Ruční elektrická řezačka obkladů a dlažby 1 400 W

Přesná diamantová kotoučová řezačka s regulací hloubky a úhlu řezu 0–45°

Model: PM1416 • Tovární kód: PM-PDG-1400T • EAN: 5903175014160



PŘÍKON	OTÁČKY	KOTOUČ	MAX PROŘEZ
1 400 W	11 000 ot/min	Ø 125 × 22,2 mm	40 mm (90°) / 30 mm (45°)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Ruční elektrická diamantová řezačka obkladů a dlažby **POWERMAT PM-PDG-1400T** s příkonem 1 400 W a kotoučem Ø 125 mm představuje kompaktní nástroj pro suché i mokré řezání keramických dlaždic, gresu, slinuté dlažby, mramoru i žuly. Umožňuje plynulé nastavení hloubky prořezu až do 40 mm při přímém řezu a náklon základové desky v rozsahu 0° až 45° pro precizní kamenické řezy (jolly hrany). Přívod vody eliminuje prašnost a prodlužuje životnost diamantového ostří.

BEZPEČNÉ VEDENÍ NÁŘADÍ: Řezačku veďte vždy klidným a plynulým posuvem ve směru otáčení kotouče. Maximální hloubka řezu při jednom průchodu by u tvrdých materiálů neměla překročit 20 mm.

2. OBSAH DODÁVKY

- Ruční diamantová řezačka dlažby POWERMAT PM-PDG-1400T
- Kvalitní diamantový řezný kotouč Ø 125 mm
- Klíč pro montáž a dotažení upínací příruby kotouče
- Trubkový imbusový klíč
- Souprava pro přívod chladicí vody (hadička s ventilem)
- Originální český návod k obsluze

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon	1 400 W
Otáčky motoru bez zatížení	11 000 ot/min
Rozměry diamantového kotouče	125 × 22,23 × 2,7 mm
Maximální hloubka řezu při 90°	40 mm
Maximální hloubka řezu při 45°	30 mm
Rozsah nastavení úhlu řezu	0° až 45° plynule
Hladina akustického výkonu LwA	102,4 dB(A) (K = 3,0 dB(A))
Úroveň generovaných vibrací	8,0 m/s² (K = 1,5 m/s²)
Čistá hmotnost zařízení	3,0 kg

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

OCHRANA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM: Při práci s mokrým chlazením zajistěte, aby voda nestékala po těle stroje do motorového prostoru. Připojujte pouze do sítě s proudovým chráničem PRCD!

- **Před zapnutím do sítě:** Vždy prověřte, zda spouštěcí spínač volně cvaká a po uvolnění se okamžitě vrací do vypnuté polohy.
- **Zajištění obrobku:** Řezaný materiál vždy pevně upněte svěrkami na stabilní pracovní stůl. Nikdy nedržte řezaný kus pouze v ruce.
- **Zpětný ráz (Kickback):** Při skřípnutí kotouče v řezu okamžitě uvolněte spínač. Nástroj držte vždy pevně oběma rukama.
- **Osobní ochrana:** Používejte těsné ochranné brýle, chrániče sluchu, respirátor a nevodivé protiskluzové rukavice.

5. KONSTRUKCE NÁŘADÍ A OVLÁDACÍ PRVKY



Popis konstrukčních částí:

- **1. Hlavní spínač s blokovacím tlačítkem:** Zabraňuje nechtěnému spuštění.
- **2. Hlavní a přídavná rukojeť:** Ergonomický úchop oběma rukama.
- **3. Měrka hloubky řezu s křídlovým šroubem:** Snadná aretace.
- **4. Úhloměrná stupnice základny:** Nastavení sklonu 0°–45°.
- **5. Ochranný kryt kotouče:** Bezpečnostní kovový kryt.
- **6. Ocelová vodicí základna:** Plynulý skluz po materiálu.
- **7. Externí kryty uhlíků:** Rychlá kontrola a výměna kartáčů.

Pracovní postup řezání dlažby:

1. Před zahájením zkontrolujte dotažení upínací příruby kotouče klíčem.
2. Nastavte požadovanou hloubku a úhel řezu a zajistěte křídlové matice.
3. Zarovnejte rysku na základové desce s vyznačenou čarou řezu na dlažbě.
4. Spusťte nářadí, vyčkejte dosažení 11 000 ot/min a otevřete ventil vody.
5. Pomalým a rovnoměrným pohybem veďte řezačku po povrchu obrobku.
6. Po dokončení řezu vypněte spínač a zvedněte nářadí až po zastavení kotouče.

6. ÚDRŽBA, VÝMĚNA KOTOUČE A UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

Pravidelně vyfukujte větrací štěrbiny motoru suchým stlačeným vzduchem. Při výměně řezného kotouče zablokujte hřídel a povolte středový šroub přiloženým klíčem. Uhlíkové kartáče kontrolujte po každých 50 provozních hodinách – pokud je délka uhlíku menší než 6 mm, vyměňte oba kartáče současně za originální náhradní díly.

7. ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Závada	Pravděpodobná příčina	Způsob odstranění
Motor silně jiskří nebo vynechává	Opotřebované nebo znečištěné uhlíkové kartáče	Zkontrolujte stav uhlíků přes servisní zátky a v případě opotřebení je vyměňte.
Řez je hrubý s otřepy na hranách	Opotřebovaný diamantový kotouč nebo nesprávný typ kotouče	Použijte kvalitní celoobvodový diamantový kotouč určený pro jemnou keramiku.
Přehřívání motoru při zátěži	Příliš velký přítlak nebo zanesené ventilační otvory	Snižte řezný tlak, nechte motor běžet chvíli naprázdno a vyčistěte ventilaci.

8. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek je poskytována plná záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro nákup na IČO) dle Občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení dílů (uhlíky, diamantové kotouče, ložiska) a poškození způsobené vniknutím vody do motoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE

Vysloužilá elektronářadí nesmí být vyhazována do domovního odpadu! V souladu s evropskou směrnicí WEEE 2012/19/EU a zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech musí být odevzdána do autorizovaného sběrného střediska k ekologické recyklaci.

CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Zařízení odpovídá požadavkům evropských směrnic 2006/42/ES, 2014/30/EU a 2011/65/EU a souvisejících norem EN 60745-1, EN 60745-2-22. Výrobce: POWERMAT, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **PRZYCINARKA DO GLAZURY**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PDG-1400T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018+A1:2025
EN IEC 61000-6-4:2019 EN IEC 61000-6-3:2021
EN IEC 61000-6-2:2019 EN IEC 61000-6-1:2019

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.07.14

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

17

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.