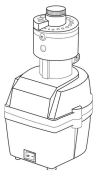
Elektrická ostřička vrtáků 90 W (3 – 16 mm)

Dvouhlavá dílenská bruska pro precizní ostření spirálových HSS vrtáků • vrcholový úhel 118° • 3 až 16 mm

MODEL: POWERMAT PM0731 • KÓD VÝROBCE: PM-ODW-90M • EAN: 5903175007315

PŘÍKON MOTORU	ROZSAH VRTÁKŮ	VRCHOLOVÝ ÚHEL	OTÁČKY BRUSKY
90 W	Ø 3 – 16 mm (2 hlavy)	118° standard HSS	1 600 ot./min



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S OSTŘIČKOU VRTÁKŮ: Rotující brusný kotouč a odlétávající kovové jiskry představují riziko poškození zraku! **OCHRANA OČÍ:** Vždy používejte ochranné brýle nebo štít! **SPRÁVNÝ OTVOR:** Vrták zasouvejte VÝHRADNĚ do otvoru přesně odpovídajícího jeho jmenovitému průměru! **CHLAZENÍ:** Při delším broušení vrták průběžně ochlazujte ve vodě, aby nedošlo k popuštění a změknutí oceli HSS!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	90 W
Otáčky motoru naprázdno	1 600 ot./min
Rozsah průměrů vrtáků - Hlava 1	Ø 3 – 10 mm (korundový brusný kotouč Ø 58 mm)
Rozsah průměrů vrtáků - Hlava 2	Ø 8 – 16 mm (korundový brusný kotouč Ø 70 mm)
Geometrie broušeného břitu	Symetrický vrcholový úhel 118°
Výškové seřízení kotouče	Plynulý šroubový regulátor hloubky úběru
Hladina akustického tlaku LpA	58 dB(A) (tichý chod)
Hladina akustického výkonu LwA	71 dB(A) (K = 3 dB(A))
Hmotnost netto	2,3 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Dvouhlavý systém se dvěma samostatnými adaptéry pro ostření vrtáků malých (3–10 mm) i velkých (8–16 mm).
- Přesně kalibrovaná vodicí pouzdra pro každý průměr zaručují dokonalý symetrický vrcholový úhel 118°.
- Dva vysoce kvalitní korundové brusné kotouče (Ø 58 mm a Ø 70 mm) s dlouhou životností.
- Plynulá šroubová regulace výšky brusného kotouče umožňuje nastavit jemný nebo agresivní úběr materiálu.
- Kompaktní stolní provedení s gumovými protiskluzovými přísavkami a tichým bezúdržbovým motorem 90 W.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO OSTŘENÍ SPIRÁLOVÝCH VRTÁKŮ

Elektrická ostřička vrtáků POWERMAT PM0731 je kompaktní dílenský přístroj určený k přesnému ostření tupých spirálových vrtáků do kovu z rychlořezné oceli (HSS, HSS-R, HSS-G, HSS-Co). Práce vyžaduje dodržování základních pravidel bezpečnosti při broušení kovů.

Zásady bezpečné práce a stabilní montáže

- Ostřičku postavte na rovnou a pevnou pracovní plochu; gumové přísavky zajistí stabilitu.
- Nikdy neostřete vrtáky z tvrdokovu (SK plátky) ani vrtáky do betonu – poškodily by korund!
- Nenatlačujte vrták do vodicího otvoru nadměrnou silou (hrozí zablokování kotouče).
- Před výměnou brusné hlavy či kotouče VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V.
- Pracoviště udržujte suché, čisté a dobře osvětlené.

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana očí:** Ochranné brýle chránící před jiskrami a brusným prachem.
- **Zákaz rukavic:** Při práci na rotačních bruskách se nesmí nosit volné rukavice!
- **Ochrana dýchání:** Respirátor při dlouhodobém broušení většího počtu vrtáků.

Elektrická instalace a bezpečné připojení

- Přístroj připojujte k běžné domovní síti 230 V ~ 50 Hz.
- Kabel veďte tak, aby nepřišel do styku s horkými broušenými nástroji.
- Chraňte motor a spínač před vlhkostí a vniknutím chladicí vody na vrtáky.
- Zařízení je určeno pro přerušovaný provoz S2 15 min (po 15 min nechte vychladnout).

Přehřátí vrtáku a změna struktury oceli

> Při broušení nevystavujte břit vrtáku příliš dlouhému souvislému tlaku. Dojde-li k modrému zabarvení ostří (přehřátí nad 300 °C), ocel ztratí zakalení a břit se při dalším vrtání okamžitě ztupí. Vrták brousíte v krátkých intervalech po 2–3 sekundách.

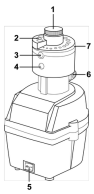
2. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Ostřičku skladujte v suchém prostředí bez prašnosti. Obě brusné hlavy i korundové kotouče chraňte před nárazy a vlhkostí, která by mohla poškodit pojivo brusného zrna.

3. POPIS KONSTRUKCE, VÝMĚNA HLAV A SEŘÍZENÍ PM-ODW-90M

Konstrukční celky ostřičky vrtáků

1. Elektromotor 90 W • 2. Síťový vypínač I / O • 3. Centrální seřizovací šroub výšky kotouče • 4. Výměnná brusná hlava 1 pro vrtáky Ø 3–10 mm • 5. Výměnná brusná hlava 2 pro vrtáky Ø 8–16 mm • 6. Korundový brusný kotouč Ø 58 mm / Ø 70 mm • 7. Přísavné nožky podstavce.



Seřízení výšky kotouče a výměna hlav

Regulátor výšky ovlivňuje hloubku úběru břitu:

Nastavení kotouče a výměna adaptérů:
1. **Zvýšení kotouče (otáčení vpravo):** Zajišťuje agresivnější úběr pro velmi tupé nebo vyštípnuté vrtáky.
2. **Snížení kotouče (otáčení vlevo):** Jemné finální začištění břitu bez zbytečného zkrácení vrtáku.
3. **Výměna hlavy:** Pro montáž hlavy 2 (8–16 mm) povolte zajišťovací matici, vyjměte hlavu 1, nasaďte větší kotouč Ø 70 mm a upevněte hlavu 2.
4. Zkontrolujte, zda je adaptér pevně usazen na vodicích drážkách těla.

4. TECHNIKA OSTŘENÍ A GEOMETRIE 118°

Postup při ostření spirálového vrtáku

1. Změřte posuvným měřítkem průměr vrtáku a zvolte odpovídající otvor v hlavě.
2. Zapněte vypínač ostřičky a vyčkejte na rozběh do plných otáček.
3. Zasuňte vrták do otvoru tak, aby fazetka břitu dosedla na vodicí západku.
4. Jemným tlakem zatlačte vrták proti kotouči a pootočte jím o 20° tam a zpět (cca 5 sekund).
5. Vytáhněte vrták, otočte jej o 180° a stejným způsobem naostřete druhý břit!
6. Zkontrolujte symetričnost obou břitů a výšku příčného ostří.

Správná geometrie břitu HSS

- Přednastavený úhel 118° je mezinárodním standardem pro vrtání konstrukčních ocelí, litiny a neželezných kovů.
- Oba břity musí mít naprosto shodnou délku, jinak vrtá pouze jeden břit a otvor je nepřesný (oválný).
- Po naostření otřete vrták od brusného prachu a vyzkoušejte v materiálu.

5. ÚDRŽBA OSTŘIČKY, VÝMĚNA KOTOUČŮ A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Dílenská péče a čištění přístroje

- **Odstranění kovového prachu:** Po každém broušení vyfoukejte vodicí otvory a prostor kotouče suchým stlačeným vzduchem.
- **Výměna opotřebeného kamene:** Při vyhlazení brusného zrna vyšroubujte centrální šroub unašeče a osaďte originální korundový kotouč POWERMAT.
- **Přísavky:** Udržujte gumové dosedací plochy čisté a odmaštěné.
- **Větrání motoru:** Spodní větrací otvory motoru nesmí být ucpány prachem.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Motor se netočí	Chybí napětí v zásuvce / vadný vypínač	Zkontrolujte přívodní kabel 230 V
Vrták se neostří	Příliš nízká poloha brusného kotouče	Pootočte výškový regulátor doprava
Nesymetrický břit	Vrták byl vložen do špatného otvoru	Použijte otvor přesně shodný s průměrem
Kotouč prokluzuje	Povolená centrální matice kotouče	Dotáhněte matici upevnění brusného kamene

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje zákonnou záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatele (IČO). Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady motoru a mechanismu.

Vyloučení ze záruky: Běžné opotřebení korundových brusných kotoučů, poškození vodicích pouzder neodborným vkládáním nástrojů a spálení motoru nedodržením pracovního režimu S2 15 min.

Ekologická recyklace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nepatří vyřazená elektronika do popelnic se směsným odpadem. Odevzdejte zařízení k recyklaci na sběrném dvoře elektroodpadu.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Elektrická víceúčelová ostřička vrtáků • **Model:** POWERMAT PM0731 (tovární typ: PM-ODW-90M) • **EAN:** 5903175007315
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN 62841-3-4:2016+A11:2017, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška házivosti brusných kotoučů, test přesnosti úhlu 118° a kontrola elektrické izolace.
Protokol QC: *PW-2026-ODW-0731* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED