

RED TECHNIC PROFESSIONAL | DÍLENSKÉ SVÁŘEČKY A SEŠÍVAČKY PLASTŮ | CERTIFIKACE CE

Horká sponkovačka a svářečka na plasty 70 W RED TECHNIC RTZDP0034

Profesionální sada pro rychlé opravy a svařování prasklých plastů se zahřátím spony za 2 sekundy, LED osvětlením, 200 sponami a kufříkem

KATALOGOVÝ KÓD: **RTZDP0034** • TECHNOLOGIE • OFICIÁLNÍ ČESKÝ MANUÁL

Jmenovitý příkon 70 W (bleskové zahřátí)	**Doba nahřátí** 2 – 3 sekundy (až 400 °C)
Dodávané spony 200 ks (4 různé profily)	**Příslušenství** Kleště, nůž a plastový kufr

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A BOZP

VÝSTRAHA: Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze. Nedodržení bezpečnostních zásad, pokynů výrobce a varovných upozornění může mít za následek úraz elektrickým proudem, těžké popálení elektrickým obloukem, vznik požáru nebo vážné poranění obsluhy.

Bezpečnost pracovního prostoru a dílny

- Pracoviště udržujte v naprosté čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Nepořádek a nedostatečné osvětlení zvyšují riziko úrazů.
- Nikdy nepoužívejte zařízení v prostorách s nebezpečím výbuchu nebo požáru (v blízkosti hořlavých plynů, rozpouštědel, barev a laků).
- Zajistěte účinné nucené větrání nebo odsávání zplodin vznikajících při svařování a nabíjení akumulátorů.
- Zabraňte přístupu nepovolaných osob, dětí a zvířat do pracovního prostoru během provozu zařízení.

Elektrická bezpečnost a ochrana obsluhy

- Přístroj smí být připojen pouze do řádně instalované a uzemněné elektrické sítě 230 V jištěné příslušným jističem.
- Chraňte napájecí i svařovací kabely před vysokými teplotami, ostrými hranami, mastnotou a mechanickým poškozením.
- Nikdy se nedotýkejte živých částí zařízení, elektrodového držáku, svorek ani svařovacího drátu holýma rukama nebo vlhkými rukavicemi.
- Před jakoukoliv údržbou, čištěním, výměnou příslušenství nebo přemístěním přístroj vždy odpojte od elektrické sítě.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku a obličeje:
Při svařování vždy používejte certifikovanou svářečskou kuklu s odpovídajícím stupněm zatemnění (DIN 9–13). Chraňte zrak před ultrafialovým a infračerveným zářením oblouku.

Ochrana těla a rukou:
Používejte nehořlavý pracovní oděv bez kapes, koženou zástěru, svářečské rukavice z hovězí štípenky a pevnou nevodivou pracovní obuv s ocelovou špičkou.

Ochrana dýchacích cest:
Při práci v uzavřených prostorách nebo svařování pozinkovaných a legovaných ocelí používejte respirátor s filtrem pevných částic třídy FFP3.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Parametr / Vlastnost	Technická hodnota a specifikace
Model svářečky plastů	RED TECHNIC RTZDP0034
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon přístroje	70 W
Doba zahřátí spony do plastu	2 až 3 sekundy
Maximální teplota hrotů	až 400 °C
Osvětlení pracovní zóny	Integrovaná bílá LED dioda na čele
Typy dodávaných spon	Ploché vlnité (0,8 mm), vlnité (0,8 mm), vnitřní rohy, vnější rohy
Počet spon v balení	200 ks (4 balení po 50 kusech)
Příslušenství v sadě	Štípací kleště, technický vysouvací nůž, transportní kufr
Délka přívodního kabelu	1,3 metru
Hmotnost sady s kufrem	1,4 kg (hmotnost pistolky pouze 0,45 kg)

4. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Hlavní komponenty zařízení

1. 1. Ergonomické pistolové tělo z tepelně odolného polyamidu
2. 2. Dva mosazné vodící otvory pro bezpečné zasunutí nožiček spon
3. 3. Vysoce svítivá přední LED dioda osvětlující místo opravy
4. 4. Velká citlivá spoušť pro okamžité spuštění ohřevu
5. 5. Napájecí kabel 230 V s ochranou proti přelomení

Ovládání, připojení a výbava

6. 6. 50× Vlnitá spona pro pevné spojení velkých prasklin
7. 7. 50× Plochá spona pro tenké a rovné trhliny
8. 8. 50× Vnitřní rohová spona (úhel 90°) pro vnitřní hrany
9. 9. 50× Vnější rohová spona pro opravy vnějších lemů a hran
10. 10. Boční štípací kleště na začištění přečnívajících konců spon

5. BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY A VÝSTRAŽNÉ SYMBOLY



Čtěte návod
Před použitím prostudujte manuál



Vysoké napětí
Nebezpečí úrazu el. proudem



Ochrana zraku
Povinnost chránit oči kuklou

Obsah dodávaného balení:
1× Svářečka plastů RED TECHNIC RTZDP0034 (70 W) • 200× Svařovací nerezové spony (4 druhy po 50 ks) • 1× Boční štípací kleště na nožičky spon • 1× Technický odlamovací nůž • 1× Odolný plastový transportní kufřík • 1× Podrobný český návod k použití

6. PŘÍPRAVA K PROVOZU, MONTÁŽ A ZAPOJENÍ

Postup kompletace a připojení

Před použitím zkontrolujte, zda je přístroj odpojen ze sítě. Zvolte vhodný typ spony dle charakteru praskliny (např. vlnitou pro plochu, rohovou pro zlom). Zasuňte obě nožičky spony do mosazných zdířek na čele pistolky až nadoraz. Ujistěte se, že spona drží pevně a nedochází k jejímu viklání.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Ujistěte se, že všechny elektrické i mechanické spoje jsou řádně dotažené. Uvolněné silové rychlospojky DINSE mohou vést k nadměrnému přechodovému odporu, přehřívání a poškození svářecího zdroje.

7. NÁVOD K OBSLUZE KROK ZA KROKEM

Standardní pracovní postup

1. 1. Připojte kabel do zásuvky 230 V. Přiložte sponu napříč přes prasklinu v plastu.
2. 2. Stiskněte spoušť – LED dioda se rozsvítí a spona se během 2–3 sekund rozžhaví.
3. 3. Jemným tlakem zatlačte rozžhavenou sponu do plastu do hloubky cca do poloviny tloušťky materiálu.
4. 4. Uvolněte spoušť a vyčkejte cca 3–5 sekund na zchladnutí a zatvrdnutí plastu okolo spony.
5. 5. Opatrně vytáhněte pistolku ze zatavené spony a přečnívající nožičky odstřihněte přiloženými kleštěmi.

8. PROVOZNÍ REŽIMY A DOPORUČENÍ VÝROBCE

Pokročilé technologické funkce a doporučení pro praxi

Přístroj vytváří mimořádně pevný armovaný spoj v plastových náraznících, krytech motorů, světlometech, kapotážích motocyklů i domácích spotřebičích. Zabraňuje dalšímu šíření prasklin lépe než pouhé lepení.

Pravidlo zatěžovatele (Duty Cycle):
Zatěžovatel udává procento z 10minutového cyklu. Např. 60 % při maximálním proudu znamená 6 minut nepřetržitého provozu a 4 minuty chlazení ventilátorem.

Ochrana před vlhkem a prachem:
Zařízení má krytí IP21S. Nikdy nepracujte v dešti, sněžení ani v prostorách s vysokou koncentrací vodivého kovového prachu z broušení.

9. PLÁN ÚDRŽBY, ČIŠTĚNÍ A PRAVIDELNÝCH KONTROL

Interval kontroly	Prováděný úkon a rozsah inspekce	Odpovědná osoba / Metoda
Před každým spuštěním	Vizuální kontrola přívodního kabelu, rychlospojek DINSE, izolace kleští a stavu ventilace.	Obsluha zařízení
Denně po práci	Očištění hubice a kontaktní špičky od kuliček rozstřiku, kontrola dotažení spojů.	Obsluha zařízení
Měsíčně	Profouknutí vnitřních obvodů a chladicích žeber suchým stlačeným vzduchem (max. 2 bar).	Zaškolený pracovník
Jednou za 12 měsíců	Komplexní revize elektrického zařízení, kontrola izolačního stavu a bezpečnostních obvodů dle ČSN.	Autorizovaný elektrotechnický servis

10. SKLADOVÁNÍ, PŘEPRAVA A OCHRANA ZAŘÍZENÍ

Pravidla správného skladování

- Skladujte v čistém, suchém a větraném prostoru při teplotách od -10 °C do +40 °C.
- Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 % při teplotě +20 °C.
- Chraňte před vniknutím prachu, agresivních chemických výparů a přímým slunečním zářením.
- Skladujte mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

Pokyny pro transport

- Před přepravou odpojte všechny kabely, příslušenství a cívku drátu.
- K přenášení využívejte výhradně k tomu určenou horní rukojeť nebo nosný popruh.
- Při přepravě ve vozidle zařízení bezpečně upevněte proti převrácení a nárazům.
- V chladném období nechte zařízení po přenosu do tepla aklimatizovat alespoň 2 hodiny kvůli kondenzaci.

11. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Spona se nezahřívá	Špatně zasunuté nožičky nebo přerušený přívod	Zasuňte nožičky spony hlouběji do mosazných kontaktů
Spona propadla skrz plast	Příliš dlouho stisknutá spoušť nebo velký tlak	Ohřívejte sponu jen 2 sekundy a netlačte silou
Pistolka se nadměrně hřeje	Nepřetržitý provoz bez přestávek	Po každých 10 zatavených sponách nechte přístroj 2 minuty odpočinout
Plast okolo spony praská	Předčasné vytažení pistolky před zatvrdnutím plastu	Před vytažením hrotů vyčkejte alespoň 5 sekund na úplné ztuhnutí

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) musí být nepotřebné elektrické nářadí shromažďováno odděleně a předáno k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou likvidací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: RED TECHNIC EU Sp. z o.o., ul. Przemysłová 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: svářečka a sešívačka na plasty RED TECHNIC RTZDP0034 (70 W)
Katalogové označení / Model: RED TECHNIC RTZDP0034
Funkce a účel: Zařízení pro obloukové svařování, nabíjení akumulátorů a dílenské aplikace

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2014/35/EU (LVD)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 60335-1:2012+A15:2021**
- **EN 60335-2-45:2002+A2:2012**
- **EN 55014-1:2017**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
RED TECHNIC Quality Management

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.