Digitální pájecí stanice 100 W s LCD displejem

Přesná mikroprocesorová stanice s regulací 200–480 °C a rychlým nahřátím

Model: PM1393 • Tovární kód: PM-SLU-100T • EAN: 5903175013934



PŘÍKON	ROZSAH TEPLOT	STABILITA	DISPLEJ
100 W	**200 – 480 °C**	**±1 °C / ±2 °C**	**Podsvícený LCD**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Mikroprocesorem řízená digitální pájecí stanice **POWERMAT PM-SLU-100T** o příkonu 100 W je profesionální zařízení určené pro přesné pájení a odpájení elektronických součástek v dílnách, servisech spotřební elektroniky, laboratořích i v modelářství. Umožňuje plynulé digitální nastavení teploty v širokém rozsahu od 200 °C do 480 °C s krokem po 1 °C. Keramické topné tělísko zajišťuje bleskové nahřátí na provozní teplotu během 20 sekund a vynikající teplotní stabilitu (±1 °C).

NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ: Hrot pájedla dosahuje teploty až 480 °C. Horké pájedlo odkládejte výhradně do dodaného kovového stojánku a chraňte hořlavé materiály!

2. OBSAH DODÁVKY

- Základní řídicí jednotka POWERMAT PM-SLU-100T
- Pájecí pero s keramickým topným tělesem a jemným hrotem
- Odkládací kovový stojánek pro horké pájedlo
- Čisticí houbička na hroty
- Pájecí tavidlo / kalafuna
- Originální český návod k obsluze

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

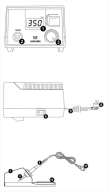
Parametr	Hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon	100 W
Rozsah nastavení teploty	200 °C až 480 °C (po 1 °C)
Teplotní stabilita	±1 °C při klidu / ±2 °C při zátěži
Doba dosažení provozní teploty	cca 20 sekund
Topné těleso pájedla	Keramické vysoce účinné těleso 24 V
Třída ochrany	I (uzemněný hrot proti ESD)
Hmotnost stanice a pájedla	0,8 kg

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A ESD OCHRANA

VÝSTRAHA PŘED STATICKÝM NÁBOJEM: Hrot pájedla je galvanicky uzemněn pro ochranu citlivých polovodičových prvků (CMOS, FET) před elektrostatickým výbojem. Vždy zapojujte stanici do řádně uzemněné zásuvky 230 V!

- **Větrání pracoviště:** Pájecí dýmy z tavidla obsahují škodlivé plyny. Pracujte v dobře větraném prostoru nebo používejte aktivní odsavač par.
- **Péče o hrot:** Nikdy nečistěte hrot pilníkem ani brusným papírem. Používejte pouze vlhkou celulózovou houbičku nebo mosaznou vlnu.
- **Odpojení od sítě:** Po skončení práce vypněte stanici hlavním kolébkovým spínačem a odpojte síťovou vidlici.
- **Přívodní kabel pájedla:** Vysoce flexibilní silikonový kabel pájedla je tepelně odolný, přesto zamezte jeho trvalému kontaktu s horkým hrotem.

5. KONSTRUKCE STANICE A PÁJECÍHO PERA



Základní stanice:

- **1. Podsvícený LCD displej:** Zobrazuje nastavenou a reálnou teplotu.
- **2. Tlačítka nastavení teploty (+/-):** Regulace po 1 °C.
- **3. Hlavní vypínač napájení (I/0):** Na předním panelu.
- **4. Připojovací konektor pájedla:** 5pinový šroubovací konektor.

Pájecí pero a příslušenství:

- **5. Ergonomické pero s měkčeným gripem:** Tepelně izolované.
- **6. Keramické topné těleso:** Dlouhá životnost a rychlý ohřev.
- **7. Kovový stojánek:** Bezpečné odložení pájedla.
- **8. Čisticí houbička a kalafuna:** Údržba hrotu.

6. UVEDENÍ DO PROVOZU A VOLBA TEPLOTY

1. Zasuňte 5pinový konektor pájedla do zdířky stanice a zajistěte převlečnou maticí.
2. Do vaničky stojánku vložte mírně navlhčenou houbičku (houbička nesmí plavat ve vodě).
3. Zapojte síťový kabel do zásuvky 230 V a zapněte stanici spínačem.
4. Pomocí tlačítek ▲ / ▼ nastavte požadovanou teplotu: pro běžné pájení cínem Sn60Pb40 cca 300–330 °C, pro bezolovnatý cín (Lead-Free) 350–380 °C. Počkejte na ustálení teploty na displeji.

7. ÚDRŽBA, VÝMĚNA HROTU A PÉČE O KERAMICKÉ TĚLESO

- **Pocínování před vypnutím:** Před každým vypnutím stanice očistěte hrot o houbičku a naneste na něj kapku čerstvého cínu. Cín chrání hrot před oxidací během chladnutí.
- **Výměna pájecího hrotu:** Výměnu provádějte pouze u studeného pájedla. Odšroubujte vroubkovanou převlečnou trubičku, sejměte hrot, nasaďte nový a trubičku s citem rukou dotáhněte.
- **Ochrana keramického tělesa:** Při manipulaci s hrotem dbejte, abyste nezlomili křehké keramické topné tělísko vystupující z rukojeti.

8. DIAGNOSTIKA CHYBOVÝCH STAVŮ

Kód / Závada	Možná příčina	Postup řešení
Chyba "H-E" nebo "S-E" na LCD	Odpojené pájedlo; vadný termočlánek	Zkontrolujte dotažení konektoru; proměřte topné těleso
Hrot se nenahřívá, displej svítí	Přerušené keramické topné těleso	Vyměňte topné tělísko v pájecím peru
Cín na hrotu neulpívá (odskakuje)	Silně zoxidovaný povrch hrotu	Očistěte v kalafoně a aktivátoru hrotů (tip refresher)
Kolísání teploty na displeji	Volná převlečná matice hrotu	Dotáhněte matici držáku hrotu rukou

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A LEGISLATIVA: Zákonná záruka 24 měsíců spotřebitel / 12 měsíců IČ. Opotřebované hroty jsou spotřební materiál. Likvidace probíhá v souladu se Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech. Výrobek vyhovuje evropským směrnicím 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC) a 2011/65/EU (RoHS).

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **CYFROWA STACJA LUTOWNICZA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-SLU-100T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)
Dyrektywa RoHS II 2011/65/UE i RoHS III 2015/863/UE
Dyrektywa 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
Dyrektywa 2015/863/UE z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

IEC 62321-1:2013 IEC 62321-3-1:2013 IEC 62321-4:2013 IEC 62321-5:2013
IEC 62321-6:2015 IEC 62321-7-1:2015 IEC 62321-7-2:2017 IEC 62321-8:2017
EN 60335-2-45:2007+A1:2008+A2:2012 EN 60335-1:2024
EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021 EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.05.30

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

21

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.