KATEGORIE: **ELEKTRICKÉ PŘÍMOČARÉ PILY** • ZNAČKA: **RED TECHNIC** • KATALOGOVÝ KÓD: **RTWEL0139**

Přímočará kmitací pila 1400 W s laserem a LED RED TECHNIC RTWEL0139

Přesná přímočará pila 1400 W s integrovaným laserovým paprskem, LED přisvícením, 4stupňovým předkyvem, regulací kmitů a sklopnou základnou do 45°



1400 W (VYSOKÝ ŘEZNÝ VÝKON) PROMÍTÁNÍ LINIE ŘEZU + OSVĚTLENÍ PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **RED TECHNIC**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 1400 W (vysoký řezný výkon)	**Laser a LED** Promítání linie řezu + osvětlení
Předkyv (orbital) 4 polohy nastavení kyvadla	**Úhel řezu** Nastavitelná základna 0° až 45° oboustranně

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (kotouče, elektrody, pilové listy).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny kotoučů, plátků, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	RED TECHNIC RTWEL0139
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	1400 W
Frekvence zdvihů bez zatížení	0 – 3000 kmitů/min (plynulá regulace kolečkem)
Výška zdvihu listu	Cca 20 mm
Stupně předkyvu (pendulum)	4 stupně (0 = kolmý čistý řez, 1–3 = stupňovaný předkyv)
Max. hloubka řezu do dřeva	80 mm
Max. hloubka řezu do kovu / hliníku	10 mm / 15 mm
Nastavení úhlu sklonu patky	0° až 45° vlevo i vpravo
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost stroje	Cca 2,1 kg

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tělo pily s ergonomickou měkkou rukojetí Softgrip
- 2. Rychloupínací beznástrojový držák pilových plátků T-shank
- 3. Spínač laserového vodicího paprsku a pracovního LED světla
- 4. Průhledný ochranný kryt proti odletujícím pilinám
- 5. Páčka 4polohového nastavení orbitálního předkyvu
- 6. Spouštěcí spínač s plynulou elektronickou regulací a aretací
- 7. Kolečko předvolby maximálních kmitů
- 8. Tuhá litá základna stavitelná v úhlu +/- 45°
- 9. Zadní výstupní hrdlo pro připojení hadice vysavače
- 10. Paralelní podélné vodicí pravítko s aretací

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Přímočará pila RED TECHNIC RTWEL0139**
- **1× Pilový plátek na dřevo**
- **1× Paralelní vodicí doraz**
- **1× Adaptér na odsávání prachu**
- **1× Imbusový klíč a náhradní uhlíky**
- **1× Uživatelská příručka v češtině**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Odpojte kabel ze sítě. Zvedněte přední ochranný kryt, otočte rychloupínací páčkou držáku plátků a zasuňte stopku T-shank pilového listu do drážky. Uvolněte páčku a ověřte, že zuby listu směřují dopředu a že zadní strana listu dosedá do vodicí kladky. Pro šikmé řezy povolte imbusový šroub na spodku základny a natočte patku na požadovaný úhel (0°–45°).

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Zapněte laser a LED světlo pro perfektní přehled nad linií řezu.
2. Zvolte stupeň předkyvu (0 pro kov, plasty a čisté řezy v laminu; 1–3 pro rychlé řezy masivního dřeva).
3. Přiložte přední část základny k materiálu bez kontaktu listu.
4. Zapněte spínač, nechte pilu rozkmitat a plynule veďte list materiálem podél laserové čáry.
5. Po dokončení vypněte motor a vyčkejte do zastavení plátku.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Ideální pro přesné zakřivené i rovné řezy do kuchyňských desek, masivního nábytkového dřeva, dřevotřísky, sádrokartonu, plastových trubek i plechů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus (zatěžovatel) a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, vodicí kladky). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček a plazmy kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, hladina oleje (motorové)	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Řez se odklání od svislé roviny	Tupý nebo příliš tenký plátek, případně velký boční tlak	Vyměňte plátek za nový a netlačte do zatáček silou
Laserová linie není vidět	Zanesená optika laserové diody pilinami	Očistěte čočku laseru suchým štětečkem
Piliny se hromadí před plátkem	Vypnuté odsávání prachu	Připojte hadici dílenského vysavače k zadnímu hrdlu
Hrana lamina je silně vyštípaná	Použit vysoký předkyv nebo nesprávný plátek	Nastavte předkyv na stupeň 0 a použijte plátek s reverzními zuby

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: RED TECHNIC EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: přímočará kmitací pila RED TECHNIC RTWEL0139
Katalogové označení / Model: RED TECHNIC RTWEL0139
Funkce a účel: Zařízení pro řezání, broušení, svařování a dělení materiálů v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-2-11:2016**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
RED TECHNIC Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.