Šnekový omítací stroj a stříkací agregát 1 500 W s 50l nerezovou nádrží

Vysoce efektivní šnekový agregát pro nanášení omítek, stěrek, lepidel a fasádních nátěrů s tlakem až 30 bar

Model: PM1188 • Tovární kód: PM-AGT-1500M • EAN: 5903175011886



VÝKON MOTORU	PRACOVNÍ TLAK	ČERPACÍ VÝKON	ZÁSOBNÍK
1 500 W (230 V)	Max. 30 bar	Až 15 l/min	50 l nerez

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Šnekový omítací agregát **POWERMAT PM-AGT-1500M** představuje komplexní mechanizační řešení pro stříkání a aplikaci hotových pastovitých stěrek, sádrových a vápenocementových omítek, lepidel na zateplovací systémy i fasádních textur. Výkonný elektromotor 1 500 W pohání robustní šnekovou pumpu, která tlačí materiál přes 15metrovou maltovou hadici přímo k trysce stříkací pistole. V pistoli se proud materiálu mísí se stlačeným vzduchem z externího kompresoru a vytváří dokonale rovnoměrný nástřik.

NEBEZPEČÍ VYSOKOTLAKÉHO VSTŘÍKNUTÍ DO TKÁNĚ: Stříkací proud pod tlakem až 30 bar může proniknout kůží! Nikdy nesměrujte pistoli proti sobě ani jiným osobám. Při ucpání trysky okamžitě uvolněte tlak v systému a vypněte motor.

2. OBSAH BALENÍ

- Mobilní šnekový agregát POWERMAT PM-AGT-1500M s podvozkem
- Nerezový zásobník na směs o objemu 50 litrů
- Vysokotlaká maltová hadice délky 15 m
- Pneumatická vzduchová hadice s rychlospojkami
- Stříkací pistole na omítky se sadou vyměnitelných trysek
- Montážní klíče, čistící příslušenství a český manuál

3. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY A PŘÍPRAVA MALTOVÝCH SMĚSÍ

Požadavky na materiál a vzduch

- **Zrnitost směsi:** Maximální velikost zrna plniva nesmí překročit 4–6 mm. Hrubé částice poškodí šnekový stator!
- **Konzistence:** Směs musí být homogenně rozmíchaná bez suchých hrudek, s dostatečnou plasticitou.
- **Kompresor pro atomizaci:** Vyžadován externí kompresor s průtokem min. 320 l/min a tlakem 6–8 bar.

Tlakové hadice a elektroinstalace

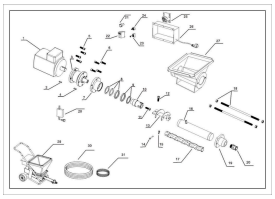
- **Jištění sítě:** Připojujte pouze do jištěného okruhu 230 V / 16 A s proudovým chráničem 30 mA.
- **Tlaková hadice:** Neohýbejte hadici v ostrém úhlu a nepřejíždějte ji těžkými břemeny či koly vozidel.
- **Rychlospojky:** Před spuštěním ověřte pevné zajištění pákových zámků spojek hadice.

ZÁKAZ CHODU ŠNEKOVÉHO ČERPADLA NA SUCHO: Šnekový rotor a pryžový stator vyžadují pro mazání vodu nebo tekutou směs. Suchý chod delší než 15 sekund vede k nevratnému spálení statoru!

4. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

- Zákaz vkládání rukou nebo nářadí do 50litrového zásobníku za chodu motoru.
- Zákaz používání směsí s obsahem halogenovaných uhlovodíků poškozujících hliníkové slitiny.
- Zákaz přenášení agregátu tahem za maltovou či elektrickou hadici.
- Zákaz ponechání zatuhlé malty ve šneku, hadici nebo pistoli po skončení práce.

5. KONSTRUKCE AGREGÁTU A ROZPAD DÍLŮ



1 – Pohonný elektromotor 1 500 W | 3 – Planetová převodovka | 13 – Šnekový ocelový rotor | 16 – Pryžový stator | 19 – Výtlačné koleno | 20 – Rychlospojka malty | 29 – Nerezová vana 50 l | 30 – Maltová hadice 15 m | 31 – Vzduchová hadice

6. TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / příkon	230 V ~ 50 Hz / 1 500 W
Maximální pracovní tlak	30 bar
Čerpací a stříkací výkon	Až 15 litrů za minutu
Maximální výška / dosah	15 m svisle / 20 m vodorovně
Objem materiálového zásobníku	50 litrů
Délka dodávané hadice	15 metrů (možnost prodloužení až na 25 m)
Požadavek na kompresor	Min. 320 l/min při 8 bar pro atomizaci tryskou
Maximální velikost zrna	4 – 6 mm (sádrové a vápenocementové omítky, stěrky)
Hladina akustického hluku	Lpa: 85,9 dB(A) / Lwa: 94 dB(A)
Čistá hmotnost stroje	39,5 kg

7. NÁVOD K OBSLUZE – SPUŠTĚNÍ A APLIKACE OMÍTKY

1. **Předstartovní proplach:** Do vany nalijte 5 litrů vody s přídavkem mazacího saponátu (nebo tapetového lepidla) a krátce propláchněte hadici pro snížení tření.
2. **Plnění směsi:** Nalijte do nerezové vany připravenou homogenní maltovou směs nebo pastovitou stěrku.
3. **Spuštění vzduchu:** Otevřete ventil stlačeného vzduchu na stříkací pistoli (vzduch musí proudit z hubice).
4. **Zapnutí čerpání:** Sepněte spínač pohonu agregátu a vyčkejte, až směs dorazí do pistole a vytvoří rovnoměrný kužel nástřiku.
5. **Stříkání:** Držte pistoli kolmo k podkladu ve vzdálenosti 30–50 cm a provádějte plynulé překrývající se tahy.

8. ČIŠTĚNÍ SYSTÉMU PO UKONČENÍ PRÁCE A SERVISNÍ ÚKONY

Důkladný proplach soustavy

- **Vytlačení zbytku směsi:** Vyčerpejte zbylou maltu z vany do kbelíku k dalšímu použití.
- **Čisticí kulička:** Vložte do začátku hadice navlhčenou pěnovou čisticí kuličku a protlačte ji vodou skrz celou hadici.
- **Demontáž pistole:** Vyšroubujte trysku pistole a očistěte jehlou a kartáčkem ve vodní lázni.

Odstraňování závad

- **Materiál nevytéká:** Ucpání hadice hrubým zrnem (vypněte motor, promačkejte hadici a propláchněte zpětným chodem).
- **Hrubý kapkovitý nástřik:** Nedostatečný tlak nebo průtok vzduchu z kompresoru (zvyšte tlak na min. 6 bar).
- **Pokles tlaku malty:** Nadměrně opotřebovaný pryžový stator šneku (vyměňte stator).

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na omítací stroj **POWERMAT PM-AGT-1500M** poskytuje výrobce záruku **24 měsíců** pro spotřebitele. Záruka kryje výrobní vady motoru, reduktoru a nosné konstrukce. Nevztahuje se na běžné abrazi podléhající díly – pryžový šnekový stator, rotor a těsnění trysek.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE (ZÁKON Č. 541/2020 SB.)

Zbytky cementových a sádrových směsí po zaschnutí odevzdejte do stavebního odpadu. Samotný agregát předejte k ekologické likvidaci a materiálové recyklaci kovů do sběrného dvora dle zákona č. 541/2020 Sb.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DEKLARACE)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že šnekový omítací agregát **POWERMAT PM-AGT-1500M** splňuje požadavky směrnic EU:
• **2006/42/ES** (Strojní zařízení) • **2014/35/EU** (LVD) • **2014/30/EU** (EMC)
Harmonizované normy: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 55014-1:2017. Značka CE.

KONTROLA KVALITY A BEZPEČNOSTI (QC PASSED):
Tlaková zkouška hadice 20 bar, stabilita čerpacího výkonu 15 l/min a těsnost nerezové vany 50 l prověřeny.

EAN: 5903175011886