Pneumatická ráčna 1/2" 80 Nm

Kompaktní dílenský pneumatický utahovák s vysokým krouticím momentem

Model: PM1375 • Tovární kód: PM-GPN-80T • EAN: 5903175013750



ČTYŘHRAN	MOMENT	OTÁČKY	TLAK
1/2" (12,5 mm)	80 Nm	160 ot./min	6,3 bar (0,63 MPa)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Pneumatická úhlová ráčna **POWERMAT PM-GPN-80T** s upínacím čtyřhranem 1/2" (12,5 mm) a maximálním točivým momentem 80 Nm je nepostradatelným nářadím v autoservisech, pneuservisech a zámečnických dílnách. Kompaktní štíhlá hlava umožňuje pohodlné povolování a utahování šroubových spojů ve stísněných prostorách motorového prostoru, podvozků či strojních zařízení. Pohon zajišťuje osvědčený lamelový pneumatický motor s plynulou pákovou regulací otáček a reverzačním přepínačem chodu (L/P).

PŘÍVOD VZDUCHU A MAZÁNÍ: Pro bezvadný chod a dlouhou životnost vyžaduje pneumatická ráčna přívod suchého stlačeného vzduchu o tlaku max. 6,3 bar obohaceného o olejovou mlhu (pneumatický přimazávač).

2. OBSAH DODÁVKY

- Pneumatická ráčna POWERMAT PM-GPN-80T
- Standardní pneumatická vsuvka 1/4" pro rychlospojku
- Olejnička se speciálním mazacím olejem pro pneunářadí
- Originální český návod k obsluze

POWERMAT

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

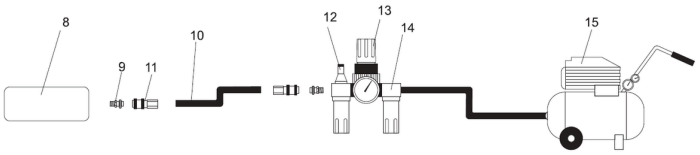
Parametr	Hodnota
Pohonný mechanismus	Pneumatický lamelový motor
Velikost upínacího čtyřhranu	1/2" (12,5 mm)
Maximální točivý moment	80 Nm
Otáčky naprázdno	160 ot./min
Maximální pracovní tlak	0,63 MPa (6,3 bar)
Průměrná spotřeba vzduchu	150 l/min
Závit vzduchové přípojky	1/4" PT
Doporučený vnitřní průměr hadice	3/8" (10 mm)
Celková délka nářadí	285 mm
Hmotnost	1,4 kg
Akustický tlak LpA / Výkon LwA	89 dB(A) / 100 dB(A) (K = 3 dB)

4. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S PNEUMATICKÝM NÁŘADÍM

NEBEZPEČÍ MRŠTĚNÍ HADICE A ÚLOMKŮ: Před připojováním nebo odpojováním hadice a výměnou nástrčných hlavic vždy uzavřete přívod vzduchu a vypusťte zbytkový tlak ze systému.

- **Nástrčné hlavice:** Používejte výhradně kované rázové hlavice (Cr-Mo slitina) s aretační kuličkou nebo kolíkem. Běžné tenkostěnné chrom-vanadové hlavice mohou prasknout!
- **Provozní tlak:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený přetlak 0,63 MPa (6,3 bar). Příliš vysoký tlak může roztrhnout těleso ráčny nebo poškodit převodový mechanismus.
- **Osobní ochrana:** Používejte ochranné brýle dle EN 166, protiskluzové rukavice a chrániče sluchu při celodenním nasazení v dílně.
- **Dotahování silou:** Nepoužívejte ráčnu jako páčidlo ani na ni nenasazujte trubkové nástavce pro povolování zadřených šroubů nad 80 Nm.

5. SCHÉMA ZAPOJENÍ PNEUMATICKÉHO ROZVODU



Doporučená úprava vzduchu:

- **1. Kompresor:** Dodává stlačený vzduch (min. 150 l/min).
- **2. Odlučovač vody a filtr:** Zadržuje vlhkost a částice 5 µm.
- **3. Redukční ventil s manometrem:** Nastavení na 6,3 bar.
- **4. Mlhový přimazávač (lubrikátor):** Dávkuje 1–2 kapky/min.

Konstrukční prvky ráčny:

- **5. Výstupní čtyřhran 1/2":** S odpruženou kuličkou.
- **6. Přepínač směru (L/P):** Rychlé přepnutí na hlavě ráčny.
- **7. Ovládací spouštěcí páka:** Citlivá regulace otáček.
- **8. Zadní otočný odfuk:** Směřuje vzduch mimo obsluhu.

6. PŘIPOJENÍ K ROZVODU A KAŽDODENNÍ MAZÁNÍ

1. Před každou směnou kápněte 3–5 kapek pneumatického oleje (ISO VG 32) přímo do vstupního hrdla ráčny.
2. Připojte flexibilní vzduchovou hadici světlosti 10 mm (3/8") pomocí rychlospojky 1/4".
3. Na čtyřhran nasaďte rázovou hlavici a přepínačem na hlavě zvolte směr otáčení (F = doprava utahování, R = doleva povolování).
4. Stiskem páky uveďte ráčnu do chodu. Po dotažení momentem 80 Nm lze šroub dotáhnout ručním pootočením tělesa ráčny.

7. ÚDRŽBA, MAZÁNÍ RÁČNOVÉHO MECHANISMU A SKLADOVÁNÍ

- **Mazání hlavy ráčny:** Jednou za měsíc natlačte mazacím lisem malé množství lithného plastického maziva do mazací kuličky na ráčnové hlavě, aby nedocházelo k suchému tření rohatky a západky.
- **Odvodňování:** Denně odkalujte vzdušník kompresoru a filtry. Voda v pneumatickém motoru způsobuje korozi lamel a ztrátu výkonu.
- **Skladování:** Po ukončení práce nakapejte do přívodu několik kapek oleje, ráčnu krátce protočte a uložte na suchém a čistém místě.

8. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Problém	Pravděpodobná příčina	Náprava
Ráčna se netočí po stisku páky	Zalepené lamely motoru; chybí tlak vzduchu	Aplikujte petrolej a olej do vstupu; zkontrolujte kompresor
Nedostatečný krouticí moment	Příliš dlouhá nebo úzká hadice; nízký tlak	Použijte hadici 3/8" (10 mm) a zvyšte tlak na 6,3 bar
Vzduch uniká kolem spouště	Opotřebovaný O-kroužek ventilu	Vyměňte těsnění spouštěcího ventilu
Přeskakování zubů v hlavě	Opotřebovaná rohatka nebo prasklá pružina západky	Vyměňte sadu vnitřních dílů hlavy (opravná sada)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A RECYKLACE: Zákonná záruka 24 měsíců (12 měsíců při nákupu na IČ). Kovové součásti likvidujte v souladu se Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech předáním do sběrny kovů. Použité oleje odevzdejte jako nebezpečný odpad. Zařízení odpovídá evropským směrnicím 2006/42/ES pro strojní zařízení.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **GRZECHOTKA PNEUMATYCZNA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-GPN-80T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN ISO 11148-6:2012

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.06.27

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

13

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.