

KATEGORIE: PONORNÉ OKRUŽNÍ PILY (PONORKY) • ZNAČKA: RED TECHNIC • KATALOGOVÝ KÓD: RTPZ0129

Ponorná okružní pila 2400 W s vodící lištou RED TECHNIC RTPZ0129

Vysoce přesná ponorná pila 2400 W pro čisté řezy bez otřepů s kotoučem Ø 165 mm, 5200 ot./min, nastavením hloubky řezu do 59 mm a úhlem 0–45°



2400 W (VYSOKÝ ŘEZNÝ VÝKON)

Ø 165 × 20 MM (JEMNÉ ZUBY PRO LAMINO)

PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky RED TECHNIC. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru

2400 W (vysoký řezný výkon)

Pilový kotouč

Ø 165 × 20 mm (jemné zuby pro lamino)

Hloubka řezu

59 mm bez lišty / 54 mm s vodící lištou

Nastavení úhlu

Sklon základny 0° až 45° pro zkosené řezy

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (kotouče, elektrody, pilové listy).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny kotoučů, plátků, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	RED TECHNIC RTPZ0129
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2400 W
Otáčky motoru naprázdno	5200 ot./min
Průměr pilového kotouče	Ø 165 mm
Průměr upínacího otvoru	20 mm
Maximální hloubka řezu při 90°	59 mm (bez vodící lišty) / 54 mm (s lištou)
Maximální hloubka řezu při 45°	44 mm (bez lišty) / 38 mm (s lištou)
Rozsah nastavení úhlu sklonu	0° až 45° (přesná stupnice se dvěma aretacemi)
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Čistá hmotnost zařízení	Cca 4,6 kg

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tuhá litá hliníková základní deska s přesnými drážkami pro vodící lištu
 - 2. Celouzavřený ochranný kryt kotouče pro maximální bezpečnost a bezprašnost
 - 3. Pružinový ponorný mechanismus s plynulým chodem zanoření
 - 4. Přesný doraz nastavení hloubky řezu s milimetrovou stupnicí a jemným doladěním
 - 5. Aretace hřídele pro snadnou a bezpečnou výměnu pilového kotouče
- 6. Ergonomická hlavní i přední přídavná vodící rukojeť Softgrip
 - 7. Bezpečnostní spouštěcí spínač s odjišťovací pojistkou ponoru
 - 8. Dva aretační šrouby nastavení úhlu sklonu základny 0° až 45°
 - 9. Otočné výstupní hrdlo pro připojení hadice dílenského vysavače (38 mm)
 - 10. Šrouby pro vymezení vůle posuvu pily na vodící liště

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- 1x Ponorná okružní pila RED TECHNIC RTPZ0129
 - 1x Tvrdokovový pilový kotouč Ø 165 x 20 mm (osazený)
 - 1x Imbusový klíč pro výměnu kotouče
 - 1x Adaptér na odsávání prachu
- 1x Náhradní uhlíkové kartáče
 - 1x Uživatelská příručka a originální balení

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Před manipulací odpojte stroj ze sítě. Pro výměnu kotouče stiskněte páčku aretace ponoru, spusťte tělo do servisní polohy a zaaretujte. Stiskněte tlačítko vřetena a imbusovým klíčem povolte upínací šroub. Nasaďte kotouč Ø 165 mm (dodržte směr rotace) a pevně utáhněte. Pila je optimalizována pro nasazení do standardních hliníkových vodicích lišt; seřídte vymezovací excentry na základně tak, aby se pila po liště pohybovala hladce bez boční vůle.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Nastavte požadovanou hloubku řezu na stupnici (při řezu s lištou přičtete cca 5 mm tloušťky lišty).
2. Položte vodicí lištu na materiál a zajistěte ji svorkami.
3. Nasaďte pilu na lištu, připojte hadici vysavače.
4. Stiskněte odjišťovací pojistku, zapněte spínač a nechte motor dosáhnout 5200 ot./min.
5. Plynulým tlakem zanořte kotouč do materiálu a ved'te pilu rovnoměrně vpřed.
6. Po dokončení řezu uvolněte spínač a nechte tělo pily vyskočit zpět do horní bezpečné polohy.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Špičkový nástroj pro truhláře a podlaháře: formátování velkoplošných laminovaných desek bez vyštipování hran, přesné výřezy pro dřezy a varné desky přímo v kuchyňské lince, zkracování dveří i řezání masivních dřevěných desek.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přitlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus (zatěžovatel) a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrby a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodící drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, vodící kladky). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček a plazmy kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, hladina oleje (motorové)	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Pila má na vodící liště vůli a řez není rovný	Neseřízené vymezovací excentry na spodku základny	Dotáhněte otočné vymezovače vůle v drážce lišty
Vyštípování horní vrstvy laminátu	Tupý kotouč nebo řezání plnou hloubkou najednou	Vyměňte kotouč za jemnozubý; proveďte nejprve předřez na hloubku 2 mm a teprve poté plný řez
Tělo pily se nevrací do horní polohy	Zanesený vodící ponorný mechanismus prachem a pilinami	Vyfoukejte mechanismus pružiny stlačeným vzduchem a promazte suchým PTFE sprejem
Silné jiskření na komutátoru	Opotřebované uhlíkové kartáče	Vyměňte uhlíky za novou sadu z balení

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozece do EU: RED TECHNIC EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: ponorná okružní pila RED TECHNIC RTPZ0129

Katalogové označení / Model: RED TECHNIC RTPZ0129

Funkce a účel: Zařízení pro řezání, broušení, svařování a dělení materiálů v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2006/42/EC (Strojní zařízení)
- Směrnice 2014/30/EU (EMC)
- Směrnice 2011/65/EU (RoHS)

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-5:2014
- EN 55014-1:2021
- EN ISO 12100:2010

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024

Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

*M. Kowalski***Oddělení řízení jakosti a certifikace**

RED TECHNIC Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.