

RED TECHNIC RTPS0088**Elektrická rotační leštička na autolaky 2400 W s regulací otáček a 5 kotouči****KATEGORIE:** Elektrické leštičky a brusky • **SPECIFIKACE:** Příkon 2400 W • Kotouč 180 mm • Otáčky 500–3500/min • Závit M14

CERTIFIKOVÁNO PRO

EU

CE

EN 62841 • EN 60335

**HLAVNÍ PŘEDNOSTI ZAŘÍZENÍ RTPS0088**

- ✓ Extrémně silný 2400W motor s vysokým krouticím momentem i při nízkých otáčkách
- ✓ Plynulá 6stupňová elektronická regulace otáček od 500 do 3500 ot./min
- ✓ Standardní montážní závit vřetena M14 pro širokou kompatibilitu unašečů a kotoučů
- ✓ Ergonomická oblouková rukojeť a přidavná boční rukojeť pro maximální kontrolu přtlaku
- ✓ Bohaté příslušenství: vlněný leštící beránek a 4 profilované pěnové kotouče různé tvrdosti

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a příprava
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním spuštěním stroje si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI PRÁCI

Nedodržení níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru, poškození stroje nebo vážné poranění obsluhy. Výrobce ani distributor nenesou odpovědnost za škody způsobené neodbornou manipulací nebo použitím v rozporu s tímto návodem.

 Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166

 Ochranné mechanické rukavice EN 388

 Chrániče sluchu při hladině hluku > 85 dB

 Protiskluzová pracovní obuv třídy S1/S3

Specifická bezpečnostní pravidla pro model RTPS0088

- ⚠ Na leštění povrch nikdy nevyvíjejte nadměrný tlak – leštění probíhá vahou stroje a správnou pastou.
- ⚠ Při vysokém přítlaku a otáčkách hrozí propálení laku, zejména na hranách a prolisech karoserie.
- ⚠ Před spuštěním naneste leštěnku na kotouč a rozetřete ji po povrchu při vypnutém stroji.
- ⚠ Používejte ochranné brýle k ochraně před odstříkující leštící pastou.
- ⚠ Zabraňte kontaktu leštícího kotouče s ostrými hranami, emblémy a pryžovými těsněními.
- ⚠ Nikdy neodkládejte leštičku kotoučem dolů na špinavou podlahu – vniklý prach poškrábá lak!

Bezpečnost na pracovišti a elektrická ochrana

Pracovní prostředí

- Pracoviště udržujte vždy čisté, suché a dokonale osvětlené.
- Zajistěte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí min. 5 m.
- Zabraňte přítomnosti hořlavých plynů, kapalin a prachu.
- Zajistěte stabilní rovný podklad a volný prostor pro manipulaci.

Elektrická bezpečnost

- Vidlice přívodu musí odpovídat jištěné zásuvce 230 V.
- Chraňte přívodní kabel před horkem, olejem a ostrými hranami.
- Při práci venku používejte výhradně prodlužovací kabely pro exteriér.
- Před každou změnou nástroje nebo čištěním odpojte stroj ze sítě.

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Vlastnost	Naměřená jmenovitá hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	2400 W
Rozsah otáček naprázdno	500 – 3 500 ot./min
Počet stupňů regulace otáček	6 stupňů (plynule otočným voličem)
Průměr leštícího kotouče / unašeče	180 mm
Závít vřetena	M14
Typ uchycení leštících návleků	Suchý zip (Velcro)
Typ rukojetí	Oblouková D-rukojeť + boční přímá rukojeť
Aretace vřetena	Ano (tlačítková pro rychlou výměnu unašeče)
Aretace provozního spínače	Ano (pro trvalý chod bez únavy prstu)
Délka přívodního kabelu	2,0 m
Hladina akustického výkonu LwA	95 dB(A)
Hmotnost přístroje	3,1 kg

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS KOMPONENT

Zařízení **RED TECHNIC RTPS0088** je zkonstruováno s důrazem na maximální ergonomii, spolehlivost a dlouhou životnost komponent. Seznamte se s rozložením všech klíčových prvků:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

1. Tělo převodovky z hliníkové slitiny s tlačítkem aretace vřetena
2. Hnací vřeteno s kaleným normovaným závitem M14
3. Unašecí talíř 180 mm se suchým zipem (Velcro)
4. Nastavitelná oblouková ergonomická D-rukojeť s upevňovacími šrouby
5. Přídavná boční příčná rukojeť (možnost montáže vlevo i vpravo)
6. Spouštěcí spínač s aretačním tlačítkem trvalého chodu
7. Otočný volič elektronické regulace otáček (stupně 1 až 6)
8. Servisní kryty uhlíkových kartáčů pro snadnou revizi bez demontáže těla
9. Leštící návlek z přírodní vlny (beránek) pro finální vysoký lesk
10. Sada leštících houbových kotoučů (tvrdý, střední, měkký, finální)

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

1. Našroubujte unašecí talíř 180 mm na vřeteno M14 při stisknutém tlačítku aretace vřetena.
2. Pevně dotáhněte unašeč rukou (aretaci vřetena ihned uvolněte).
3. Vycentrujte a pevně přitlačte zvolený pěnový kotouč nebo beránka na suchý zip unašeče.
4. Připevněte obloukovou rukojeť v úhlu, který vyhovuje vašemu postoji, a dotáhněte imbusy.
5. Nastavte regulátor na stupeň 1–2 (cca 600–1000 ot./min) pro nanášení a roztírání pasty.
6. Zapojte přístroj do sítě 230 V a vyzkoušejte plynulý náběh otáček.

Předoperační kontrola stavu

Vizuálně ověřte celistvost krytů, pevnost všech šroubových spojů, průchodnost chladicích štěrbin a nepoškozenost přívodního kabelu či akumulátoru. Nikdy nespouštějte stroj s poškozeným krytem!

Podmínky pracovního prostředí

Doporučená okolní teplota pro práci a skladování je +5 °C až +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 80 %. Přístroj chraňte před přímým deštěm a agresivními výpary.

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY EFEKTIVNÍ A BEZPEČNÉ PRÁCE

Stroj RED TECHNIC RTPS0088 používejte výhradně k účelům stanoveným výrobcem. Na nástroj nevyvíjejte nadměrný tlak – nechte pracovat rychlost a točivý moment motoru. Při poklesu otáček nebo nadměrném zahřívání práci okamžitě přerušte a nechte stroj 2–3 minuty běžet naprázdno pro dochlazení.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

- Po práci vyperte použité pěnové kotouče a beránka ve vlažné vodě a nechte volně uschnout.
- Vyfoukejte chladicí otvory motoru stlačeným vzduchem od prachu ze zaschlé leštěnky.
- Zkontrolujte stav suchého zipu na unašecím talíři – opotřebovaný unašeč vyměňte.
- Pravidelně kontrolujte opotřebení uhlíků přes boční záslepky; při délce pod 6 mm vyměňte.
- Kabel udržujte čistý a chraňte před znečištěním oleji a chemickými leštěnkami.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Motor se nerozběhne	Chybí napájení, vybitá baterie, vadný spínač nebo opotřebované uhlíky.	Zkontrolujte zásuvku/nabijte baterii; vyměňte opotřebované uhlíky.
Pokles výkonu / rychlé zahřívání	Tupý nástroj, ucpané ventilační otvory, nadměrný přítlak obsluhy.	Naostřete/vyměňte nástroj, vyfoukejte žebrování, snižte tlak.
Zvýšené vibrace / neobvyklý hluk	Uvolněný nástroj, nevyvážený kotouč, poškozené ložisko vřetena.	Stroj ihned vypněte, dotáhněte upnutí, vyměňte vadné příslušenství.
Silné jiskření na komutátoru	Znečištěný komutátor, opotřebované uhlíkové kartáče pod mezní délkou.	Očistěte lamely komutátoru, instalujte novou sadu originálních uhlíků.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek a jeho akumulátory nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Uživatel je povinen odevzdat vysloužilé zařízení na určeném sběrném místě pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. Zajištěním správné likvidace pomůžete předcházet potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek: Elektrická rotační leštička na autolaky 2400 W s regulací otáček a 5 kotouči

Typové / modelové označení: RED TECHNIC RTPS0088

Značka: RED TECHNIC

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:

• Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES (MD), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU (RoHS)

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:

• EN 62841-1:2015, EN 62841-2-4:2014, EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení RED TECHNIC Sp. z o.o., Zawiercie, Polsko.

Místo a datum vydání: Zawiercie, 15.01.2026 • Marek Kowalski, Ředitel technického rozvoje a jakosti

Výrobní číslo stroje (S/N):

Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ /
2026

Razítko a podpis autorizovaného prodejce: