Elektrická přímá mini bruska 200 W s ohebným hřídelem

Kompaktní vysokootáčková gravírovací a modelářská bruska v sadě

Model: PM1356 • Tovární kód: PM-MST-200T • EAN: 5903175013569



PŘÍKON	OTÁČKY	KLEŠTINA	HMOTNOST
200 W	10 000–35 000/min	3,2 mm	3,6 kg (sada)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Víceúčelová přímá mini bruska **POWERMAT PM-MST-200T** je vysoce přesné rotační nářadí navržené pro detailní řezání, broušení, gravírování, leštění, kartáčování a vrtání v jemné mechanice, modelářství, šperkařství i domácí dílně. Pohon tvoří kompaktní motor o příkonu 200 W s plynulou elektronickou regulací otáček v rozsahu 10 000 až 35 000 ot./min. Součástí sady je ohebný náhonový hřídel a teleskopický stolní stativ pro maximální přesnost vedení bez únavy ruky.

BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S VYSOKÝMI OTÁČKAMI: Vždy používejte těsně přiléhající ochranné brýle nebo obličejový štít. Nikdy nepřekračujte maximální povolené otáčky použitého příslušenství!

2. OBSAH DODÁVKY

- Přímá mini bruska POWERMAT PM-MST-200T
- Ohebný náhonový hřídel pro jemné gravírování
- Teleskopický stativ se stahovací svorkou na hranu stolu
- Sada brusných tělísek, řezných a leštících kotoučů
- Gravírovací frézky a vrtáky
- Sada upínacích kleštin a upínacích trnů
- Montážní klíč pro výměnu nástrojů
- Pevný transportní kufřík s organizérem
- Originální český návod k obsluze

POWERMAT

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

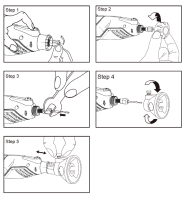
Parametr	Hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon	200 W
Rozsah otáček naprázdno	10 000 – 35 000 ot./min (plynulá regulace)
Průměr upínací kleštiny	3,2 mm
Délka ohebného hřídele	105 cm
Třída ochrany	II (dvojitá izolace)
Hladina akustického tlaku LpA	78 dB(A), K = 3 dB(A)
Hladina akustického výkonu LwA	89 dB(A), K = 3 dB(A)
Hmotnost celé sady	3,6 kg

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

VÝSTRAHA: Před výměnou nástrojů, montáží ohebného hřídele nebo čištěním vždy odpojte přívodní kabel od sítě 230 V. Zamezte nechtěnému spuštění stroje.

- **Elektrická bezpečnost:** Přístroj připojujte výhradně do sítě 230 V / 50 Hz. Chraňte kabel před kontaktem s rotujícími díly, horkými povrchy a ostrými hranami.
- **Osobní ochrana:** Používejte ochranné brýle dle EN 166 a respirátor třídy FFP2 při suchém broušení a gravírování materiálů uvolňujících jemný prach.
- **Upínání nástrojů:** Stopku nástroje zasuňte do kleštiny co nejhlouběji (minimálně 15–20 mm) a pevně dotáhněte převlečnou matici montážním klíčem se stisknutou aretací vřetena.
- **Použití ohebného náhonu:** Při práci s ohebným hřídelem zavěste brusku na teleskopický stativ. Poloměr ohybu hřídele nesmí být menší než 10 cm, aby nedošlo k přehřívání.

5. KONSTRUKCE A SCHÉMA ZAŘÍZENÍ



Hlavní konstrukční prvky:

- **1. Upínací matice a kleština:** Rychlé upnutí nástrojů 3,2 mm.
- **2. Tlačítko aretace vřetena:** Blokace pro dotažení matice.
- **3. Hlavní kolébkový spínač (I/0):** Ergonomicky umístěný.
- **4. Kolečko regulace otáček:** Plynulé nastavení 1–6 (10–35k).

Příslušenství a doplňky:

- **5. Závěsné kovové očko:** Pro zavěšení na stativ.
- **6. Ohebný hřídel (bowden):** Vnitřní ocelové lanko.
- **7. Teleskopický stojan:** Výškově nastavitelný.
- **8. Svorka na stůl:** Rychlé uchycení k pracovní desce.

6. PŘÍPRAVA K PROVOZU A UPNUTÍ NÁSTROJŮ

1. Zkontrolujte, zda je spínač v poloze vypnuto (0) a zástrčka vytažena ze zásuvky.
2. Stiskněte tlačítko aretace vřetena a pootočte upínací maticí, dokud západka nezapadne.
3. Povolte matici montážním klíčem, vložte stopku zvoleného nástavce a matici pevně dotáhněte.
4. Před spuštěním zkontrolujte vyvážení nástroje krátkým protočením na nejnižší otáčky.

7. PROVOZNÍ POKYNY A ÚDRŽBA

- **Regulace rychlosti:** Pro plasty a měkké kovy volte nižší otáčky (stupeň 1–3), aby nedocházelo k tavení. Pro ocel, sklo a keramiku používejte vysoké otáčky (4–6).
- **Přítlak při práci:** Nechte pracovat vysoké otáčky nástroje. Nadměrný tlak snižuje otáčky, přetěžuje motor a vede k ohnutí stopky nástroje.
- **Údržba větracích štěrbin:** Pravidelně profukujte chladicí otvory motoru suchým stlačeným vzduchem. Zamezte pronikání vodivého kovového prachu dovnitř pouzdra.

8. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ ZÁVAD

Příznak / Problém	Možná příčina	Nápravné opatření
Motor se nerozbíhá	Chybí napětí v síti; vadný kabel	Zkontrolujte zásuvku a neporušenost přívodu
Nástroj v kleštině hází	Křivá stopka; nečistoty v kleštině	Vyměňte nástroj; vyčistěte kleštinové pouzdro
Ohebný hřídel se zahřívá	Malý poloměr ohybu; suché lanko	Narovnejte hřídel; promažte teflonovým tukem
Úbytek výkonu / jiskření	Opotřebované uhlíkové kartáče	Vyměňte uhlíky za originální náhradní díl

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGIE: Na zařízení se vztahuje zákonná záruka 24 měsíců (12 měsíců při nákupu na IČ). Likvidace probíhá v souladu se Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech. Elektroodpad odevzdejte k recyklaci na sběrném místě. Výrobek splňuje směrnice CE 2006/42/ES, 2014/30/EU a 2011/65/EU RoHS.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **MINI SZLIFIERKA PROSTA TRZPIENIOWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-MST-200T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN 62841-1:2015 EN 60745-2-23:2013
EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.04.14

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

19

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.