Pneumatická pískovací pistole s horní nádobkou (1 000 ml)

Gravitační tryskací pistole pro odstraňování rzi, starých nátěrů a čištění kovů pískováním

Model: PM1551 • Tovární kód: PM-PDPI-1T • EAN: 5903175015518



MAX. TLAK	SPOTŘEBA VZDUCHU	OBJEM NÁDRŽE	VSTUP
8 bar	**160 l/min**	**1 000 ml**	**1/4" rychlospojka**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Pneumatická pískovací pistole s gravitační horní nádobkou **POWERMAT PM-PDPI-1T** o objemu 1 000 ml je určena pro precizní bodové tryskání kovových dílů, odstraňování hluboké koroze, starých laků, oxidace, okují a karbonových nánosů z motorových dílů, disků kol či karoserií. Pracuje na gravitačním injektorovém principu při provozním tlaku do **8 bar** se spotřebou vzduchu 160 l/min. Lze v ní použít širokou škálu suchých abrazivních materiálů: křemičitý písek, elektrokorund, sodu pro jemné odmaštění hliníku, drcené ořechové skořápky i skleněné kuličky (balotinu).

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU A DÝCHADEL: Při pískování vždy používejte celoobličejový ochranný štít nebo prachotěsné brýle a certifikovaný respirátor třídy FFP3! Vdechování prachu z křemičitého písku způsobuje silikózu plic.

2. OBSAH DODÁVKY

- Pneumatická pískovací pistole POWERMAT PM-PDPI-1T
- Horní plastová gravitační nádobka o objemu 1 000 ml se šroubovacím víčkem
- Kalená ocelová tryskací tryska s vysokou odolností proti opotřebení
- Standardní rychlospojková vzduchová vsuvka 1/4"
- Originální návod k obsluze v českém jazyce

POWERMAT

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota
Maximální pracovní tlak	8 bar (doporučený tlak 6 bar)
Průměrná spotřeba vzduchu	160 l/min
Objem gravitační horní nádobky	1 000 ml (1 litr)
Vstupní vzduchová přípojka	1/4" standardní rychlospojková vsuvka
Doporučená zrnitost abraziva	0,2 – 0,8 mm (korund, křemičitý písek, soda, sklo)
Hladina akustického tlaku LpA	91 dB(A) (K = 3 dB)
Hladina akustického výkonu LwA	102 dB(A) (K = 3 dB)
Materiál tělesa pistole	Hliníkový tlakový odlitek s ergonomickým tvarem
Tryska	Kalená ocelová tryska odolná abrazi

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

TLAKOVÁ BEZPEČNOST STLAČENÉHO VZDUCHU: Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak 8 bar! Nikdy nemiřte tryskou pískovací pistole proti sobě, jiným osobám, sklu ani zvířatům. Proud písku způsobuje těžká zranění kůže a očí.

- **Kvalita stlačeného vzduchu:** Vzduch musí být suchý a odolejovaný; vlhkost v kompresoru způsobuje hrudkování písku a ucpání trysky.
- **Pískovací box / volný prostor:** Pískování provádějte v uzavřeném pískovacím boxu s odsáváním nebo na volném venkovním prostranství.
- **Suchost abraziva:** Abrazivo musí být 100% suché a prosáté přes jemné síto (velikost zrn max. 0,8 mm).
- **Ochranný oděv:** Používejte hrubé kožené pracovní rukavice chránící hřbety rukou před odraženými zrnky abraziva.

5. KONSTRUKCE PISTOLE A POPIS SOUČÁSTÍ



Popis konstrukčních součástí (viz schéma):

- **1. Horní gravitační nádržka 1 000 ml:** Průhledný PE plast.
- **2. Odvzdušněné víčko nádržky:** Plynulý tok materiálu.
- **3. Těleso pistole z hliníku:** Lehká a odolná slitina.
- **4. Spouštěcí páka:** Dávkování stlačeného vzduchu.
- **5. Ergonomická rukojeť:** S profilováním proti vyklouznutí.
- **6. Rychlospojka 1/4":** Připojení k vzduchové hadici.
- **7. Kalená tryska:** Směšovací komora písku a vzduchu.

Pracovní postup při pískování:

1. Prosijte suché abrazivo a nasypte jej do horní nádobky (1) cca do 3/4 objemu.
2. Zašroubujte víčko nádobky (2) a ujistěte se, že odvzdušňovací otvor je volný.
3. Připojte vzduchovou hadici o vnitřním průměru min. 8 mm nastavenou na tlak 6 bar.
4. Přidržte pistoli ve vzdálenosti cca 5–15 cm kolmo k čištěnému dílu.
5. Stiskněte spoušť a plynulými krouživými pohyby otryskávejte zkorodované místo.
6. Pravidelně kontrolujte úbytek rzi až na čistý lesklý kovový základ.

6. ČIŠTĚNÍ A UVOLNĚNÍ UCPANÉ TRYSKY

Pokud proud písku slábne nebo se přeruší, odpojte hadici, prstem s koženou rukavicí zakryjte ústí trysky, otočte pistoli a krátce stiskněte spoušť – protitlak vzduchu profoukne směšovací kanálek a uvolní případnou hrudku.

7. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Závada	Možná příčina	Postup odstranění
Z pistole proudí pouze vzduch bez písku	Vlhké abrazivo utvořilo klenbu v nádržce nebo ucpaná tryska	Vysypte vlhký písek, osušte komoru a použijte suché prosáté abrazivo.
Písek se sype nepravidelně v trhancích	Zanesený odvzdušňovací otvor ve víčku (vzniká podtlak)	Pročistěte jehlou drobný větrací otvor ve víčku horní nádobky.
Slabý čisticí účinek na zrezlém kovu	Nízký tlak vzduchu na kompresoru nebo nevhodné měkké abrazivo	Zvyšte tlak na regulátoru na 6–7 bar a použijte ostrohranný korund.
Vzduch syčí kolem těla pistole	Netěsný vnitřní ventil spouště nebo uvolněná vsuvka 1/4"	Přepechujte závit vsuvky teflonovou páskou a kápněte olej do vzduchového ventilu.

8. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek se vztahuje záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro IČO) v souladu s Občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. Záruka pokrývá výrobní vady ventilů a tělesa pistole. Záruka se nevztahuje na přirozené abrazivní opotřebení trysky způsobené průchodem písku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE

Pneumatická zařízení a hliníková tělesa nepatří do domovního odpadu. Po skončení životnosti odevzdejte zařízení do sběrny druhotných surovin dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech. Použité abrazivo likvidujte dle povahy odstraněného nátěru.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Výrobce prohlašuje shodu se směrnicí 2006/42/ES (Strojní zařízení) a normami EN ISO 12100:2010 pro pneumatická tryskací zařízení. Výrobce: POWERMAT, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **PISTOLET DO PIASKOWANIA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PDPI-1T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN ISO 12100:2012

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.11.19

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

11

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.