

RED TECHNIC PROFESSIONAL | KOMPAKTNÍ HOBBY A SERVISNÍ SVÁŘEČKY MMA | CERTIFIKACE CE

Invertorová svářečka MMA 140 A RED TECHNIC RTSIT0153

Kompaktní a lehká invertorová svářečka 140 A pro elektrody 1,6–4,0 mm, bezproblémový provoz na běžných domovních zásuvkách a hmotnost 2,1 kg

KATALOGOVÝ KÓD: **RTSIT0153** • TECHNOLOGIE • OFICIÁLNÍ ČESKÝ MANUÁL

Svařovací proud MMA **20 – 140 A (jemné nastavení)**	**Zatěžovatel při 100 %** **108 A (spolehlivý chod)**
Zástrčky kabelů **DINSE 9 mm (16-25)**	**Hmotnost stroje** **2,1 kg (mimořádně skladná)**

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A BOZP

VÝSTRAHA: Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze. Nedodržení bezpečnostních zásad, pokynů výrobce a varovných upozornění může mít za následek úraz elektrickým proudem, těžké popálení elektrickým obloukem, vznik požáru nebo vážné poranění obsluhy.

Bezpečnost pracovního prostoru a dílny

- Pracoviště udržujte v naprosté čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Nepořádek a nedostatečné osvětlení zvyšují riziko úrazů.
- Nikdy nepoužívejte zařízení v prostorách s nebezpečím výbuchu nebo požáru (v blízkosti hořlavých plynů, rozpouštědel, barev a laků).
- Zajistěte účinné nucené větrání nebo odsávání zplodin vznikajících při svařování a nabíjení akumulátorů.
- Zabraňte přístupu nepovolaných osob, dětí a zvířat do pracovního prostoru během provozu zařízení.

Elektrická bezpečnost a ochrana obsluhy

- Přístroj smí být připojen pouze do řádně instalované a uzemněné elektrické sítě 230 V jištěné příslušným jističem.
- Chraňte napájecí i svařovací kabely před vysokými teplotami, ostrými hranami, mastnotou a mechanickým poškozením.
- Nikdy se nedotýkejte živých částí zařízení, elektrodového držáku, svorek ani svařovacího drátu holýma rukama nebo vlhkými rukavicemi.
- Před jakoukoliv údržbou, čištěním, výměnou příslušenství nebo přemístěním přístroj vždy odpojte od elektrické sítě.

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku a obličeje:
Při svařování vždy používejte certifikovanou svářečskou kuklu s odpovídajícím stupněm zatemnění (DIN 9–13). Chraňte zrak před ultrafialovým a infračerveným zářením oblouku.

Ochrana těla a rukou:
Používejte nehořlavý pracovní oděv bez kapes, koženou zástěru, svářečské rukavice z hovězí štípenky a pevnou nevodivou pracovní obuv s ocelovou špičkou.

Ochrana dýchacích cest:
Při práci v uzavřených prostorách nebo svařování pozinkovaných a legovaných ocelí používejte respirátor s filtrem pevných částic třídy FFP3.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Parametr / Vlastnost	Technická hodnota a specifikace
Model svářecího zařízení	RED TECHNIC RTSIT0153
Jmenovité napájení a frekvence	230 V ~ 50 Hz
Rozsah svařovacího proudu	20 – 140 A
Zatěžovatel při 100 %	108 A
Zatěžovatel při 60 %	140 A
Podporovaný průměr elektrod	1,6 mm až 4,0 mm
Typ konektorů DINSE	Průměr kolíku 9 mm (typ 16-25)
Technologie invertoru	IGBT s nízkou spotřebou a stabilním obloukem
Stupeň krytí	IP21S
Jištění elektrické sítě	16 A běžný domovní jistič
Hmotnost přístroje	2,1 kg

4. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Hlavní komponenty zařízení

1. 1. Tělo svářečky s kompozitním rámem chránícím elektroniku
2. 2. Čelní digitální displej s přehledným zobrazením proudu
3. 3. Plynulý otočný regulátor svařovacího proudu (20–140 A)
4. 4. Rychlospojky DINSE 9 mm pro snadné zapojení kabelů
5. 5. Svařovací kabel s izolovaným držákem elektrod

Ovládání, připojení a výbava

6. 6. Zemnicí kabel s masivní pružinovou svorkou
7. 7. Kladívko na strusku s integrovaným ocelovým kartáčem
8. 8. Zadní hlavní kolébkový vypínač I/O a ventilátor
9. 9. Bezpečnostní kontrolka tepelného přetížení O.C.
10. 10. Praktický ramenní popruh pro práci na štaflích a montážích

5. BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY A VÝSTRAŽNÉ SYMBOLY



Čtěte návod
Před použitím prostudujte manuál



Vysoké napětí
Nebezpečí úrazu el. proudem



Ochrana zraku
Povinnost chránit oči kuklou

Obsah dodávaného balení:
1× Invertorová svářečka RED TECHNIC RTSIT0153 • 1× Kabel s držákem elektrod (DINSE 9 mm) • 1× Zemnicí kabel se svorkou • 1× Kladívko na strusku s drátěným kartáčem • 1× Ochranný štít a nosný popruh • 1× Podrobný návod k použití v češtině

6. PŘÍPRAVA K PROVOZU, MONTÁŽ A ZAPOJENÍ

Postup kompletace a připojení

Zasuňte konektory kabelů DINSE 9 mm do čelních zásuvek a pootočením je pevně zajistěte. Pro rutilové elektrody zapojte elektrodový držák na záporný pól (-) a zemnění na kladný pól (+). Připojte zemnicí svorku přímo na čistý kov svařovaného obrobku.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Ujistěte se, že všechny elektrické i mechanické spoje jsou řádně dotažené. Uvolněné silové rychlospojky DINSE mohou vést k nadměrnému přechodovému odporu, přehřívání a poškození svářecího zdroje.

7. NÁVOD K OBSLUZE KROK ZA KROKEM

Standardní pracovní postup

1. 1. Zapněte svářečku hlavním vypínačem; rozsvítí se LED displej.
2. 2. Nastavte požadovaný proud – pro elektrodu 2,0 mm cca 50–70 A, pro 2,5 mm cca 70–90 A.
3. 3. Škrtnutím elektrody zapalte oblouk a udržujte stálou mezeru cca 2 mm.
4. 4. Po ukončení svaru odstraňte strusku kladívkem a kartáčem.
5. 5. Ponechte přístroj krátce běžet pro ochlazení vnitřních součástek ventilátorem.

8. PROVOZNÍ REŽIMY A DOPORUČENÍ VÝROBCE

Pokročilé technologické funkce a doporučení pro praxi

Díky nízkému příkonu a moderní konstrukci IGBT svářečka bez problémů funguje na běžných domovních zásuvkách 230 V jištěných 16A jističem bez rizika jeho nechtěného vybavování.

Pravidlo zatěžovatele (Duty Cycle):
Zatěžovatel udává procento z 10minutového cyklu. Např. 60 % při maximálním proudu znamená 6 minut nepřetržitého provozu a 4 minuty chlazení ventilátorem.

Ochrana před vlhkem a prachem:
Zařízení má krytí IP21S. Nikdy nepracujte v dešti, sněžení ani v prostorách s vysokou koncentrací vodivého kovového prachu z broušení.

9. PLÁN ÚDRŽBY, ČIŠTĚNÍ A PRAVIDELNÝCH KONTROL

Interval kontroly	Prováděný úkon a rozsah inspekce	Odpovědná osoba / Metoda
Před každým spuštěním	Vizuální kontrola přívodního kabelu, rychlospojek DINSE, izolace kleští a stavu ventilace.	Obsluha zařízení
Denně po práci	Očištění hubice a kontaktní špičky od kuliček rozstřiku, kontrola dotažení spojů.	Obsluha zařízení
Měsíčně	Profouknutí vnitřních obvodů a chladicích žeber suchým stlačeným vzduchem (max. 2 bar).	Zaškolený pracovník
Jednou za 12 měsíců	Komplexní revize elektrického zařízení, kontrola izolačního stavu a bezpečnostních obvodů dle ČSN.	Autorizovaný elektrotechnický servis

10. SKLADOVÁNÍ, PŘEPRAVA A OCHRANA ZAŘÍZENÍ

Pravidla správného skladování

- Skladujte v čistém, suchém a větraném prostoru při teplotách od -10 °C do +40 °C.
- Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 % při teplotě +20 °C.
- Chraňte před vniknutím prachu, agresivních chemických výparů a přímým slunečním zářením.
- Skladujte mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

Pokyny pro transport

- Před přepravou odpojte všechny kabely, příslušenství a cívku drátu.
- K přenášení využívejte výhradně k tomu určenou horní rukojeť nebo nosný popruh.
- Při přepravě ve vozidle zařízení bezpečně upevněte proti převrácení a nárazům.
- V chladném období nechte zařízení po přenosu do tepla aklimatizovat alespoň 2 hodiny kvůli kondenzaci.

11. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Elektroda se přilepuje k materiálu	Příliš nízký proud nebo vlhký obal elektrody	Zvyšte proud o 10 A a použijte suchou elektrodu
Oblouk zhasíná a nestabilně prská	Špatný kontakt kostry na zrezlém dílu	Očistěte styčnou plochu kovu do čistého lesku
Rozsvítila se kontrolka přehřátí	Dlouhé nepřetržité svařování	Nechte přístroj zapnutý běžet naprázdno cca 5 minut
Svár je příliš úzký a studený	Příliš rychlý pohyb elektrody nebo nízký proud	Zpomalte postup a mírně zvyšte svařovací proud

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) musí být nepotřebné elektrické nářadí shromažďováno odděleně a předáno k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou likvidací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: RED TECHNIC EU Sp. z o.o., ul. Przemysłová 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: invertorová svářečka MMA RED TECHNIC RTSIT0153 140 A
Katalogové označení / Model: RED TECHNIC RTSIT0153
Funkce a účel: Zařízení pro obloukové svařování, nabíjení akumulátorů a dílenské aplikace

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2014/35/EU (LVD)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN IEC 60974-1:2018+A1:2019**
- **EN 60974-10:2014+A1:2015**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
RED TECHNIC Quality Management

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.