

Elektrická horkovzdušná pistole 2 000 W se 4 tryskami

Dvoustupňová horkovzdušná pistole pro odstraňování nátěrů, smršťování a tvarování plastů • 350 °C / 600 °C • průtok 300 / 500 l/min • odkládací patka

MODEL: POWERMAT PM0997 • KÓD VÝROBCE: PM-OP-2000MN • EAN: 5903175009975

MAX. PŘÍKON 2 000 W (230 V)	TEPLOTA STUPEŇ I 350 °C (300 l/min)	TEPLOTA STUPEŇ II 600 °C (500 l/min)	PŘÍSLUŠENSTVÍ 4 tvarované trysky
--------------------------------	--	---	-------------------------------------



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S HORKOVZDUŠNOU PISTOLÍ: Proud horkého vzduchu dosahuje teploty až 600 °C! **NEBEZPEČÍ POŽÁRU A POPÁLENÍ:** Nikdy nesměřujte proud vzduchu na osoby, zvířata ani do blízkosti hořlavin! **ZÁKAZ SUŠENÍ VLASŮ:** Horkovzdušná pistole není fén na vlasy – způsobuje okamžité těžké popáleniny! **OCHRANA SKLA:** Při opalování rámců oken VŽDY použijte trysku s clonou chránící okenní tabuli před prasknutím žářem!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon topného tělesa	2 000 W
Pracovní stupeň I (teplota / průtok vzduchu)	350 °C / 300 l/min
Pracovní stupeň II (teplota / průtok vzduchu)	600 °C / 500 l/min
Třída ochrany / Izolace	Třída II (dvojitá izolace)
Konstrukce rukojeti	Ergonomická s chráničem prstů a plochou patkou pro svislé postavení
Typ trysek v sadě	Plochá široká, redukční bodová, reflexní na trubky, na ochranu skla
Keramické topné těleso	Vysoce odolné s bimetalovou tepelnou pojistkou
Délka přívodního kabelu	2,0 m
Hmotnost přístroje	0,7 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Vysoký příkon 2 000 W s kvalitním keramickým topným tělesem pro rychlé a stabilní dosažení pracovních teplot.
- Dvoustupňová regulace: Stupeň I (350 °C / 300 l/min) a Stupeň II (600 °C / 500 l/min) pro široké spektrum použití.
- Kompletní sada 4 tvarovaných trysek: plochá široká, redukční bodová, reflexní pro ohřev trubek a tryska na ochranu skla.
- Plochá zadní odkládací plocha umožňující stabilní svislé postavení pistole pro stacionární práci oběma rukama.
- Bimetalová tepelná pojistka chrání přístroj před přehřátím v případě přiblížení trysky příliš blízko k překážce.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S HORKÝM VZDUCHEM

Horkovzdušná pistole POWERMAT PM0997 (PM-OP-2000MN) je určena pro odstraňování starých nátěrů, smršťování bužírek, tavení lepidel a rozmrazování trubek. Dodržujte bezpečnostní předpisy dle normy ČSN EN 60335-2-45.

Požární prevence a větrání

- Při opalování starých nátěrů zajistěte intenzivní větrání (výpary z barev).
- Nikdy nepracujte v prostředí s nebezpečím výbuchu plynu nebo par ředidel.
- Před uložením nechte pistoli alespoň 15 minut vychladnout ve svislé poloze.
- Trysku nikdy nezakrývejte ani nepřikládejte těsně k materiálu (min. 5 cm).

Osobní ochrana a manipulace

- Používejte ochranné tepelně odolné rukavice a ochranné brýle.
- Při odstraňování olovnatých barev noste respirátor proti toxickému prachu.
- Kovové trysky se během provozu rozpálují – nedotýkejte se jich holou rukou.
- Při výměně trysek přístroj vždy vypněte a použijte kleště.

POZOR – RIZIKO SKRYTÉHO VZNÍCENÍ: Teplo může být vedeno k hořlavým materiálům, které jsou skryté za obložením nebo podlahou. Po ukončení práce zkontrolujte okolí, zda nedochází k doutnání.

2. POPIS STROJE A OBSAH BALENÍ



Konstrukční prvky pistole

1. Nerezová výstupní tryska pro nasazení nástavců
2. Tepelně izolační ochranný plášť tělesa topného tělesa
3. Boční sací otvory chladicího vzduchu elektromotoru
4. Ergonomická pistolová rukojeť s měkčeným gripem
5. Třípolohový posuvný spínač (0 - I - II) na rukojeti
6. Plochá stabilizační zadní patka pro svislé odložení
7. Kabelová průchodka s ochranou proti zalomení šňůry
8. Odolné těleso z nárázuvzdorného termoplastu

Obsah standardního balení

- Horkovzdušná pistole POWERMAT PM0997
- 1x Plochá širokoúhlá tryska (odstraňování nátěrů)
- 1x Tryska na ochranu skla (okenní rámy)
- 1x Redukční kuželová tryska (bodový ohřev)
- 1x Reflexní tryska na trubky (smršťování bužírek)
- Originální návod k obsluze v českém jazyce

3. UVEDENÍ DO CHODU, VOLBA STUPŇŮ A TECHNIKY PRÁCE

Spuštění a volba teplotních režimů

- Stupeň 0:** Vypnuto.
- Stupeň I (350 °C / 300 l/min):** Nižší teplota pro šetrné tvarování plastů, smršťování bužírek a sušení vlhkých povrchů bez spálení podkladu.
- Stupeň II (600 °C / 500 l/min):** Maximální žár pro rychlé opalování syntetických i olejových laků, uvolňování zarezlých šroubových spojů a tavení lepidel.
- Stacionární provoz:** Postavte pistoli visle na rovnou podložku tryskou nahoru – můžete pracovat oběma rukama.

Správný postup odstraňování starých nátěrů

Kroky pro dokonalé odstranění barvy:

- Výběr trysky:** Nasaďte širokou plochou trysku na ústí pistole.
- Ohřev barvy:** Držte trysku 5 až 8 cm od povrchu dřeva a plynule s ní pohybujte. Jakmile barva změkne a začnou se tvořit puchýře, začněte seškrabávat.
- Seškrabování:** Malířskou špachtlí seškrabujte změkklou barvu plynulým tahem po směru vláken dřeva.
- Nepřehřívejte dřevo:** Nenechávejte pistoli mířit na jedno místo příliš dlouho, aby nedošlo k zuhelnatění dřeva.

4. VOLBA TRYSEK A TECHNOLOGICKÁ DOPORUČENÍ

Přehled použití 4 dodávaných trysek

Typ trysky	Stupeň	Doporučená aplikace
Plochá široká	Stupeň II	Opalování barev a laků z velkých ploch
S clonou na sklo	Stupeň I / II	Renovace oken – chrání skleněnou výplň před teplem
Redukční bodová	Stupeň I / II	Přesné pájení mědi, bodový ohřev zarezlých matic
Reflexní oblouková	Stupeň I	Rovnoměrné smršťování bužírek a ohýbání plastových trubek

Důležitá provozní pravidla

- Ochlazení před vypnutím:** Po práci na stupni II přepněte pistoli na 1 minutu na stupeň I, aby chladnější vzduch ochladil topnou spirálu.
- Čistota sacích otvorů:** Udržujte boční mřížky čisté pro dostatečný přívod chladicího vzduchu.
- Svislé chladnutí:** Horkou pistoli vždy odkládejte postavenou na zadní patku.

5. ÚDRŽBA PISTOLE, ČIŠTĚNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Servis, čištění a skladování

- **Čištění trysek:** Zbytky roztavené barvy odstraňte z trysek ocelovým kartáčem až po jejich úplném vychladnutí.
- **Plášť přístroje:** Těleso pistole otírejte suchým hadříkem, nikdy nepoužívejte benzín ani agresivní chemikálie.
- **Kabel:** Přívodní kabel neomotávejte kolem horké pistole – hrozí roztavení izolace!

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Pistole nehřeje	Odpojená síť 230V / jistič	Zkontrolujte kabel, zásuvku a jistič 16A
Fouká pouze studený vzduch	Přerušená topná spirála	Servisní výměna topného tělesa
Pistole se sama vypíná	Zanesené sání / přehřátí	Vyčistěte sací mřížky a vzdalte trysku
Kouř z trysky při 1. startu	Vypalování konzervačního tuku	Běžný jev, kouř po 2 minutách zmizí

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (IČO). Záruka se vztahuje na veškeré skryté výrobní vady motoru, ventilátoru a keramického topného článku.

Výluky ze záruky: Přirozené opotřebení trysek, poškození způsobené pádem přístroje na zem a ucpání trysky roztavenou barvou v důsledku nedodržení minimální vzdálenosti.

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí WEEE nepatří vyřazená elektrozařízení do běžného odpadu. Zařízení odevzdejte k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Elektrická horkovzdušná pistole • **Model:** POWERMAT PM0997 (tovární typ: PM-OP-2000MN) • **EAN:** 5903175009975
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro nízké napětí: **2014/35/EU** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 60335-1:2012, EN 60335-2-45:2002 (Zvláštní požadavky na přenosné horkovzdušné pistole), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška teplotního náběhu (350 °C / 600 °C), test bimetalové pojistky a měření elektrické bezpečnosti.
Protokol QC: PW-2026-GUN-0997 • Datum expedice: 19. 10. 2026 • Zkušební komisař: K. Bijak, Quality Assurance

POWERMAT
QC PASSED