Elektrická ruční řezačka obkladů a dlažby 1 400 W s chlazením vodou

Kompaktní diamantová pila pro suché i mokré řezání keramiky a kamene • kotouč 125 mm • prořez 41,5 mm / 26 mm • vodní tryska

MODEL: **POWERMAT PM0877** • KÓD VÝROBCE: **PM-PDG-1400M** • EAN: **5903175008770**

MAX. VÝKON	MAX. PROŘEZ	KOTOUČ	OTÁČKY
1 400 W	**41,5 mm (při 90°)**	**Ø 125 mm diamant**	**13 000 ot./min**



VÝSTRAHA PRO PROVOZ ELEKTRICKÉ DIAMANTOVÉ ŘEZAČKY: Vysoké otáčky 13 000 ot./min vyžadují maximální opatrnost! **POUŽITÍ VODY A ELEKTŘINY:** Při mokrém řezání musí být stroj připojen výhradně přes proudový chránič (PRCD) 10/30 mA! Zabraňte vniknutí vody do ventilačních štěrbin motoru! **KONTROLA KOTOUČE:** Používejte výhradně diamantové kotouče Ø 125 mm určené pro dané otáčky (≥ 13 000 min⁻¹). **OOPP:** Ochranné brýle EN 166, chrániče sluchu a respirátor proti prachu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon motoru	1 400 W
Otáčky kotouče naprázdno	13 000 ot./min
Průměr diamantového kotouče	Ø 125 mm (středový otvor 22,2 mm)
Maximální hloubka řezu při 90°	41,5 mm
Maximální hloubka řezu při 45°	26,0 mm
Přípojka chlazení vodou	Rychlospojka s regulovatelným kulovým kohoutem
Hladina akustického tlaku LpA	91,3 dB(A) (K = 3 dB(A))
Hladina akustického výkonu LwA	102,3 dB(A) (K = 3 dB(A))
Hmotnost netto přístroje	3,16 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Vysokootáčkový motor 1 400 W dosahující 13 000 ot./min pro absolutně čistý řez keramiky bez odlamování glazury.
- Integrovaný rozvod vodního chlazení s regulovatelným ventilem pro mokré řezání bez tvorby nebezpečného prachu.
- Plynulé nastavení hloubky řezu až do 41,5 mm (při 90°) a úhlu zkosení základové desky od 0° do 45° (prořez 26 mm).
- Pevná ocelová vodicí základna pro přesné a stabilní vedení pily po povrchu řezané dlažby nebo podél vodicí lišty.
- Kompaktní ergonomické tělo s hmotností pouhých 3,16 kg a aretačním tlačítkem spínače pro pohodlnou dlouhodobou práci.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO ŘEZAČKY GLAZURY

Elektrická ruční řezačka dlažby POWERMAT PM0877 (PM-PDG-1400M) je určena k suchému i mokrému přímému řezání keramických obkladů, slinuté dlažby, mramoru, žuly a teraka. Dodržujte základní normy bezpečnosti práce.

Bezpečnost při řezání kamene a keramiky

- Před řezáním dlaždici vždy pevně upněte svěrkami na pevnou pracovní desku.
- Při práci veďte řezačku oběma rukama rovnoměrným plynulým tahem.
- Nikdy nevyvíjejte boční tlak na diamantový kotouč – hrozí jeho roztržení!
- Při řezání na sucho dělejte přestávky na ochlazení kotouče vzduchem.
- Před odložením řezačky počkejte, až se kotouč zcela zastaví.

Elektrická bezpečnost a proudový chránič

- Připojujte do sítě 230 V jištěné proudovým chráničem 30 mA.
- Chraňte přívodní kabel před ostrými hranami nařezaných dlaždic.
- Před výměnou kotouče nebo seřizováním hloubky vytáhněte vidlici ze zásuvky!

Chlazení vodou při mokrém řezu

- **Připojení hadice:** Připojte pružnou hadici na nátrubek s kulovým ventilem.
- **Průtok vody:** Nastavte mírný stálý proud vody na obě strany kotouče.
- **Elektroizolace:** Dbejte, aby voda stékala po materiálu a nestříkala do motoru!

Ochrana dýchacích cest před křemičitým prachem

> Při suchém řezání keramické dlažby vzniká jemný polétavý křemičitý prach. Dlouhodobé vdechování způsobuje nevratné poškození plic (silikózu). Pokud neřežete za mokra, vždy používejte respirátor třídy FFP3 a připojte odsávací adaptér k průmyslovému vysavači!

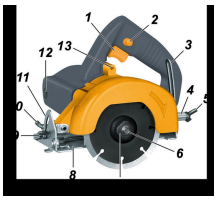
2. MANIPULACE, PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Po mokrém řezání řezačku pečlivě osušte hadrem a nechte motor běžet 30 sekund naprázdno k vyfouknutí vlhkosti. Skladujte v suchém prostředí v kartonovém obalu mimo dosah mrazu a dětí.

3. POPIS KONSTRUKCE, NASTAVENÍ HLOUBKY A ÚHLU ŘEZU

Konstrukční schéma řezačky PM-PDG-1400M

1. Hlavní rukojeť se spínačem • 2. Aretační tlačítko stálého chodu • 3. Stupnice nastavení hloubky řezu • 4. Křídlová matice aretace hloubky • 5. Ocelová vodicí základová deska • 6. Úhloměrná stupnice 0°–45° pro zkosení • 7. Ochranný kovový kryt kotouče • 8. Přívodní tryska chlazení vodou • 9. Servisní víčka uhlíků.



Postup výměny diamantového kotouče Ø 125 mm

Před výměnou kotouče vždy odpojte přívodní kabel 230 V:

Kroky pro instalaci kotouče:
1. **Zajištění vřetena:** Nasaďte plochý klíč na plošku hřídele (nebo stiskněte aretaci) a druhým klíčem povolte upevňovací matici příruby.
2. **Sejmutí příruby:** Sejměte vnější upínací podložku a očistěte dosedací plochy od kamenného kalu a prachu.
3. **Usazení nového kotouče:** Nasaďte diamantový kotouč Ø 125 mm (střed 22,2 mm). Šipka směru otáčení na kotouči musí souhlasit se šipkou na krytu.
4. **Pevné dotažení:** Nasaďte vnější podložku a matici pevně dotáhněte. Rukou protočte kotouč pro kontrolu házivosti.

4. TECHNIKA ŘEZÁNÍ A SEŘÍZENÍ ZÁKLADNY

Nastavení hloubky a úhlu řezu

Parametr	Rozsah	Postup seřízení
Hloubka při 90°	0 až 41,5 mm	Povolte zadní křídlový šroub, posuňte desku
Úhel zkosení (Jolly)	0° až 45°	Povolte přední úhloměr, nastavte 45°
Hloubka při 45°	max. 26 mm	Vhodné pro kamenické rohy obkladů

Zásady pro čistý řez dlažby

- Při řezání obkladů veďte řez ze strany glazury do střepu dlaždice.
- Pilu tlačte zvolna dopředu podél ocelového pravítka nebo vodicí lišty.
- Přiměřený přítlak zabraňuje přehřívání diamantových segmentů.

5. ÚDRŽBA ŘEZAČKY, VÝMĚNA UHLÍKŮ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidelný servis a péče

- **Čištění po mokrém řezu:** Po skončení práce opláchněte kryt a základnu od kamenného kalu a vysušte. Zaschlý kal zablokuje posuv základny!
- **Výměna uhlíků:** Přístroj má snadno přístupná vnější víčka uhlíků na bocích motoru. Uhlíky vyměňte při opotřebení pod 6 mm.
- **Čištění trysky:** Pravidelně profoukněte mosaznou trysku chlazení vodou od vodního kamene.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Motor se netočí	Opotřebené uhlíky / přerušený kabel	Vyměňte sadu uhlíků, zkontrolujte přívod
Pomalý řez / jiskření	Zatupené diamantové segmenty	Naostřete kotouč zařízntím do pískovce
Otřepy na glazuře	Hází kotouč / nevhodný typ	Použijte celoobvodový hladký kotouč
Neteče chladicí voda	Ucpaný kohout nebo tryska	Vyčistěte ventil a propláchněte trysku

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka kryje výrobní vady vinutí motoru a převodové skříně.

Vyloučení ze záruky: Běžné opotřebení diamantového kotouče, uhlíků, poškození způsobená vniknutím vody do motoru a pádem přístroje.

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** elektrozařízení nepatří do domovního odpadu. Odevzdejte přístroj k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Ruční elektrická řezačka obkladů a dlažby • **Model:** POWERMAT PM0877 (tovární typ: PM-PDG-1400M) • **EAN:** 5903175008770
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN 62841-2-22:2014 (Zvláštní požadavky na ruční rozbrušovací stroje), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška otáček (13 000 min^{-1}), kontrola těsnosti vodního ventilu a izolační zkouška.
Protokol QC: *PW-2026-CUT-0877* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED