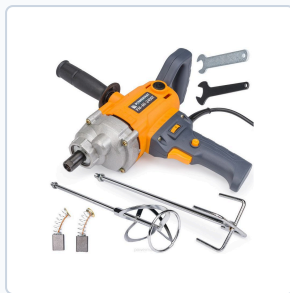


KATEGORIE: ELEKTRICKÁ STAVEBNÍ MÍCHADLA • ZNAČKA: POWERMAT • KATALOGOVÝ KÓD: PM0716

Elektrické stavební míchadlo 2400 W POWERMAT PM-MI-2400T

Profesionální dvouruční míchadlo stavebních směsí 2400 W s 6stupňovou regulací 0–900 ot./min, závitem M14 a dvěma míchacími metlami Ø 120 mm


2400 W (VYSOKÝ KROUTICÍ MOMENT)
0 – 900 OT./MIN (6 STUPŇŮ PRO HUSTÉ SMĚSI)
PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **POWERMAT**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru

2400 W (vysoký krouticí moment)

Regulace otáček

0 – 900 ot./min (6 stupňů pro husté směsi)

Závít vřetena

M14 (standardní uchycení metel)

2 metly v balení

2× míchací metla Ø 120 mm (délka 590 mm)

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (frézy, nože, elektrody, metly).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny nožů, fréz, metel, drátů či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	POWERMAT PM-MI-2400T (PM0716)
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2400 W
Rozsah otáček naprázdno	0 – 900 ot./min (plynulá 6stupňová elektronická regulace)
Závit vřetena pro metlu	Standardní M14 × 2,0 mm
Průměr míchací metly	Ø 120 mm
Celková délka míchací tyče	590 mm
Ergonomie rukojeti	Symetrické dvouruční držadlo typu volantu
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost přístroje	Cca 4,5 kg (včetně metly)

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tělo motoru 2400 W z nárazuvzdorného polyamidu s ventilací
 - 2. Hliníková převodová skříň s vysokým točivým momentem pro těžké směsi
 - 3. Výstupní vřeteno s vnitřním závitem M14
 - 4. Dvoudílná skládací míchací tyč se šroubovým spojem a metlou Ø 120 mm
 - 5. Symetrická obouruční ergonomická rukojeť snižující námahu obsluhy
- 6. Spouštěcí spínač s plynulým rozběhem a aretačním tlačítkem
 - 7. Otočný 6stupňový volič rychlosti otáček na rukojeti
 - 8. Šroubovací víčka uhlíkových pouzder pro snadnou kontrolu kartáčů
 - 9. Ventilační otvory chráněné proti stříkající maltě
 - 10. Dva ploché montážní klíče pro dotažení a uvolnění metly

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- 1× Pohonná jednotka míchadla POWERMAT PM-MI-2400T
 - 2× Míchací metla Ø 120 mm (dvoudílná se závitem M14)
 - 2× Ploché montážní klíč na vřeteno
- 1× Sada náhradních uhlíkových kartáčů
 - 1× Uživatelská příručka a originální balení

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Odpojte kabel ze sítě. Sešroubujte dva díly míchací tyče k sobě a dotáhněte klíči. Našroubujte sestavenou metlu se závitem M14 do vřetena převodovky a pevně dotáhněte dvěma plochými klíči proti sobě.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Ponořte míchací metlu do nádoby se směsí (lepidlo, malta, barva) dříve, než stroj zapnete.
2. Nastavte otočný regulátor na stupeň 1–2 pro pomalý náběh bez rozstříknutí směsi.
3. Stiskněte spoušť; po rozběhnutí můžete otáčky zvýšit podle hustoty materiálu.
4. Pohybujte míchadlem v nádobě krouživými pohyby nahoru a dolů pro dokonalé promíchání ode dna.
5. Po skončení míchání nejprve vypněte spínač a teprve po zastavení rotace vyjměte metlu ze směsi.
6. Metlu ihned omyjte v kbelíku s čistou vodou před zatvrdnutím směsi.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Určeno k míchání stavebních malt, lepidel na obklady a zateplení, stěrek, spárovacích hmot, sádry, epoxidových pryskyřic a fasádních barev.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přitlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrby a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodící drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, hoblovací nože, frézovací břity). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, ostrost nožů / fréz	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Směs stříká z nádoby ven	Příliš vysoké otáčky při spuštění na povrchu	Začínáte míchat vždy na nejnižší stupeň 1 a metlu mějte plně ponořenou
Motor ztrácí výkon v husté maltě	Příliš suchá směs nebo přetížení	Přidejte předepsané množství vody a nechte pracovat točivý moment na stupni 2–3
Metla ve vřetenu hází	Nesprávně sešroubované díly míchací tyče	Povolte spoj tyče a znovu jej pečlivě sešroubujte v ose
Míchadlo se nerozeběhne	Opotřebované uhlíkové kartáče	Zkontrolujte a vyměňte uhlíky za novou sadu z balení

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozece do EU: POWERMAT EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: elektrické stavební míchadlo POWERMAT PM-MI-2400T

Katalogové označení / Model: POWERMAT PM0716

Funkce a účel: Zařízení pro frézování, hoblování, svařování a míchání v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2006/42/EC (Strojní zařízení)
- Směrnice 2014/30/EU (EMC)
- Směrnice 2011/65/EU (RoHS)

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-10:2017
- EN 55014-1:2021
- EN ISO 12100:2010

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024

Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace

POWERMAT Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.