Pneumatická stříkací pistole s ohebným nástavcem 170 W

Stříkací pistole s flexibilní prodlužovací tryskou pro dutiny, stropy a těžko dostupná místa

Model: PM1426 • Tovární kód: PM-PDM-170TH • EAN: 5903175014269



TLAK	NÁDOBKA	SPOTŘEBA	PRODLOUŽENÍ
3 – 4 bar	600 ml	170 l/min	Flexi nástavec

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Pneumatická stříkací pistole **POWERMAT PM-PDM-170TH** je speciálně upravená lakovací pistole vybavená ohebným flexibilním nástavcem pro nanášení barev, ochranných nátěrů na podvozky, vosků do dutin karoserií, lakování stropů a hůře přístupných vnitřních profilů. Umožňuje přesné nasměrování stříkací trysky do libovolného úhlu bez nutnosti naklánět samotnou gravitační nádobku, čímž eliminuje riziko vylití barvy nebo nasátí vzduchu.

FLEXIBILNÍ NÁSTAVEC: Ohebný nástavec tvarujte plynulým ohybem bez ostrých zlomů. Po práci důkladně propláchněte vnitřek trubice ředidlem, aby nedošlo k ucpání.

2. OBSAH DODÁVKY

- Pneumatická stříkací pistole POWERMAT PM-PDM-170TH
- Speciální ohebný flexibilní nástavec pro těžko přístupná místa
- Horní nádobka na barvu 600 ml s odvětrávacím víčkem
- Čisticí sada a viskozimetrický pohárek
- Vzduchová rychlospojka 1/4"
- Originální český návod k obsluze

POWERMAT

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

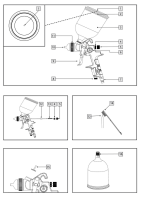
Parametr	Hodnota
Technologie nanášení	Pneumatický nástřik s flexibilním nástavcem
Optimální pracovní tlak	3,0 – 4,0 bar (0,3 – 0,4 MPa)
Spotřeba stlačeného vzduchu	170 l/min
Objem gravitační nádobky	600 ml
Speciální výbava	Ohebný tvarovatelný nástavec trysky pro nástřik pod úhly
Pneumatické připojení	Rychlospojka 1/4" standard NW 7.2
Doporučená viskozita média	18 – 23 s (měřeno DIN pohárkem)
Hladina akustického tlaku LpA	74 dB(A)
Hladina akustického výkonu LwA	85 dB(A)
Hmotnost přístroje	1,0 kg

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S TLAKOVÝM ROZSTŘIKEM: Nikdy nesměrujte trysku proti lidem ani zvířatům! Vzduchový paprsek pod tlakem může zanést chemické částice do očí či pokožky.

- **Ochranné prostředky:** Používejte respirátor proti aerosolům třídy A1P2, lakýrnickou kuklu, ochranné brýle a chemicky odolné nitrilové rukavice.
- **Odvětrání pracoviště:** Zajistěte účinné odsávání lakovacích par a zamezte přítomnosti zdrojů jisker, elektrických spínačů a otevřeného plamene.
- **Správný tlak:** Pracovní tlak udržujte mezi 3,0 a 4,0 bar. Před montáží nebo demontáží flexibilního nástavce vždy odpojte přívod vzduchu.
- **Zajištění nádobky:** Ujistěte se, že víčko kelímku je pevně dotaženo, aby při pohybu pistole nedošlo k úniku materiálu.

5. KONSTRUKCE PISTOLE A SCHÉMA SOUČÁSTÍ



Popis konstrukčních součástí:

- **1. Speciální flexibilní nástavec:** Tvarovatelná prodlužovací trubice.
- **2. Trysková hlavice:** Nastavitelná koncovka paprsku.
- **3. Gravitační nádržka 600 ml:** Kelímek s měrkou objemu.
- **4. Spouštěcí páka:** Citlivé dvoustupňové dávkování vzduchu a barvy.
- **5. Zadní regulační šroub:** Nastavení dorazu jehly materiálu.
- **6. Boční regulace rozptylu:** Plynulá volba kruh/vějíř.
- **7. Vzduchová spojka 1/4":** Rychlospojka standardu NW 7.2.

Práce s ohebným nástavcem:

1. Před naplněním vytvarujte ohebný nástavec do požadovaného úhlu.
2. Nádobku naplňte zředěnou a přefiltrovanou barvou (viskozita 18–23 s).
3. Připojte vzduchovou hadici od kompresoru nastaveného na 3–4 bar.
4. Prostříkněte naprázdno pro zaplnění vnitřního kanálu nástavce.
5. Zasuňte trysku do dutiny nebo namiřte na strop a stiskněte spoušť.
6. Po nástřiku ihned nástavec propláchněte čistým rozpouštědlem.

6. ÚDRŽBA FLEXIBILNÍHO NÁSTAVCE A TRYSKY

Vzhledem k prodlouženému vedení barvy uvnitř flexibilního nástavce je mimořádně důležité okamžité propláchnutí po každém použití. Zaschlá barva uvnitř trubice ztvrdne a trvale znehodnotí nástavec. K čištění používejte pouze rozpouštědlo kompatibilní s nanášeným materiálem. Nástavec skladujte narovnaný nebo ve velkém poloměru ohybu.

7. ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Závada	Pravděpodobná příčina	Způsob odstranění
Barva nevytéká z nástavce	Příliš hustá barva nebo zaschlý sediment v trubici	Doplňte ředidlo a zkontrolujte viskozitu. Propláchněte nástavec tlakem ředidla.
Únik barvy ve spoji nástavce	Uvolněná převlečná matice nebo opotřebované těsnění	Dotáhněte převlečnou matici klíčem nebo vyměňte těsnicí teflonový kroužek.
Nepravidelný pulzující paprsek	Přisávání vzduchu do materiálového kanálu	Zkontrolujte dotažení trysky i nádržky a dotáhněte těsnění jehly.

8. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek je poskytována záruka v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (12 měsíců pro firmy / IČO) dle Občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady těla pistole a ventilů. Nevztahuje se na ucpání flexibilního nástavce zaschlou barvou a opotřebení těsnění.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE

Výrobek obsahuje slitiny hliníku, mosaz a technické plasty, které jsou recyklovatelné. Po skončení životnosti odevzdejte pistoli do sběrného dvora dle zákona o odpadech č. 541/2020 Sb. Použitá ředidla a zbytky laků likvidujte výhradně v autorizovaných sběrnách nebezpečného odpadu.

CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Stříkací pistole splňuje požadavky směrnice 2006/42/ES a harmonizovaných bezpečnostních norem EN 1953. Výrobce: POWERMAT, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **PISTOLET DO MALOWANIA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PDM-170T / PM-PDM-170TH**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:
EN ISO 12100:2012 EN ISO 4414:2011

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.07.14

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

17

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.