Vrtací a sekací kladivo SDS-Plus 2 600 W (4 J)

Robustní kombinované kladivo se 4 provozními režimy, tlumením vibrací a SDS-Plus sklíčidlem

Model: PM1511 • Tovární kód: PM-MWU-2600T • EAN: 5903175015112



VÝKON MOTORU	ENERGIE ÚDERU	OTÁČKY	UPÍNÁNÍ
2 600 W	**4,0 Joule**	**0 – 1 250 ot./min**	**SDS-Plus**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Vrtací a sekací kombinované kladivo **POWERMAT PM-MWU-2600T** s mimořádným výkonem 2 600 W a energií úderu **4,0 J** je vysoce účinné elektrické nářadí určené pro náročné stavební, rekonstrukční a demoliční práce. Rychlovýměnné sklíčidlo systému SDS-Plus umožňuje snadné a spolehlivé upínání vrtáků do betonu, špičáků, plochých a drážkovacích sekáčů. Kladivo disponuje 4 provozními režimy: vrtání bez příklepu (dřevo, kov), vrtání s elektropneumatickým příklepem (železobeton, zdivo), sekání s aretací polohy sekáče a volné sekání.

MAZÁNÍ SDS-PLUS STOPKY: Před každým zasunutím vrtáku nebo sekáče naneste na upínací stopku tenkou vrstvu montážního maziva! Zabraňuje se tím předčasnému opotřebení pouzdra a kuliček sklíčidla.

2. OBSAH DODÁVKY

- Vrtací a sekací kladivo POWERMAT PM-MWU-2600T
- Nastavitelná přídavná přední rukojeť otočná o 360°
- Kovový hloubkový doraz vrtání
- Sada vrtáků SDS-Plus do betonu (8, 10, 12 mm)
- Sekáč špičatý SDS-Plus a sekáč plochý SDS-Plus
- Tuba s mazivem na stopky nástrojů a pevný transportní kufr

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

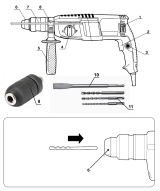
Parametr	Hodnota
Jmenovité napětí	230 V / 50 Hz
Maximální příkon	2 600 W
Otáčky naprázdno	0 – 1 250 ot./min
Energie úderu	4,0 J
Typ upínacího sklíčidla	SDS-Plus (rychlovýměnné)
Max. průměr vrtání (beton)	26 mm
Max. průměr vrtání (dřevo)	30 mm
Max. průměr vrtání (ocel)	13 mm
Hladina akustického tlaku LpA	92 dB(A)
Hladina akustického výkonu LwA	103 dB(A)
Provozní režimy	Vrtání, vrtání s příklepem, sekání, aretace sekáče

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

OCHRANA PŘI SEKÁNÍ A VRTÁNÍ: Při práci vždy používejte certifikované ochranné brýle, protiprachový respirátor P2 a ochranu sluchu (hladina hluku přesahuje 90 dB)! Rotující vrták může při nárazu na armaturu způsobit prudký zpětný ráz.

- **Pevné držení oběma rukama:** Vždy používejte přídavnou boční rukojeť a udržujte stabilní rovnovážný postoj.
- **Kontrola rozvodů ve zdi:** Před vrtáním detektorem zkontrolujte přítomnost skrytých elektrických kabelů, plynových a vodovodních trubek.
- **Pravidelné chlazení:** Při dlouhém sekání dělejte přestávky; nepřetěžujte elektropneumatický příklepový mechanismus.
- **Bezpečnostní spojka:** Integrovaná mechanická třecí spojka chrání motor a obsluhu při náhlém sevření vrtáku.

5. KONSTRUKCE ZAŘÍZENÍ A POPIS SOUČÁSTÍ



Popis konstrukčních součástí (viz schéma):

- **1. Rychloupínací sklíčidlo SDS-Plus:** Výměna bez nářadí.
- **2. Přepínač režimů:** Vrtání / Příklep / Sekání.
- **3. Skříň převodovky z hliníku:** Efektivní odvod tepla.
- **4. Hloubkový doraz:** Přesná kontrola hloubky děr.
- **5. Přídavná boční rukojeť:** Nastavitelná v rozsahu 360°.
- **6. Hlavní rukojeť s antivibrací:** Tlumicí kloub.
- **7. Spínač chodu s regulací otáček:** Plynulý rozběh.

Volba pracovních režimů:

1. **Vrtání bez příklepu:** Pro dřevo, kovy a plasty s adaptérem sklíčidla.
2. **Příklepové vrtání:** Pro cihly, beton, kámen a armovaný beton.
3. **Sekání s aretací:** Drážkování pro kabely a potrubí ve zdivu.
4. **Sekání bez rotace:** Odsekávání starých obkladů, dlažby a omítek.
5. **Výměna nástroje:** Stáhněte objímku SDS vzad, zasuňte namazaný nástroj a pootočte, až zaskočí do zámku.

6. ÚDRŽBA PŘEVODOVKY A MAZÁNÍ

Pravidelně kontrolujte stav maziva v komoře úderníku přes horní servisní zátku. Používejte výhradně speciální vysokoteplotní tuk pro pneumatická kladiva. Po skončení směny vyfoukejte chladicí štěrbiny stlačeným vzduchem pro odstranění cementového prachu.

7. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Závada	Možná příčina	Postup odstranění
Motor neběží, kontrolka nesvítí	Přerušené napájení, vadná prodlužovačka nebo opotřebené uhlíky	Zkontrolujte napětí v zásuvce a stav uhlíkových kartáčů motoru.
Motor běží, ale chybí úder příklepu	Ztuhlé nebo vyčerpané mazivo v komoře úderníku v chladu	Nechte kladivo 2 minuty běžet naprázdno pro prohřátí maziva nebo doplňte tuk.
Nástroj nedrží ve sklíčidle SDS-Plus	Znečištěné sklíčidlo prachem nebo opotřebovaná aretační kulička	Vyčistěte pouzdro sklíčidla, promažte stopku nebo vyměňte SDS upínací pouzdro.
Nadměrné jiskření na komutátoru	Opotřebení uhlíků na minimální mez nebo znečištěný komutátor	Vyměňte uhlíkové kartáče za originální náhradní sadu POWERMAT.

8. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek je poskytována plná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro IČO) v souladu s Občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. Záruka pokrývá výrobní a materiálové vady motoru a převodovky. Záruka se nevztahuje na spotřební díly podléhající přirozenému opotřebení (uhlíky, sekáče, vrtáky, těsnění ucpávek).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE

Elektrické ruční nářadí nepatří do směsného domovního odpadu. Po skončení životnosti odevzdejte zařízení na sběrné místo elektroodpadu k ekologické recyklaci dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech a směrnice WEEE 2012/19/EU.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Zařízení odpovídá evropským směrnicím 2006/42/ES (Strojní zařízení), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS) a bezpečnostním normám EN 60745-1, EN 60745-2-6, EN 55014-1, EN 55014-2. Výrobce: POWERMAT, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **MŁOTOWIERTARKA UDAROWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-MWU-2600T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:
EN 60745-1:2009+A11 EN 60745-2-6:2010 EN 55014-1:2017+A11 EN 55014-2:2015
EN IEC 61000-3-2:2019 EN 61000-3-3:2013+A1

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.10.03

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

17

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.