Pneumatická pískovací pistole se sací hadicí (pytel / kbelík)

Injektorová tryskací pistole s flexibilní hadicí 1 m a kovovou sací trubkou pro nepřetržité pískování

Model: PM1552 • Tovární kód: PM-PDPI-2T • EAN: 5903175015525



MAX. TLAK	SPOTŘEBA VZDUCHU	SACÍ HADICE	ZPŮSOB SÁNÍ
8 bar	**160 l/min**	**1,0 m s trubkou**	**Injektorové z pytle**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Pneumatická injektorová pískovací pistole se sací hadicí **POWERMAT PM-PDPI-2T** je určena pro rozsáhlejší tryskací práce bez nutnosti neustálého doplňování malé nádobky. Pomocí 1 metr dlouhé odolné pryžové hadice a kovové ponorné sací trubky nasává abrazivní materiál přímo z originálního pytle s pískem, sudu nebo kbelíku. Je vysoce účinná pro čištění ocelových konstrukcí, disků kol, odstraňování rzi, starých vrstev barev i zdrsňování povrchů před lakováním. Díky absenci těžké nádobky na pistoli nabízí skvělou ovladatelnost i ve stísněných prostorách.

OCHRANNÉ POMŮCKY PŘI TRYSKÁNÍ: Při práci je bezpodmínečně nutné používat celoobličejový ochranný štít, protiprachový respirátor P3 a kožené pracovní rukavice! Odražené částice písku mohou způsobit vážná poranění.

2. OBSAH DODÁVKY

- Injektorová pískovací pistole POWERMAT PM-PDPI-2T z hliníkové slitiny
- Flexibilní pryžová sací hadice délky 1,0 m se stahovací sponou
- Kovová ponorná sací sonda s přisávacím kanálkem
- Kalená ocelová tryskací tryska s dlouhou životností
- Standardní rychlospojka 1/4" a český návod k použití

POWERMAT

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota
Maximální pracovní tlak	8 bar (optimální provozní tlak 6 bar)
Spotřeba stlačeného vzduchu	160 l/min
Princip podávání písku	Podtlakové injektorové sání přes hadici
Délka sací hadice	1,0 m (pružná oděruvzdorná pryž)
Délka sací trubky	20 cm s odvzdušňovací štěrbinou
Vzduchová přípojka	1/4" standardní rychlospojka
Hladina akustického tlaku LpA	91 dB(A)
Hladina akustického výkonu LwA	102 dB(A)
Vhodná abraziva	Křemičitý písek, elektrokorund, ocelová drť do 0,8 mm
Dodávané příslušenství	Pistole, sací hadice, sací trubka, náhradní tryska

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

BEZPEČNOST PRÁCE SE STLAČENÝM VZDUCHEM: Maximální povolený pracovní tlak je 8 bar. Nikdy nemiřte tryskou proti lidem ani zvířatům. Při odpojování hadice mějte kompresor vždy odtlakován.

- **Suchost abrazivního materiálu:** Písek nebo korund musí být dokonale suchý a přesátý; vlhkost v pytli způsobí ucpání sací hadice.
- **Odvzdušnění sací trubky:** Kovová sonda má boční štěrbinu pro přisávání vzduchu, která zabraňuje zavalení sondy v písku; štěrbinu nezakrývejte.
- **Olejový a vodní filtr:** Pro optimální výkon používejte stlačený vzduch zbavený kondenzátu a zbytků kompresorového oleje.
- **Délka hadic:** Sací hadici pískování neprodlužujte nad 1,5 metru, aby nedošlo ke ztrátě podtlakového efektu v injektoru.

5. KONSTRUKCE PISTOLE A POPIS SOUČÁSTÍ



Popis konstrukčních součástí (viz schéma):

- **1. Těleso pistole z litiny hliníku:** Ergonomický úchop.
- **2. Spouštěcí páka:** Regulace přívodu stlačeného vzduchu.
- **3. Vzduchová rychlospojka 1/4":** Vstup od kompresoru.
- **4. Spodní sací hrdlo:** Napojení hadice abraziva.
- **5. Flexibilní hadice 1 m:** Transport písku podtlakem.
- **6. Kovová sací sonda:** Zanoření do pytle s pískem.
- **7. Kalená tryska:** Tryskací kužel směsi.

Postup zprovoznění a pískování:

1. Nasaďte sací hadici (5) na spodní hrdlo pistole (4) a pevně dotáhněte sponou.
2. Druhý konec hadice připojte na kovovou sací trubku (6).
3. Zasuňte sací trubku svisle do pytle se suchým křemičitým pískem nebo korundem.
4. Připojte vzduchovou hadici od kompresoru s nastaveným tlakem 6–8 bar.
5. Namiřte trysku na čištěný díl ze vzdálenosti 10–20 cm a stiskněte spoušť (2).
6. Podtlak v pistoli ihned začne nasávat písek z pytle a tryskat jej na povrch.

6. ÚDRŽBA SACÍHO SYSTÉMU

Pravidelně kontrolujte průchodnost sací hadice a stav vnitřního průměru trysky. Opotřebená tryska s rozšířeným otvorem snižuje podtlak v injektoru a spotřebovává více vzduchu. V případě ucpání uvolněte trysku profouknutím v protisměru.

7. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Závada	Možná příčina	Postup odstranění
Pistole nenasává písek ze zásobníku	Sonda je zabořena příliš hluboko bez přisávání vzduchu nebo ucpaná	Povytáhněte sondu tak, aby horní vzduchová štěrbinka zůstala volná.
Písek se v hadici zasekává a neproudí	Vlhké zrnité abrazivo nebo hrubé nečistoty v písku	Vyměňte písek za 100% suché prosáté abrazivo o zrnitosti 0,2–0,8 mm.
Nízký tryskací tlak a slabý účinek	Nedostatečný výkon kompresoru nebo příliš tenká přívodní hadice	Použijte vzduchovou hadici o vnitřním průměru min. 8–10 mm a tlak 6–8 bar.
Vzduch profukuje zpět do sací hadice	Uvolněná směšovací tryska uvnitř pistole nebo cizí předmět	Vyšroubujte vnější trysku, vyčistěte směšovací komoru a pevně dotáhněte.

8. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek je poskytována plná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro IČO) v souladu s Občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. Záruka kryje veškeré výrobní vady odlitku tělesa a vzduchového ventilu. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení trysky a hadice způsobené abrazí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE

Kovová a pryžová zařízení nepatří do domovního odpadu. Po skončení životnosti odevzdejte přístroj do sběrného dvora k ekologické recyklaci dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Zařízení odpovídá evropské směrnici 2006/42/ES (Strojní zařízení) a normám EN ISO 12100:2010 pro pneumatické ruční tryskací nářadí. Výrobce: POWERMAT, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **PISTOLET DO PIASKOWANIA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PDPI-2T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN ISO 12100:2012

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.11.19

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

11

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.