

Hydrodynamický bezvzduchový malířský agregát 1 500 W (225 bar)

Profesionální pístový bezvzduchový agregát Airless • 1 500 W • 225 bar • 4,0 l/min • Hadice 15 m

Model: PM1295 • Tovární kód: PM-PDM-1500MN • EAN: 5903175012951



PŘÍKON MOTORU
1 500 W

MAXIMÁLNÍ TLAK
225 bar

ČERPACÍ VÝKON
4,0 l/min

HADICE V BALENÍ
15 m (250 bar)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Hydrodynamický bezvzduchový malířský agregát **POWERMAT PM-PDM-1500MN** je špičkové profesionální zařízení určené k rychlému a dokonale rovnoměrnému nanášení nátěrových hmot metodou Airless (bez použití stlačeného vzduchu). Materiál je pod extrémním tlakem až 225 bar čerpán pístovým čerpadlem a rozprašován přes speciální wolframovou trysku, což vytváří jemný vějíř nátěru s minimálním prostřikem a až 99% krycí schopností. Stroj je ideální pro stříkání stěn, stropů, fasád, ocelových konstrukcí a dřevostaveb emulzními, latexovými, akrylátovými, silikonovými barvami i protipožárními nátěry.

EXTRÉMNÍ TLAK – RIZIKO VSTŘÍKNUTÍ POD KŮŽI: Proud barvy pod tlakem 225 bar může proniknout lidskou pokožkou! Nikdy nepřibližujte ruce k trysce a nemiřte pistolí na žádnou osobu. V případě vniknutí pod kůži okamžitě vyhledejte lékařskou chirurgickou pohotovost!

2. OBSAH BALENÍ

- Hydrodynamická malířská stříkácí jednotka PM-PDM-1500MN
- Vysokotlaká ocelí opletená hadice délky 15 m (pracovní tlak do 250 bar)
- Profesionální bezvzduchová stříkácí pistole Airless s filtrem
- Otočná stříkácí tryska model 517 a 525 včetně ochranného pouzdra
- Hliníkový prodlužovací nástavec pistole 50 cm
- Sací hadice se zátěžovým nerezovým sacím košem a přepadovou hadicí
- Speciální pístový mazací olej TSL a montážní klíče
- Podrobný návod k použití v českém jazyce

3. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO VYSOKOTLAKÉ STŘÍKÁNÍ AIRLESS

Ochrana zdraví a bezpečnost na pracovišti

- **Pojistka spouště:** Kdykoliv nestříkáte, okamžitě zajistěte spoušť stříkací pistole mechanickou pojistkou.
- **Respirátor a odvětrání:** Při aplikaci barev v interiérech vždy noste polomasku s filtry proti aerosolům A1P2 a zajistěte důkladné větrání.
- **Zákaz hořlavín:** Nestříkejte náterové hmoty s bodem vzplanutí pod 38 °C v blízkosti otevřeného ohně či jisker.

Vysokotlaký systém a hadice 15 m

- **Stav hadice:** Před každým natlakováním prověřte, zda hadice není zalomená, prodřená či poškozená. Poškozenou hadici ihned vyměňte.
- **Uvolnění tlaku:** Před čištěním trysky nebo odpojováním hadice přepněte přepouštěcí ventil do polohy PRIME (oběh) a vystříkněte zbytkový tlak.
- **Uzemnění:** Ujistěte se, že agregát i kbelík s barvou jsou uzemněny proti vzniku statického výboje.

MAZÁNÍ PÍSTNÍ SKUPINY OLEJEM TSL: Před každým zahájením stříkání nakapejte 3 až 5 kapek dodaného pístového oleje TSL do otvoru pístnice! Suchý chod pístu vede k rychlému zničení těsnění z UHMWPE.

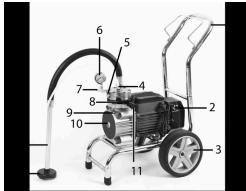
4. POSTUP ZPROVOZNĚNÍ A OBSLUHA MALÍŘSKÉHO AGREGÁTU

1. **Odvzdušnění a nasátí (PRIME):** Přepouštěcí ventil otočte směrem dolů do polohy oběhu (PRIME). Sací koš ponořte do kbelíku s barvou, přepusťte barvu do oběhové hadičky a zapněte motor na nízký tlak, dokud barva neproudí bez bublin.
2. **Natlakování systému (SPRAY):** Přepouštěcí ventil otočte vodorovně do polohy SPRAY. Tlakový regulátor plynule otočte na požadovanou hodnotu (cca 150–180 bar pro disperze).
3. **Technika stříkání:** Držte pistoli kolmo k povrchu ve vzdálenosti 25–30 cm. Spoušť tiskněte v plynulém pohybu s přesahem cca 30 % mezi jednotlivými pásy.
4. **Uvolnění ucpané trysky:** Otočte trysku o 180° proti směru stříkání, prostříkněte do prázdné nádoby a otočte zpět do pracovní polohy.

5. DŮKLADNÉ ČIŠTĚNÍ PO SKONČENÍ PRÁCE

Propláchněte sací systém vodou (u vodou ředitelných barev) nebo vhodným ředidlem, dokud z hadice a pistole nevytéká dokonale čistá kapalina. Vyčistěte filtry v rukojeti pistole i sací koš.

6. SCHÉMA KOMPONENT AGREGÁTU PM-PDM-1500MN



Mechanické ústrojí a čerpací jednotka

- 1. Výkonný bezkartáčový motor 1 500 W s plynulou regulací otáček
- 2. Nerezové pístové čerpadlo s chromovanou pístnicí
- 3. Spodní sací ventil s kuličkovým sedlem z karbidu wolframu
- 4. Pružná sací hadice s jemným nerezovým sacím košem
- 5. Tlakový přepouštěcí ventil (PRIME / SPRAY)

Výstupní armatura a stříkácí pistole

- 6. Elektronický snímač a regulátor tlaku s manometrem
- 7. Vysokotlaký výstupní šroubovací port 1/4" NPS
- 8. Ocelí opletená hadice 15 m odolná tlaku 250 bar
- 9. Ergonomická pistole Airless s otočným čepem a filtrem
- 10. Otočná samočisticí tryska RAC 517 s ochrannou hlavicí

7. TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí a frekvence	230 V / ~50 Hz
Jmenovitý příkon	1 500 W
Maximální pracovní tlak	225 bar (22,5 MPa)
Průtok materiálu (výkon)	až 4,0 l/min
Maximální podporovaná tryska	0,025" (dodávaná tryska 517 / 525)
Tlaková hadice v balení	15 m (vysokotlaká ocelová bandáž)
Prodloužení stříkácí pistole	50 cm tuhý nástavec
Systém nasávání barvy	Přímé čerpání z kbelíku se sacím košem
Čistá hmotnost agregátu	31,8 kg
Hrubá přepravní hmotnost	33,8 kg
Podvozek	Skládací ocelový vozík s terénními koly
Podporované nátěry	Akrylátové, disperzní, latexové barvy, laky a emaily

8. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH OBTÍŽÍ

- **Agregát nenasává barvu:** Zaseknutá kulička sacího ventilu vlivem zaschlé barvy. Lehce poklepejte na spodní ventil nebo jej demontujte a očistěte.
- **Nerovnoměrný vějíř nátěru:** Příliš nízký pracovní tlak, částečně ucpaná tryska nebo zanesený filtr v rukojeti stříkácí pistole.
- **Tlak kolísá během stříkání:** Barva je příliš hustá nebo sací koš přisává vzduch u dna kbelíku.

9. DLOUHODOBÉ SKLADOVÁNÍ A KONZERVACE PUMPY

Při odstavení agregátu na dobu delší než několik dní je bezpodmínečně nutné pumpu zakonzervovat. Po důkladném vyčištění nenasávejte do stroje čistou vodu (hrozí koroze pístu), nýbrž speciální konzervační kapalinu Pump Armor nebo směs motorového oleje a technického lihu v poměru 1:1. Stroj skladujte v suchu při teplotách nad +5 °C chráněný před mrazem.

VOLBA VELIKOSTI TRYSKY DLE NÁTĚRU: První číslice kódu trysky označuje úhel rozstříku (5 = 50°), zbývající dvě číslice značí světlost otvoru v tisícinách palce (17 = 0,017" pro laky a disperze; 21–25 pro fasádní a husté nátěry).

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na malířský agregát **POWERMAT PM1295** je poskytována plná záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy. Záruka se vztahuje na funkční vady motoru a převodovky. Ze záručního plnění jsou vyňaty díly podléhající přirozenému mechanickému otěru (stříkácí trysky, filtry, pístní těsnění, kuličkové ventily) a vady způsobené zaschnutím nevymyté barvy v čerpadle.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADNÍCH BAREV A ZAŘÍZENÍ

V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** nesmí být oplachová voda se zbytky syntetických barev vylévána do kanalizace ani do půdy. Zbytky barev a rozpouštědel shromažďujte a předejte jako nebezpečný odpad. Vyřazený agregát odevzdejte na sběrném dvoře k ekologické recyklaci kovových a elektroodpadních materiálů.

12. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce: **P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna**, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že: **Hydrodynamický malířský agregát POWERMAT PM-PDM-1500MN (Model PM1295)** splňuje všechny příslušné požadavky harmonizačních směrnic Evropské unie: **2006/42/ES** (Strojní zařízení), **2014/30/EU** (Elektromagnetická kompatibilita), **2014/35/EU** (Nízké napětí LVD) a **2011/65/EU** (RoHS).

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY A BEZPEČNOSTI POWERMAT:
Stroj prošel zkouškou těsnosti hydraulického okruhu a elektrické bezpečnosti. EAN kód: **5903175012951** • CE certifikováno.