Obkladačské a kamenické nářadí / Diamantové vrtací korunky M14

Sada vakuově pájených diamantových vrtacích korunek M14 na gres, dlažbu a kámen Ø 6 – 68 mm (8 ks v hliníkovém kufříku) POWERMAT PM0993

Model: PM0993 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 8dílná obkladačská sada vakuově pájených diamantových korunek POWERMAT PM0993 s přímým upínáním M14 na úhlovou brusku, uložená v odolném hliníkovém kufříku. Pokrývá všechny klíčové průměry na stavbě koupelny a kuchyně od 6 mm až po 68 mm (6, 8, 10, 12, 20, 35, 50 a 68 mm): malé průměry 6–12 mm obsahují uvnitř chladicí parafinový vosk pro vrtání otvorů na hmoždinky, zatímco velké korunky 20–68 mm s bočními chladicími drážkami čistě vyvrtají prostupy pro vodovodní roháčky, odpady a elektrické krabice i v nejtvrdší slinuté dlažbě (gresu) bez prasknutí dlaždice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení sady	POWERMAT PM0993 (8dílná sada v hliníkovém kufru)
Průměry diamantových korunek v sadě (8 ks)	Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 20 mm, 35 mm, 50 mm a 68 mm
Upínací závit všech korunek	Vnitřní závit M14 (pro přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie uchycení diamantu	Vakuově pájený syntetický diamant (Vacuum Brazed) pro vysokou teplotní odolnost

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení sady	POWERMAT PM0993 (8dílná sada v hliníkovém kufru)
Průměry diamantových korunek v sadě (8 ks)	Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 20 mm, 35 mm, 50 mm a 68 mm
Upínací závit všech korunek	Vnitřní závit M14 (pro přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Technologie uchycení diamantu	Vakuově pájený syntetický diamant (Vacuum Brazed) pro vysokou teplotní odolnost
Výška diamantového segmentu	cca 10 – 15 mm (u průměrů 6–12 mm vnitřní chladicí vosková náplň!)
Maximální hloubka vrtání	cca 35 – 38 mm
Doporučené pracovní otáčky	8 000 – 11 000 min^{-1} (max. 12 000 min^{-1})
Režim vrtání	Suché vrtání (s krouživým chlazením vzduchem) i mokré vrtání (prodlužuje životnost u tvrdého gresu)
Využití jednotlivých průměrů	6–12 mm (hmoždinky), 20–35 mm (vodovodní vývody 1/2" a baterie), 50 mm (odpady), 68 mm (elektroinstalační krabice)
Určené materiály	Slinutá dlažba (gres), keramika, žula, mramor, kamenina, čedič, sklolaminát
Úložný obal	Polstrovaný hliníkový kufr s přesnými výřezy
Hmotnost sady v kufru	cca 1,55 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korunky malých průměrů Ø 6, 8, 10 a 12 mm s voskem** – Určeny pro otvory na hmoždinky; vnitřní vosk se při vrtání taví a maže/chladí korunku.
- **2. Střední korunky Ø 20 mm a Ø 35 mm** – Pro prostupy trubek topení, vodovodních nástěnek 1/2" a stojánkových baterií.
- **3. Korunka Ø 50 mm** – Přesný průměr pro prostupy odpadního potrubí HT 40 / 50 mm u umyvadel a sprch.
- **4. Korunka Ø 68 mm** – Standardní průměr pro elektroinstalační přístrojové krabice (zásuvky a vypínače v obkladu).
- **5. Vakuově pájený diamantový prstenec** – Vysoká hustota diamantových zrn umožňující rychlé vrtání nasucho při 10 000 ot./min.
- **6. Boční vynášecí a chladicí výřezy (u Ø 20–68 mm)** – Odvádějí odvrtaný keramický prach, chladí stěnu korunky a umožňují vyjmutí odvrtaného jádra.
- **7. Vnitřní závit M14 v dně korunky** – Zajišťuje přímé, tuhé a bezvůlové našroubování na vřeteno úhlové brusky.
- **8. Šestihranné / ploché osazení dříku** – Umožňuje snadné povolení dotažené korunky plochým klíčem z vřetene brusky.
- **9. Ocelový nosný tubus korunky** – Tenkostěnné vyvážené tělo minimalizující odpor v řezu.
- **10. Hliníkový transportní kufr s pěnovou vložkou** – Chrání diamantové segmenty před nárazy v nářaďové brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) **Protiprachový respirátor FFP2 / FFP3 při suchém vrtání keramiky (ČSN EN 149)**

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) a antivibrační pracovní rukavice (ČSN EN 388)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ZÁSADA VRTÁNÍ: Diamantovými korunkami NIKDY nevrtejte kolmo na místo a netlačte silou! Korunka se přikládá pod úhlem 30°–45° a po zařízntutí se s bruskou neustále KROUŽÍ (kývavý orbitální pohyb), aby do řezu proudil chladicí vzduch a odcházely piliny!
- ⚠️ Korunky mají závit M14 pro vysokootáčkové úhlové brusky (8 000–11 000 ot./min); nikdy nepoužívejte příklep!
- ⚠️ U malých korunek 6–12 mm nikdy nevyšťourávejte vnitřní bílý chladicí vosk před prvním vrtáním.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ZÁSADA VRTÁNÍ: Diamantovými korunkami NIKDY nevrtejte kolmo na místo a netlačte silou! Korunka se přikládá pod úhlem 30°–45° a po zařízntutí se s bruskou neustále KROUŽÍ (kývavý orbitální pohyb), aby do řezu proudil chladicí vzduch a odcházely piliny!
2. Korunky mají závit M14 pro vysokootáčkové úhlové brusky (8 000–11 000 ot./min); nikdy nepoužívejte příklep!
3. U malých korunek 6–12 mm nikdy nevyšťourávejte vnitřní bílý chladicí vosk před prvním vrtáním.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Montáž na úhlovou brusku: Při odpojené úhlové brusce našroubujte vybranou korunku (6 až 68 mm) přímo na závit vřetene M14 a dotáhněte ji rukou / klíčem při stisknuté aretaci vřetene.
2. **Krok 2:** 2. Šikmé navrtání stopy (30°–45°): Spusťte brusku do plných otáček, nakloňte korunku pod úhlem cca 30°–45° k vyznačenému okraji otvoru na dlaždici a jemně vybrušte půlměsícovou vodící drážku (korunka tak neujede po glazuře!).
3. **Krok 3:** 3. Přechod do kolmice s kroužením: Postupně narovnávejte brusku do kolmé polohy a přitom neustále opisujte tělem brusky malé kroužívé (kývavé) pohyby (cca 5–10° od osy) – u malých korunek 6–12 mm každé 3–4 sekundy korunku krátce vytáhněte z otvoru a ochlaďte špičku v kelímku s vodou!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Dokončení průvrtu: Těsně před provrtáním spodní strany dlaždice snižte přítlak, aby se spodní hrana neodštípla, a vyjměte odvrtané kolečko.
5. **Krok 5:** 5. Vrtání do zdi pod obkladem: Korunky jsou určeny pouze k provrtání tvrdého obkladu/dlažby; samotnou cihlu nebo beton pod obkladem následně vyvrtejte běžným SDS vrtákem s menším průměrem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	U malých průměrů (6, 8, 10, 12 mm) po vypotřebování vnitřního chladicího vosku namáčejte špičku korunky každé 3 sekundy vrtání do kelímku s vodou (nebo k vrtanému místu přiložte mokrou houbičku) – bez chlazení se malá korunka v 2cm gresu přehřeje a spálí!
Interval 2	Po skončení práce odstraňte z dutiny korunky uvízlá jádra dlažby přes boční výřezy.
Interval 3	Skladujte v uzavřeném hliníkovém kufříku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Malá korunka (6 nebo 8 mm) zmodrala a přestala po 2 otvorech vrtat	Vrtání kolmo v jednom kuse pod velkým tlakem bez kroužení a bez chlazení vodou	S malými korunkami 6–12 mm vždy opisujte krouživý pohyb a každé 3–4 sekundy je vytáhněte na vzduch a zchlaďte špičku ve vodě; nevrtejte jimi do betonu za obkladem!
Korunka 68 mm při přiložení na lesklou dlaždici poskakuje a ujíždí po povrchu	Pokus o přiložení celé kruhové plochy korunky naplocho (90°) na glazuru	Vždy začínejte vrtat pod šikmým úhlem 30°–45° pouze spodní hranou korunky a teprve po vyfrézování drážky korunku postupně srovnejte.
Odvrtané keramické kolečko uvízlo uvnitř korunky	Vrtání přesně kolmo bez kývavého pohybu (jádro má stejný průměr jako vnitřek korunky)	Při vrtání s mírným kroužením je jádro o 1 mm menší a vypadne samo; uvízlé kolečko vytlačte šroubovákem skrz boční podélný výřez.
Korunka nejde po práci povolit z vřetene M14 úhlové brusky	Samočinné dotažení závitu M14 při záběru	Stiskněte aretaci vřetene brusky a nasaďte na ploché osazení korunky stranový klíč.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada vakuově pájených diamantových vrtacích korunek M14 na gres, dlažbu a kámen Ø 6 – 68 mm (8 ks v hliníkovém kufříku) POWERMAT PM0993**
Typové označení / Model:	**PM0993** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Sada vakuově pájených diamantových vrtacích korunek M14 na gres, dlažbu a kámen Ø 6 – 68 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.