Elektrický malířský stříkací agregát 550 W (HVLP systém)

Kompaktní stříkací pistole pro nástěnné a lakýrnické barvy • nádržka 800 ml • turbína 32 000 ot./min • 3 tvary paprsku

MODEL: POWERMAT PM0803 • KÓD VÝROBCE: PM-PDM-550M • EAN: 5903175008039

PŘÍKON MOTORU	OBJEM NÁDRŽKY	OTÁČKY TURBÍNY	TVARY PAPRSKU
550 W	**800 ml spodní**	**32 000 ot./min**	**3 polohy nastavení**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO STŘÍKACÍ ZAŘÍZENÍ: Nebezpečí požáru, výbuchu a vdechnutí toxických aerosolů! **HOŘLAVÉ KAPALINY:** Nikdy nestříkejte rozpouštědla a barvy s bodem vzplanutí pod 21 °C! **VĚTRÁNÍ A ZÁKAZ KOUŘENÍ:** Pracujte pouze v dobře větraných prostorách, přísný zákaz otevřeného ohně a kouření! **OCHRANA DECHU A ZRAKU:** Vždy používejte lakýrnický respirátor s filtrem proti organickým parám A1P2 a ochranné brýle!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon elektromotoru	550 W
Otáčky integrované vzduchové turbíny	32 000 ot./min
Objem nádržky na barvu	800 ml (odolný polyethylen)
Maximální viskozita stříkané kapaliny	80 DIN-s (viskozitní odměrka v balení)
Tvary stříkacího paprsku	Kruhový, plochý vodorovný, plochý svislý
Regulace průtoku barvy	Plynulý šroubový doraz na ovládací spoušti
Hladina akustického výkonu LwA	98,9 dB(A) (LpA: 87,9 dB(A), K = 3 dB(A))
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace těla)
Hmotnost netto přístroje	2,0 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Vysokootáčková vzduchová turbína 550 W s technologií HVLP (High Volume Low Pressure) pro minimální přestřik a úsporu až 35 % barvy.
- Tři nastavitelné polohy vzduchové dýzy: svislý ovál (vodorovný pohyb), vodorovný ovál (svislý pohyb) a kruhový paprsek na detaily.
- Integrovaná regulace průtoku barvy na spoušti umožňuje přesné dávkování od jemného poprašku až po sytou krycí vrstvu.
- Snadno odnímatelná stříkací jednotka Click-Clack umožňuje bleskové čištění trysky a nádržky bez demontáže motorové části.
- Vhodné pro širokou škálu nátěrových hmot: disperzní a latexové barvy, lazury na dřevo, emaily, penetrace a ochranné oleje.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO ELEKTRICKÝ MALÍŘSKÝ AGREGÁT

Elektrický stříkací agregát POWERMAT PM0803 pracuje na principu nízkotlakého rozprašování velkým objemem vzduchu (HVLP). Je určen k nanášení vodou ředitelných barev, lazur a laků v interiérech a exteriérech.

Požární bezpečnost a ochrana proti explozi

- Nikdy nestříkejte nitrocelulózové laky, benzín ani těkavá ředidla.
- Pracoviště musí být vzdáleno min. 5 m od jakéhokoliv zdroje jiskření či plamene.
- Při stříkání nevytvářejte v uzavřené místnosti nebezpečnou výbušnou mlhu.
- Zabraňte nasátí stříkané mlhy do sacích otvorů zadní části motoru pistole.

Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- **Lakýrnický respirátor:** Polomaska s filtrem pevných částic a par (A1P2).
- **Ochranné brýle:** Utěsněné brýle proti aerosolům a kapkám nátěru.
- **Ochranný overal:** Jednorázová netkaná kombinéza s kapucí.
- **Nitrilové rukavice:** Rukavice odolné chemickým látkám v barvách.

Elektrická bezpečnost napájení 230 V

- Přístroj připojujte k síti 230 V jištěné proudovým chráničem 30 mA.
- Nikdy neponořujte motorovou jednotku pistole do vody ani do rozpouštědel!
- Před doplňováním barvy nebo čištěním trysky vytáhněte vidlici ze zásuvky.

Správné ředění stříkaného materiálu

> Příliš hustá barva ucpává trysku a přetěžuje motor pistole! Před naplněním nádržky změřte viskozitu dodaným viskozitním kalíškem a nařeďte barvu vodou nebo vhodným ředidlem podle doporučení výrobce (optimálně 30 až 60 DIN-s).

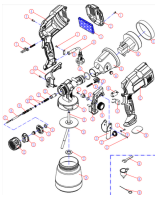
2. PŘEPRAVA A MANIPULACE SE STROJEM

Před přepravou vyprázdněte nádržku a pistol propláchněte čisticí kapalinou. Přístroj přenášejte za rukojeť. Chraňte elektrickou část před vlhkem a deštěm. Skladujte v suchu při teplotách +5 °C až +40 °C.

3. POPIS KONSTRUKCE, SEŘÍZENÍ TRYSKY A MĚŘENÍ VISKOZITY

Konstrukční celky pistole PM-PDM-550M

1. Spodní nádržka na barvu 800 ml • 2. Sací trubička se sítkem • 3. Vzduchová kloboučková dýza s aretací • 4. Mosazná rozprašovací tryska • 5. Regulační šroub dorazu spouště • 6. Spoušť pistole • 7. Rychloodpojovací tlačítko motoru Click-Clack • 8. Motorová turbína 550 W s filtrem.



Měření viskozity a nastavení tvaru paprsku

Příprava nátěrové hmoty a volba stříkacího vzoru:

Kroky pro přípravu a stříkání:
1. **Měření viskozity (DIN-s):** Ponořte odměrku do barvy a změřte čas v sekundách, za který barva zcela vyteče spodním otvorem (např. lazury 20–30 s, emaily 30–45 s, disperze 40–60 s).
2. **Nastavení dýzy:** Povolte převlečnou matici a natočte výstupky vzduchového kloboučku: vodorovně = svislý vějíř (pro horizontální plochy); svisle = vodorovný vějíř (pro stěny); šikmo = kruhový kužel na rohy.
3. **Vzdálenost stříkání:** Držte pistoli kolmo k povrchu ve stálé vzdálenosti 15 až 25 cm.
4. **Technika nanášení:** Stříkejte plynulými rovnoběžnými tahy s přesahem cca 30–50 %. Pohyb ruky začněte ještě před stisknutím spouště a spoušť uvolněte až po dokončení tahu.

4. TABULKA DOPORUČENÝCH VISKOZIT PRO RŮZNÉ NÁTĚRY

Orientační doba výtoku z viskozitní odměrky

Typ nátěrové hmoty	Čas výtoku (DIN-s)	Doporučené ředidlo
Penetrace a mořidla	20 – 25 s	Bez ředění / voda
Lazury a krycí laky na dřevo	25 – 35 s	Dle návodu výrobce
Syntetické a olejové emaily	30 – 45 s	Technické ředidlo
Latexové a akrylové barvy	40 – 60 s	Voda (cca 5–10 %)

Pravidla pro dosažení zrcadlového povrchu

- Nikdy neotáčejte pistolí ze zápěstí obloukem – nátěr by byl uprostřed silný a na krajích slabý.
- Lepší je aplikovat dvě tenké křížové vrstvy než jednu tlustou stékající vrstvu.
- Před nanášením na hotový díl proveďte zkušební nástřik na kus kartonu.

5. ČIŠTĚNÍ PO PRÁCI, ÚDRŽBA A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Důkladné čištění ihned po skončení stříkání

- **Vyprázdnění nádobky:** Zbytek barvy vylijte zpět do plechovky.
- **Proplach ředidlem / vodou:** Naplňte nádržku vodou (nebo ředidlem) a prostříkněte do nádoby, dokud nevychází čistá tekutina.
- **Rozborka dýzy:** Odšroubujte klobouček a trysku, očistěte je dodaným čisticím kartáčkem a jehlou. Nikdy nečistěte ocelovým drátem!
- **Vzduchový filtr motoru:** Pravidelně vyperte pěnový filtr na sání motoru.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Barva nestříká	Ucpaná tryska / ucpané sítko sání	Vyčistěte trysku a sací trubičku
Pulsní přerušovaný nástřik	Málo barvy v nádržce / netěsnost	Doplňte barvu, dotáhněte nádobku
Pomerančová kůra na laku	Příliš hustá barva / velká vzdálenost	Více nařeďte, přibližte na 20 cm
Stékání kapek barvy	Příliš velký průtok / pomalý tah	Přivřete regulaci na spoušti

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro nákupy na firmu (IČO). Záruka kryje materiálové vady elektrické turbíny.

Vyloučení ze záruky: Zanesení a zatvrdnutí nevymyté barvy v rozprašovací hlavě a trysce, nasátí barvy do motoru v důsledku práce dnem vzhůru a opotřebení těsnění.

Ekologická likvidace zbytků: Zbytky barev a rozpouštědel nikdy nevylévejte do kanalizace! Odevzdejte je ve sběrném dvoře jako nebezpečný odpad. Samotný přístroj recyklujte jako elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Elektrický malířský stříkací agregát HVLP • **Model:** POWERMAT PM0803 (tovární typ: PM-PDM-550M) • **EAN:** 5903175008039
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 50580:2012+A1:2013 (Ruční elektrická stříkací zařízení pro nehořlavé kapaliny), EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška těsnosti nádržky 800 ml, test chodu turbíny 32 000 ot./min a kontrola funkce 3 tvarů dýzy.
Protokol QC: *PW-2026-PDM-0803* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED