Invertorový poloautomat MIG / MAG / MMA / TIG 200 A

Dílenské i montážní svařování • Cívky do 5 kg • EURO hořák • FLUX bez plynu • IGBT

Model: PM1346 • Tovární kód: PM-IMGT-200LP • EAN: 5903175013460



METODY	MAX. PROUD	HOŘÁK	CÍVKA
MIG/MMA/TIG	200 A	EURO konektor	do 5 kg (D200)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Multifunkční svářecí invertorový poloautomat **POWERMAT PM-IMGT-200LP** je robustní dílenský stroj určený pro poloautomatické svařování metodami MIG/MAG v ochranné atmosféře plynů CO2, Argon i směsných plynů, dále pro svařování plněným trubičkovým drátem bez plynu (FLUX), ruční obloukové svařování obalenou elektrodou MMA a metodu TIG-Lift. Vnitřní prostor stroje je uzpůsoben pro standardní cívky drátu D100 (1 kg) i průmyslové cívky D200 (až 5 kg). Připojení svařovacího hořáku je řešeno univerzálním standardem EURO konektoru.

BEZPEČNOST PŘI SVAŘOVÁNÍ: Vždy používejte svářečskou kuklu s odpovídajícím stupněm zatemnění (DIN 9–13), ochranné rukavice a nehořlavý oděv!

2. OBSAH DODÁVKY

- Svářecí invertor POWERMAT PM-IMGT-200LP
- Profesionální EURO hořák MIG/MAG (3 m)
- Svařovací kabel s držákem elektrod MMA
- Zemnicí kabel s masivní svorkou
- Plynová hadice se sponami
- Svářečský ochranný štít a kartáč s kladívkem
- Český návod k obsluze

POWERMAT

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO SVAŘOVACÍ PRACOVIŠTĚ

Elektrická a požární bezpečnost

- **Jištění rozvodu:** Pro plný svařovací výkon 200 A připojujte svářečku k jištění 25 A (pomalý jistič C).
- **Suché prostředí:** Nikdy nepracujte ve vlhkých prostorech ani v dešti. Svařovací kabely udržujte suché.
- **Požární prevence:** Z okruhu 10 metrů odstraňte všechny hořlaviny, tlakové lahve a rozpouštědla.

Ochrana zdraví a větrání

- **Odsávání kouře:** Svařovací zplodiny obsahují oxidy kovů a plyny. Pracujte při účinném větrání nebo odsávání.
- **Ochrana kůže:** Intenzivní UV záření oblouku způsobuje popáleniny kůže podobné slunečnímu spálení.
- **Stav hořáku:** Pravidelně dotahujte matici EURO hořáku a kontrolujte neporušenost pryžového pláště.

NEBEZPEČÍ VÝBUCHU TLAKOVÉ LÁHVE: Láhev s plynem musí být bezpečně upevněna ve svislé poloze. Chraňte ji před teplem a jiskrami!

4. MONTÁŽ A SEŘÍZENÍ PARAMETRŮ SVAŘOVÁNÍ

1. **Připojení EURO hořáku:** Zasuňte mosazný kolík hořáku do čelní EURO zásuvky a pevně rukou dotáhněte převlečnou matici.
2. **Zavedení drátu:** Vložte cívku (1 kg nebo 5 kg) na brzděný hřídel, zaveďte drát přes kladku do bowdenu a nastavte přítlačné rameno.
3. **Polarita:** Pro MIG/MAG s plynem zapojte kabel polarity na kladný pól (+). Pro trubičkový drát FLUX přepojte na záporný pól (-).
4. **Regulace:** Potenciometry nastavte svařovací napětí a rychlost posuvu drátu. Zavedení drátu proveďte spouští hořáku.

5. KONSTRUKČNÍ SCHÉMA A PŘEHLED SOUČÁSTÍ

Konstrukční uspořádání poloautomatu POWERMAT PM-IMGT-200LP:



Popis funkčních součástí

- **1.** Digitální displeje proudu a napětí
- **2.** Regulátor svařovacího proudu a napětí
- **3.** Regulátor rychlosti posuvu drátu
- **4.** Přepínač svařovacích režimů MIG / MMA / TIG
- **5.** Centrální EURO zásuvka hořáku
- **6.** Silové rychlospojky DINSE (+ / -)

Popis funkčních součástí (dokončení)

- **7.** Kabel změny polarity na čelním panelu
- **8.** Dvoukladkový celokovový mechanismus podavače
- **9.** Držák cívky drátu D100 i D200 (až 5 kg)
- **10.** Zadní nátrubek ochranného plynu se sponou
- **11.** Síťový spínač ON/OFF a ventilátor chlazení
- **12.** Robustní ocelová transportní rukojeť

6. TECHNICKÁ ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

Před údržbou vždy odpojte svářečku od elektrické sítě! Pravidelně čistěte plynovou hubici a kontaktní špičku hořáku od kovových kapek a stříkance separační pastou. Jednou za 3 měsíce sejměte boční kryt a vyfoukejte chladicí kanály suchým stlačeným vzduchem (max. 2 bar), aby se odstranil vodivý prach z IGBT měničů.

PÉČE O BOWDEN HOŘÁKU: Při přechodu na nový kotouč drátu profoukněte ocelový bowden hořáku stlačeným vzduchem, čímž odstraníte zbytky kovového prachu a tavidla!

7. TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí	230 V / 50 Hz
Svařovací proud MIG/MAG	30 – 200 A
Svařovací proud MMA	20 – 180 A
Svařovací proud TIG-Lift	10 – 200 A
Zatěžovatel (pracovní cyklus)	60 % při 200 A / 100 % při 155 A
Průměr svařovacího drátu	0,6 / 0,8 / 1,0 mm (cívka D100/D200, max. 5 kg)
Doporučené jištění sítě	25 A (charakteristika C)
Dvoukladkový posuv drátu	Kovové šasi s přítlačnou kladkou
Třída krytí / izolace	IP21S / F

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Hmotnost netto	cca 9,2 kg

8. ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Problém	Možná příčina	Řešení
Svářečka nesvítí	Vypadl jistič, vypnutý hlavní vypínač	Zkontrolujte jistič 25A; zapněte zadní kolébkový spínač.
Posuv drátu drhne	Zanesená špička, slabý přítlak kladky	Vyměňte kontaktní špičku; dotáhněte přítlak na kladce.
Pórovitý svar	Nedostatečný průtok plynu, silný průvan	Nastavte průtok plynu na 10–12 l/min; eliminujte průvan.
Svítí kontrolka přehřátí	Překročen pracovní cyklus 60 % při 200 A	Ponechte svářečku zapnutou cca 5 minut pro ochlazení.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruka: Na zařízení se vztahuje záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro IČ). Záruka nekryje opotřebitelné díly hořáku (špičky, hubice, kladky) ani poškození pádem.

Likvidace: V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech nepatří elektrozařízení do směsného odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném středisku k ekologické recyklaci.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Výrobce P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. J., Zawiercie, PL potvrzuje shodu výrobku PM-IMGT-200LP se směrnicemi 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU a normami EN 60974-1, EN 60974-10.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-IMGT-200LN, PM-IMGT-200LP**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN IEC 60974-10:2021 EN 55011:2016+A2:2021
EN IEC 61000-3-11:2019 EN 61000-3-12:2011
EN IEC 60974-1:2018+A1:2019

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2025.02.20

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

34

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.