Stolní sloupová dílenská vrtačka 1 600 W (sklíčidlo 3–16 mm B16)

Klasická robustní sloupová vrtačka s 5stupňovým řemenovým převodem • sklíčidlo 3–16 mm • výška 600 mm • litinový stůl

MODEL: **POWERMAT PM0924** • KÓD VÝROBCE: **PM-WS-1600M** • EAN: **5903175009241**

PŘÍKON MOTORU	SKLÍČIDLO	POČET RYCHLOSTÍ	ZDVIH VŘETENA
1 600 W (S2 15 min)	**3 až 16 mm (B16)**	**5 stupňů otáček**	**50 mm s dorazem**



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ SLOUPOVÉ VRTAČKY: Rotující vřeteno a třísky představují nebezpečí těžkého úrazu! **ZÁKAZ NOŠENÍ RUKAVIC:** Při práci se sloupovou vrtačkou je přísně zakázáno nosit rukavice! Hrozí zachycení prstů a vtažení ruky do rotujícího sklíčidla. **UPÍNEJTE VŠECHNY OBROBKY:** Nikdy nedržte vrtaný předmět v holé ruce – použijte strojní svěrák připevněný k litinovému stolu! **OCHRANNÉ BRÝLE:** Vždy chraňte zrak před odletujícími kovovými šponami!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon motoru	1 600 W (režim S2 15 min)
Otáčky elektromotoru	1 450 ot./min
Počet rychlostí / rozsah otáček	5 stupňů: 600 až 2 600 ot./min (řemenový převod)
Rozsah upínání sklíčidla	3 mm až 16 mm (kužel B16 na kličku)
Maximální zdvih vřetena (hloubka)	50 mm s nastavitelným hloubkovým měřidlem
Průměr ocelového nosného sloupu	Ø 46 mm
Rozměr naklápěcího stolu	160 × 160 mm (otočný o 360°, náklon ±45°)
Rozměry litinové základny	290 × 190 mm s kotevními otvory
Hmotnost přístroje netto	13,5 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Osvědčený dílenský motor 1 600 W s 5stupňovou řemenovou převodovkou pro otáčky od 600 do 2 600 ot./min.
- Odolné celokovové zubové sklíčidlo s kuželem B16 pro spolehlivé upnutí vrtáků od 3 do 16 mm s kličkou.
- Polohovatelný litinový pracovní stůl 160×160 mm s možností výškového posuvu, otáčení o 360° a náklonu ±45°.
- Masivní ocelový sloup Ø 46 mm a těžká litinová základna 290×190 mm zajišťující vysokou tuhost konstrukce.
- Průhledný sklopný ochranný kryt vřetena s mikrospínačem a hloubkový doraz se stupnicí pro sériové vrtání.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO DÍLENSKÉ SLOUPOVÉ VRTAČKY

Stolní sloupová vrtačka POWERMAT PM0924 (PM-WS-1600M) je určena pro vrtání slepých a průchozích otvorů do kovů, plastů a dřeva. Dodržujte všechna bezpečnostní opatření dle normy ČSN EN 62841-3-13.

Bezpečnostní zásady na pracovišti

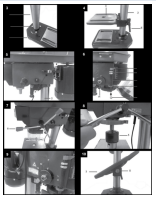
- Základnu vrtačky pevně přišroubujte k masivnímu stolu pomocí šroubů M10.
- Před spuštěním vždy vyjměte kličku ze sklíčidla vrtačky!
- Při vrtání do oceli používejte chladicí emulzi nebo řezný olej.
- Při změně polohy klínového řemenu odpojte přívodní kabel ze sítě 230 V.

Ochrana zdraví obsluhy

- Nikdy nepracujte s otevřeným horním krytem řemenic.
- Sklopný průhledný kryt sklíčidla musí být při vrtání ve spodní poloze.
- Dlouhé vlasy sepněte a zajistěte pod pokrývkou hlavy.
- Nikdy neodstraňujte špony z rotujícího vrtáku rukou ani hadrem – použijte štětec!

VÝSTRAHA PŘED PROTOČENÍM OBROBKU: Při průchodu vrtáku spodní stranou materiálu dochází k maximálnímu odporu. Pokud není obrobek pevně upnut ve svěráku, dojde k jeho nekontrolovanému roztočení a vážnému poranění rukou!

2. POPIS STROJE A OBSAH BALENÍ



Konstrukční celky sloupové vrtačky

1. Horní kryt řemenového převodu s bezpečnostním spínačem
2. Asynchronní elektromotor 1 600 W s napínacím šroubem
3. Hnací vřeteník s trojramennou pákou ručního posuvu
4. Nastavitelný kroužkový hloubkový doraz se stupnicí
5. Zubové sklíčidlo 3–16 mm s kuželem B16
6. Průhledný ochranný kryt proti odletujícím třískám
7. Polohovatelný litinový stůl 160×160 mm s upínacími drážkami
8. Ocelový sloup Ø 46 mm a těžká litinová základna

Obsah dodávané sady

- Těleso sloupové vrtačky POWERMAT PM0924
- Ocelový nosný sloup se základovou přírubou
- Litinový polohovací pracovní stůl
- Zubové sklíčidlo 3–16 mm B16 s utahovací kličkou
- Průhledný bezpečnostní kryt sklíčidla
- Trojramenná ovládací páka posuvu vřetena
- Strojní svěrák s upínacími šrouby do stolu
- Montážní imbusové klíče a český návod

3. MONTÁŽ VRTAČKY, SEŘÍZENÍ A UVEDENÍ DO CHODU

Postup sestavení stroje

1. **Upevnění sloupu k základně:** Přišroubujte sloup k litinové základně čtyřmi šrouby M8 s podložkami.
2. **Nasazení stolu:** Nasuňte litinový pracovní stůl na sloup a zajistěte aretační kličkou ve vhodné výšce.
3. **Montáž vrtací hlavy:** Opatrně usaďte hlavu vrtačky na vrchol sloupu a pevně dotáhněte dva pojistné imbusové šrouby.
4. **Nasazení sklíčidla:** Očistěte kužel vřetena B16 od konzervačního tuku. Narazte sklíčidlo dřevěnou nebo gumovou paličkou.

Nastavení otáček a hloubky vrtání

Přenastavení rychlostních stupňů:
1. **Odpojte napájení 230 V** ze zásuvky.
2. Povolte křídlovou matici napínáku motoru a posuňte motor dopředu k uvolnění klínového řemenu.
3. Přesuňte řemen na požadovaný pár řemenic dle níže uvedené tabulky převodů.
4. Zatlačte motor dozadu tak, aby průhyb řemenu uprostřed byl cca 10 mm, a matici pevně utáhněte.
5. **Hloubkový doraz:** Seřiďte matici na hloubkovém měřidle pro požadovanou hloubku slepého otvoru.

4. VOLBA RYCHLOSTNÍHO STUPNĚ DLE MATERIÁLU A PRŮMĚRU

Přehled 5 rychlostních stupňů

Stupeň	Otáčky (min⁻¹)	Doporučený průměr vrtáku a materiál
1. stupeň	600 ot./min	Ocel a litina Ø 12–16 mm, vykružovací korunky
2. stupeň	900 ot./min	Konstrukční ocel Ø 8–11 mm, tvrdé dřevo
3. stupeň	1 300 ot./min	Ocel Ø 5–7 mm, hliník a mosaz Ø 8–12 mm
4. stupeň	1 800 ot./min	Hliník, plasty, dřevo Ø 4–8 mm
5. stupeň	2 600 ot./min	Jemné vrtáky Ø 3–4 mm, dřevo, plasty

Pravidla pro efektivní vrtání

- **Přítlačná síla:** Používejte přiměřený tlak na trojramennou páku – motor nesmí slyšitelně klesat v otáčkách.
- **Chlazení:** Při vrtání do oceli kapněte na hrot vrtáku několik kapek řezného oleje.
- **Vrtání velkých otvorů:** Pro otvory nad Ø 10 mm vždy předvrtejte vodicí otvor vrtákem Ø 4–5 mm.

5. ÚDRŽBA VRTAČKY, MAZÁNÍ SLOUPU A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidelný servis a údržba

- **Mazání sloupu:** Ocelový sloup udržujte čistý a lehce naolejovaný pro hladký pojezd stolu.
- **Vřeteno:** Při plném vysunutí vřetena naneste na ozubený hřeben lithiové plastické mazivo.
- **Klínový řemen:** Chraňte řemen před olejem a mastnotou – mastný řemen okamžitě odmastěte.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Motor se nerozeběhne	Otevřený horní kryt / kabel	Zavřete kryt řemenice (sepne kontakt)
Vřeteno se zastavuje v řezu	Volný klínový řemen	Napněte klínový řemen posuvem motoru
Házivost vrtáku	Špatně nasazené sklíčidlo	Očistěte kužel B16 a znovu naražte
Hlasité pískání	Prokluzující klínový řemen	Odmastěte řemenice a napněte řemen

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka kryje veškeré výrobní a materiálové vady elektromotoru, vřeteníku a litinových odlitků.

Výluky ze záruky: Přirozené opotřebení ozubeného sklíčidla a klínového řemenu, mechanické poškození při pádu a přetížení při nedodržení režimu S2 (15 minut nepřetržitého vrtání).

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí WEEE nepatří elektrické dílenské stroje do domovního odpadu. Zařízení odevzdejte k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Stolní sloupová dílenská vrtačka • **Model:** POWERMAT PM0924 (tovární typ: PM-WS-1600M) • **EAN:** 5903175009241
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN 62841-3-13:2017 (Zvláštní požadavky na přenosné sloupové vrtačky), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška kolmosti vřetena k litinovému stolu, kontrola mikrospínače krytu a test vibrací.
Protokol QC: *PW-2026-DRL-0924* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED