Pájecí a vypalovací technika / Odporové páječky a pyrografy

Odporová páječka a kreativní vypalovačka do dřeva a kůže 60 W s regulací teploty POWERMAT PM-LOW-60 (23 dílů v kufru)

Model: PM0569 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Multifunkční 23dílná sada odporové páječky a kreativní vypalovačky POWERMAT PM-LOW-60 (60 W) s plynulou elektronickou regulací teploty v rozsahu 200–450 °C přímo na ergonomické rukojeti. Díky bohaté sadě vyměnitelných mosazných vypalovacích hrotů, raznic, pájecích špiček a řezací čepeli v přenosném pouzdře slouží jak pro precizní pájení elektronických součástek, tak pro umělecké vypalování (pyrografii) do dřeva, kůže a korku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	POWERMAT PM-LOW-60 (kód PM0569)
Napájecí napětí a frekvence	230 V AC / 50 Hz
Jmenovitý příkon	60 W
Rozsah plynulé regulace teploty	200 °C až 450 °C (otočný potenciometr na rukojeti)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	POWERMAT PM-LOW-60 (kód PM0569)
Napájecí napětí a frekvence	230 V AC / 50 Hz
Jmenovitý příkon	60 W
Rozsah plynulé regulace teploty	200 °C až 450 °C (otočný potenciometr na rukojeti)
Typ topného článku	Vnitřně vyhřívané keramické topné těleso s rychlým náběhem
Celkový počet dílů v sadě	23 ks v praktickém transportním pouzdře na zip
Vyměnitelné hroty a raznice	Sada pájecích hrotů, vypalovacích nástavců na dřevo/kůži a horkého nože se sklíčidlem
Doba nahřátí na pracovní teplotu	cca 60 – 90 sekund
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)
Odkládací příslušenství	Kovový bezpečnostní stojánek na horkou páječku
Určení	Měkké pájení elektroniky a pyrografie (vypalování do dřeva, korku, kůže) či řezání plastů
Hmotnost celé sady v pouzdře	cca 0,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ergonomická tepelně izolovaná rukojeť** – Padne pohodlně do ruky jako tužka a díky silikonovému návleku chrání prsty před sálavým teplem.
- **2. Otočný regulátor teploty (200–450 °C)** – Umožňuje přesné nastavení teploty podle tloušťky pájeného spoje nebo druhu dřeva/kůže.
- **3. Keramické topné těleso (60 W)** – Zajišťuje rychlé nahřátí a stabilní udržování nastavené teploty hrotu.
- **4. Nerezové převlečné pouzdro a závitový adaptér** – Fixuje pájecí hrot nebo mosazný nástavec pro vypalovací raznice na topném článku.
- **5. Sada profilovaných vypalovacích hrotů a raznic** – Různé tvary (kulička, klín, stínovací lžička, vzory) pro pyrografii do dřeva a kůže.
- **6. Sada pocínovaných pájecích hrotů** – Určena pro měkké pájení vodičů a vývodů součástek na deskách plošných spojů.
- **7. Řezací čepel se šroubovacím sklíčidlem** – Slouží jako horký nůž pro čisté řezání pěnových plastů, šablony a zatavování syntetických lan.
- **8. Kovový odkládací stojánek** – Zajišťuje bezpečné odložení rozpáleného přístroje (až 450 °C) mimo povrch stolu.
- **9. Pružinová průchodka síťového kabelu** – Chrání přívodní šňůru 230 V před zlomením u výstupu z rukojeti.
- **10. Uzavíratelné transportní pouzdro na zip** – Udržuje páječku, stojánek i všech 20+ nástavců přehledně uložené.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle při pájení cínem a řezání horkým nožem (ČSN EN 166)

Větrané pracoviště nebo odsávání dýmu při pájení tavidlem a vypalování kůže/plastů **Tepelně odolná podložka na pracovním stole**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Výměnu vypalovacích a pájecích hrotů provádějte VŽDY pouze na ZCELA VYCHLADLÉM přístroji odpojeném ze zásuvky 230 V (hrozí popálení a stržení horkého mosazného závitu!).
- ⚠️ Postavte kovový odkládací stojánek na stabilní nehořlavou podložku mimo dosah hořlavin, papíru a dětí.
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost síťového kabelu 230 V a dbejte na to, aby se kabel nikdy nedotkl rozpáleného kovového tubusu páječky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Výměnu vypalovacích a pájecích hrotů provádějte VŽDY pouze na ZCELA VYCHLADLÉM přístroji odpojeném ze zásuvky 230 V (hrozí popálení a stržení horkého mosazného závitu!).
2. Postavte kovový odkládací stojánek na stabilní nehořlavou podložku mimo dosah hořlavin, papíru a dětí.
3. Zkontrolujte neporušenost síťového kabelu 230 V a dbejte na to, aby se kabel nikdy nedotkl rozpáleného kovového tubusu páječky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Montáž hrotu za studena: Při odpojené a studené páječce našroubujte požadovaný vypalovací nástavec (nebo nasaďte pájecí hrot pod převlečnou matici) a dotáhněte jej rukou / kleštěmi s citem.
2. **Krok 2:** 2. Nastavení teploty a nahřátí: Položte páječku do kovového stojánku, nastavte kolečkem požadovanou teplotu (pro kůži 200–250 °C, pro měkké dřevo 280–350 °C, pro pájení cínem 320–380 °C, pro tvrdé dřevo 380–450 °C) a zapojte vidlici do sítě 230 V.
3. **Krok 3:** 3. Pyrografie (vypalování): Po 90 sekundách nahřátí veďte hrot lehkým, plynulým tahem po suchém, obroušeném nelakovaném dřevě – na hrot netlačte silou, nechte pracovat teplo (tmavost linky řídíte rychlostí tahu a teplotou).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Pájení elektroniky: Při osazeném pájecím hrotu nejprve špičku pocínujte, přiložte k pájenému spoji na 2–3 sekundy, přidejte trubičkový cín s tavidlem a po rozlití cínu hrot oddalte.
5. **Krok 5:** 5. Ukončení a výměna nástavce: Po skončení práce (nebo před výměnou raznice) odpojte přístroj ze sítě 230 V a nechte jej ve stojánku minimálně 15 minut zcela vychladnout.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Pájecí hroty čistěte za tepla otřením o navlhčenou celulózovou houbičku nebo mosaznou šponu a před vypnutím špičku vždy pocínujte proti oxidaci.
Interval 2	Mosazné vypalovací hroty nikdy nečistěte pilníkem ani hrubým smirkem – připálenou pryskyřici ze dřeva jemně setřete z vychladlého hrotu hadříkem s lihem nebo lešticí pastou na mosaz.
Interval 3	Do transportního pouzdra ukládejte páječku i hroty výhradně po úplném vychladnutí na pokojovou teplotu.
Interval 4	Chraňte přístroj před pádem na zem, který by mohl způsobit prasknutí křehkého keramického topného tělíska.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Páječka vůbec nehřeje po zapojení do sítě	Chybějící napětí v zásuvce nebo přerušené keramické topné těleso po pádu	Ověřte napětí v zásuvce 230 V a при odpojeném přístroji zkontrolujte, zda nedošlo k mechanickému poškození topného článku.
Cín se na pájecím hrotu sbaluje do kuliček a nepřilne	Zoxidovaná špička pájecího hrotu přehřátím na 450 °C bez ochranné vrstvy cínu	Snižte teplotu na 320–350 °C, očistěte hrot na vlhké houbičce / aktivátoru hrotů a ihned jej pokryjte čerstvým cínem s tavidlem.
Vypalovací hrot zanechává ve dřevě vynechané stopy a připaluje se	Na špičce hrotu je vrstva zuhelnatělé pryskyřice nebo je dřevo vlhké/lakované	Nechte hrot vychladnout, očistěte jej od karbonu a vypalujte pouze do suchého, čistého a nepovlakovaného přírodního dřeva.
Mosazný vypalovací nástavec má viklavý závit	Pokus o povolování měkkého mosazného závitu kleštěmi za horka při 400 °C	Nástavce měňte výhradně za studena; za horka je mosaz měkká a dochází ke stržení závitu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Odporová páječka a kreativní vypalovačka do dřeva a kůže 60 W s regulací teploty POWERMAT PM-LOW-60 (23 dílů v kufru)**
Typové označení / Model:	**PM0569** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Odporová páječka a kreativní vypalovačka do dřeva a kůže 60 W s regulací teploty POWERMAT PM-LOW-60

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.