kotouče, seřizováním či údržbou vždy odpojte přívodní vzduchovou hadici.
- ⚠️ Používejte pouze vyvážené nepoškozené unašecí talíře a brusné papíry odpovídajícího průměru 150 mm.
- ⚠️ Pneumatický motor vyžaduje přimazávání; bez pravidelného mazání pneumatickým olejem hrozí zadření lamel!

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, hydrauliky, elektroinstalace či rámu smí provádět pouze kvalifikovaný autorizovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Ergonomická spouštěcí páka (Paddle Switch)** – široká páka přirozeně dosedající do dlaně operátora s bezpečnostní aretací
- **2. Kompozitní tělo s tlumicím pláštěm** – lehké tělo z odolného polymeru izolující chlad expandujícího vzduchu
- **3. Regulátor průtoku vzduchu / otáček** – otočný ventil v dosahu palce pro jemné doladění rychlosti broušení
- **4. Přívodní hrdlo stlačeného vzduchu 1/4"** – mosazné šroubení s jemným sítkem zachycujícím nečistoty z rozvodu
- **5. Odsávací výstupní hrdlo** – otočný nátrubek pro připojení vroubkované prachové hadice
- **6. Flexibilní odsávací hadice** – lehká vroubkovaná hadice odvádějící obroušený materiál mimo pracovní plochu
- **7. Textilní prachový sběrný vak se zipem** – hustý filtrační vak na jemný prach se spodním zipem pro snadné vysypání
- **8. Unašecí talíř 150 mm se suchým zipem** – polyuretanový vyvážený talíř se 6 odsávacími otvory
- **9. Excentrické vřeteno s dvouřadým ložiskem** – vysoce přesná prachotěsná ložiska zaručující klidný chod bez vibrací
- **10. Montážní plochý klíč** – nízkoprofilový klíč na přidržení hřídele při výměně unašecího talíře

Předoperační kontrola (Checklist před každým spuštěním):
1. Vizuální kontrola celistvosti těla stroje, těsnění, spojovacího materiálu a ovládacích prvků.
2. Prověření stavu nosných prvků, hladiny kapalin, zemnění a připojení pracovních adaptérů.
3. Ověření funkčnosti bezpečnostních koncových spínačů a mechanických západek bez zátěže.
4. Zajištění čistého, osvětleného a stabilního pracovního prostoru bez přítomnosti neoprávněných osob.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Před připojením k rozvodu vzduchu nakapejte 3 až 5 kapek pneumatického oleje (ISO VG 32) přímo do vstupního hrdla brusky.
2. Zkontrolujte, zda je kompresor vybaven filtrem pevných nečistot a odlučovačem kondenzátu.
3. Upevněte odsávací hadici k výstupnímu hrdlu brusky a na její konec nasaďte textilní sběrný vak na prach.
4. Na unašecí talíř přiložte brusný papír se suchým zipem tak, aby jeho odsávací otvory přesně lícovaly s otvory v talíři.
5. Připojte vzduchovou hadici o vnitřním průměru min. 10 mm pomocí rychlospojky 1/4".

PRACOVNÍ POSTUP A POKYNY K OBSLUZE

1. Přiložte brusku celou plochou talíře k opracovávanému materiálu před jejím spuštěním.
2. Stiskněte spouštěcí páku dlaní – bruska se plynule rozeběhne na nastavené otáčky.
3. Otočným regulátorem vzduchu nastavte optimální otáčky podle typu broušeného materiálu a zrnitosti papíru.
4. Veďte brusku po ploše křížovými plynulými tahy bez vyvíjení nadměrného svislého tlaku (váha ruky postačuje).
5. Při broušení dbejte na to, aby talíř nepracoval přes ostré hrany pod úhlem, což by poškodilo pěnu unašeče.
6. Před zvednutím brusky z materiálu uvolněte spouštěcí páku a vyčkejte na zastavení kmitání vřetena.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Komponenta / Interval	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Přimazávání lamelového motoru	Denně před prací nakapat 4 kapky oleje pro pneumatické nářadí do přívodu vzduchu, nebo použít mlhový přimazávač
Unašecí talíř se suchým zipem	Kontrola stavu háčků suchého zipu; při zanesení prachem vyčistit kartáčkem, při opotřebení talíř vyměnit
Vak na sběr prachu	Pravidelně vyprazdňovat rozepnutím zipu při naplnění do poloviny kapacity pro zachování plného tahu odsávání
Vstupní sítko na vzduch	Kontrola čistoty sítka ve vstupním šroubení; zabraňte vniknutí rzi a nečistot z hadic do motoru
Odsávací otvory a kanálky	Profouknutí kanálků stlačeným vzduchem po skončení směny pro odstranění usazeného prachu

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Bruska po stisknutí páky neběží	Zadřené lamely motoru v důsledku chodu nasucho nebo nečistota v regulátoru	Aplikujte 10 kapek oleje do vstupu, nechte vsáknout a protočte talíř rukou; případně profoukněte vzduchem
Bruska má slabý výkon a při přítlaku zastavuje	Nízký tlak v rozvodu vzduchu, přiškrcená hadice nebo opotřebované lamely motoru	Zkontrolujte tlak na manometru (musí být 6,3 bar při chodu); použijte hadici o větším průměru
Nadměrné vibrace během chodu	Poškozený či nevyvážený unašecí talíř nebo vymačkané ložisko excentru	Zkontrolujte dotažení a celistvost talíře; poškozený talíř vyměňte za nový vyvážený díl
Špatné odsávání prachu do vaku	Přeplněný prachový vak, ucpaná hadice nebo neshodující se otvory v brusném papíru	Vyprázdněte vak, vyčistěte hadici a zkontrolujte přesné slícování otvorů brusiva s otvory talíře

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva, akumulátory) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**Silver Profesionální pneumatická excentrická bruska 150 mm s integrovaným odsáváním prachu a regulací průtoku vzduchu**
Typové označení / Model:	**Silver S10582**
Funkce a určení:	Pneumatická excentrická bruska 150 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- 2001/95/ES – Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11148-8:2012 – Neelektrická ruční nářadí - Bezpečnostní požadavky - Část 8: Brusky a leštičky
- ČSN EN ISO 12100:2011 – Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci
- ČSN EN ISO 15744:2008 – Neelektrická ruční nářadí - Předpis pro měření hluku

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, filtry, uhlíkové kartáče, kotouče) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.