Svářecí invertorový poloautomat FLUX / MMA / TIG 160 A

Svařování bez plynové lahve (trubičkový drát FCAW) • Obalená elektroda MMA • TIG-Lift • LCD

Model: PM1355 • Tovární kód: PM-IMGTS-160L • EAN: 5903175013552



METODY	MAX. PROUD	BEZ PLYNU	DISPLEJ
FLUX/MMA/TIG	160 A	Trubičkový FCAW	Barevný LCD

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Svářecí invertorový poloautomat **POWERMAT PM-IMGTS-160L** je specializovaný multifunkční přístroj určený především pro pohodlné svařování metodou FCAW (FLUX trubičkovým drátem bez potřeby těžké tlakové láhve s plynem), klasickou obalenou elektrodou MMA a metodou TIG-Lift. Využívá moderní technologii výkonových IGBT tranzistorů s mikroprocesorovým řízením a barevným LCD displejem. Díky kompaktní konstrukci a hmotnosti pouhých 5,8 kg je ideální pro venkovní montáže, opravy na zahradě a v terénu, kde by poryvy větru odfoukávaly ochranný plyn.

BEZPEČNOST PŘI SVAŘOVÁNÍ TRUBIČKOVÝM DRÁTEM: Při svařování bez plynu (FLUX) vzniká více kouře a rozstřiku. Svařujte vždy v dobře větraném prostoru a používejte svářečskou kuklu!

2. OBSAH DODÁVKY

- Invertorový poloautomat POWERMAT PM-IMGTS-160L
- Pevný svařovací hořák pro trubičkový drát
- Kabel s držákem elektrody MMA
- Zemnicí kabel se svorkou
- Kladívko na strusku s drátěným kartáčem
- Ochranný svářečský štít
- Český návod k obsluze

POWERMAT

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI SE SVÁŘEČKOU

Elektrická a osobní bezpečnost

- **Přívodní zásuvka:** Zapojujte do jednofázové sítě 230 V jištěné jističem 16 A (charakteristika C).
- **Ochranné pomůcky:** Povinné jsou nehořlavé kožené svářečské rukavice, zástěra a pevná uzavřená obuv.
- **Suché pracoviště:** Nikdy nepracujte v dešti ani ve vlhku; chraňte se před úrazem elektrickým proudem.

Větrání a požární prevence

- **Zplodiny hoření tavidla:** Výpary z plněného drátu nevdechujte; pracujte pod odsáváním nebo venku.
- **Požární ochrana:** Z okruhu 5 metrů odstraňte všechny hořlavé látky a suchou vegetaci.
- **Zemnění materiálu:** Zemnicí kleště připojte přímo na čistý, obroušený svařovaný materiál.

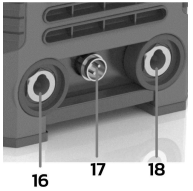
ZÁŘENÍ OBLOUKU: Nikdy se nedívejte do elektrického oblouku nechráněným zrakem! Používejte svářečskou kuklu DIN 9–13.

4. MONTÁŽ A SEŘÍZENÍ SVAŘOVACÍHO DRÁTU

1. **Instalace cívky drátu:** Otevřete boční kryt, nasaďte cívku trubičkového drátu D100 (max. 1 kg) a nastavte lehký přítlak brzdicí pružiny.
2. **Zavedení do kladky:** Konec drátu zaveďte přes vodicí trubičku do rýhované kladky určené pro FLUX drát a zajistěte přítlačné rameno.
3. **Polarita pro FLUX:** Při svařování trubičkovým drátem bez plynu musí být hořák připojen na záporný pól (-) a zemnicí kleště na kladný pól (+)!
4. **Nastavení na LCD:** Otočným ovladačem zvolte metodu FCAW/FLUX a nastavte požadovaný proud. Přístroj automaticky přiřadí optimální posuv drátu.

5. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA A PŘEHLED SOUČÁSTÍ

Schéma dílenského uspořádání svářečky POWERMAT PM-IMGTS-160L:



Popis funkčních součástí

- **1.** Barevný grafický LCD displej parametrů
- **2.** Multifunkční otočný enkodér pro nastavení
- **3.** Pevně vyvedený svařovací hořák pro FLUX
- **4.** Rychlospojka DINSE kladného pólu (+)
- **5.** Rychlospojka DINSE záporného pólu (-)
- **6.** Kabel změny vnitřní polarity hořáku

Popis funkčních součástí (dokončení)

- **7.** Integrovaný podavač svařovacího drátu
- **8.** Trn pro cívku svařovacího drátu D100 (1 kg)
- **9.** Síťový vypínač ON/OFF (na zadním panelu)
- **10.** Chladicí ventilátor a větrací perforace
- **11.** Pevná transportní rukojeť na horní straně
- **12.** Boční odklopný kryt cívky se zámkem

6. TECHNICKÁ ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

Před údržbou vždy odpojte přístroj od elektrické sítě! Pravidelně čistěte hubici hořáku od nánosů strusky a stříkance separační pastou. Opotřebovaný kontaktní průvlak ihned vyměňte. Každé 3 měsíce vyfoukejte vnitřek svářečky suchým stlačeným vzduchem (max. 2 bar), aby se odstranil prach z chladičů IGBT.

KLADKA PRO TRUBIČKOVÝ DRÁT: Pro trubičkový drát FLUX používejte podávací kladku s drážkovaným (rýhovaným) profilem, který zaručuje spolehlivý posuv bez deformace měkkého drátu!

7. TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí	230 V / 50 Hz
Metody svařování	FCAW (FLUX trubičkový drát bez plynu), MMA, TIG-Lift
Rozsah svařovacího proudu FLUX	30 – 160 A
Rozsah svařovacího proudu MMA	20 – 140 A
Rozsah svařovacího proudu TIG	10 – 160 A
Zatěžovatel (cyklus práce)	60 % při 160 A / 100 % při 124 A
Podporovaný drát	0,8 / 0,9 / 1,0 mm (cívka D100, max. 1 kg)
Průměry elektrod MMA	1,6 – 3,2 mm
Třída krytí / izolace	IP21S / F

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Hmotnost stroje	cca 5,8 kg

8. ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Problém	Možná příčina	Řešení
Svářečka se nezapne	Vypadl jistič, vypnutý zadní spínač	Zkontrolujte jistič 16A; zapněte síťový spínač ON.
Drát se nepodává plynule	Uvolněný přítlak kladky, ucpaná špička	Dotáhněte přítlak; vyměňte kontaktní průvlak na hořáku.
Silný rozstřik a špatný průvar	Nesprávná polarita (pro FLUX musí být hořák na mínus)	Zkontrolujte zapojení kabelu polarity hořáku na pól (-).
Svítí kontrolka tepelné ochrany	Překročen pracovní cyklus 60 % při 160 A	Ponechte svářečku zapnutou bez zátěže cca 5 minut.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruka: Na zařízení se vztahuje zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro IČ). Záruka nekryje opotřebitelné díly hořáku (špičky, hubice, kladky) ani poškození vniknutím vody.

Likvidace: V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech nepatří elektrozařízení do směsného odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném středisku k ekologické recyklaci.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Výrobce P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. J., Zawiercie, PL potvrzuje shodu výrobku PM-IMGTS-160L se směrnicemi 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU a normami EN 60974-1, EN 60974-10.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **SPAWARKA INWERTOROWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-IMGTS-160L**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:
EN IEC 60974-1:2018+A1:2019 EN IEC 60974-10:2021 EN 55011:2016+A2:2021
EN IEC 61000-3-11:2019 EN 61000-3-12:2011

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.03.29

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

34

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.