Pokosová kapovací pila 2 000 W s pojezdem a laserem

Kombinovaná pokosová pila s plynulým tahem pojezdu • laserový ukazatel řezu • kotouč 210 mm

MODEL: **POWERMAT PM0687** • KÓD VÝROBCE: **PM-UK-2000T** • EAN: **5903175006875**

ŠPIČKOVÝ VÝKON	OTÁČKY NAPRÁZDNO	PRŮMĚR KOTOUČE	MAX. PROŘEZ
2 000 W (S6 5%)	4 700 ot./min	Ø 210 x 30 mm	65 x 340 mm



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S POKOSOVOU PILOU: Rotující pilový kotouč (4 700 ot./min) představuje extrémní nebezpečí amputace! **RUCE MIMO OBLAST ŘEZU:** Udržujte ruce minimálně 150 mm od roviny rotujícího kotouče! **UPÍNÁNÍ OBROBKU:** Každý obrobek musí být pevně sevřen dodanou šroubovou svěrkou ke stolu či dorazu! **KRYT KOTOUČE:** Pohyblivý ochranný kryt kotouče se musí samočinně zavírat při zvednutí hlavy pily!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Příkon motoru (S1 / S6 5%)	1 700 W / 2 000 W
Otáčky naprázdno	4 700 ot./min
Rozměry pilového kotouče	Ø 210 x Ø 30 x 24T (zuby ze slinutého karbidu)
Úhel pokosu stolu / náklonu hlavy	-45° až +45° / 0° až 45° vlevo
Kapacita řezu 0° x 0°	65 x 340 mm
Kapacita řezu 45° x 0°	65 x 240 mm
Kapacita řezu 0° x 45°	40 x 340 mm
Kapacita řezu 45° x 45°	40 x 240 mm
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA: 95 dB(A) / LwA: 108 dB(A)
Hmotnost stroje	11,5 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Vysoký příkon motoru až 2 000 W a 4 700 ot./min zaručují hladký a čistý řez ve dřevě i plastech.
- Dvojité vedení posuvu na kuličkových ložiskách umožňuje řezat široké desky o šířce až 340 mm.
- Integrovaný síťově napájený laserový paprsek přesně promítá linii řezu na obrobek.
- Otočný stůl s přednastavenými aretačními západkami pro běžné úhly (0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°).
- Plynulé naklápění řezné hlavy vlevo v rozsahu 0° až 45° pro precizní úhlové a kombinované řezy.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO POKOSOVÉ A KAPOVACÍ PILY

Pokosová kapovací pila POWERMAT PM0687 je stacionární dřevoobráběcí stroj určený pro příčné, úhlové a kombinované řezání masivního dřeva, dřevotřísky, soklových lišt a plastů. Práce s pilou vyžaduje přísnou kázeň obsluhy a dodržování bezpečnostních předpisů.

Zásady bezpečného řezání a stability obrobku

- Pilu před zahájením práce pevně přišroubujte k pracovnímu stolu nebo stojanu 4 šrouby.
- Nikdy neřežte obrobky držené pouze rukou – vždy použijte vertikální svěrku.
- Dlouhé obrobky podepřete přídavnými bočními opěrkami s dorazy.
- Před kontaktem kotouče s materiálem vyčkejte, až motor dosáhne plných otáček.
- Po dokončení řezu uvolněte spínač a vyčkejte na úplné zastavení kotouče před zvednutím hlavy.

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Těsně přiléhající ochranné brýle nebo obličejový štít.
- **Ochrana sluchu:** Mušlové chrániče sluchu (akustický výkon dosahuje 108 dB).
- **Ochrana dýchacích cest:** Respirátor třídy FFP2 proti jemnému dřevnímu prachu.
- **Zákaz nošení:** Zákaz nošení volného oděvu, vázanek a volných rukavic u rotujícího kotouče!

Laserový ukazatel linie řezu (Třída 2)

- Stroj je vybaven červeným laserem třídy 2 (vlnová délka 650 nm, výkon ≤ 1 mW).
- Nikdy se nedívejte přímo do laserového paprsku ani jej nesměrujte do očí jiných osob.
- Laser je napájen přímo z elektrické sítě stroje přes vypínač na rukojeti.
- Před řezáním očistěte optiku laseru jemným štětcem od usazených pilin.

Odsávání pilin a připojení k vysavači

> Při práci v interiérech a dílnách připojte k odsávacímu hrdlu průmyslový vysavač nebo použijte dodaný prachový vak. Vznikající dřevní prach je vysoce hořlavý a může být zdraví škodlivý.

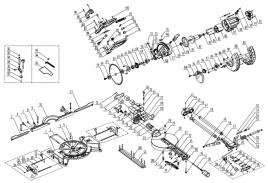
2. PŘEPRAVA, ZAJIŠTĚNÍ A ARETACE PILY

Před přepravou stlačte řeznou hlavu zcela dolů a zajistěte transportní aretační kolík. Rameno pojezdu dotáhněte pojistným šroubem a stůl zaaretujte v poloze 0°. Pro přenášení používejte výhradně integrovanou transportní rukojeť na horní straně těla pily.

3. POPIS KONSTRUKCE, SEŘÍZENÍ A OBSLUHA PILY PM-UK-2000T

Hlavní součásti kapovací a pokosové pily

1. Pohonný motor 2 000 W • 2. Ergonomická ovládací rukojeť se spínačem a odjišťovací pojistkou • 3. Modul laseru • 4. Výkyvný ochranný kryt kotouče • 5. Pilový kotouč 210 mm • 6. Otočný stůl se stupnicí pokosu • 7. Aretační rukojeť stolu • 8. Podélný doraz materiálu • 9. Vertikální svěrka obrobku • 10. Dvojitá vodicí tyč pojezdu se šroubem aretace • 11. Boční výsuvná ramena.



Seřízení úhlu pokosu a náklonu hlavy

Pro přesné řezání rámů a lišt je klíčové přesné nastavení:

Kroky pro seřízení a provedení řezu s pojezdem:
1. **Horizontální pokos:** Povolte aretační páku stolu, stiskněte západku a pootočte stůl na požadovaný úhel (0°–45° vlevo/vpravo). Dotáhněte aretaci.
2. **Vertikální sklon:** Povolte zadní upínací páku sklonu, nakloňte hlavu na požadovaný úhel (0°–45° vlevo) a páku pevně utáhněte.
3. **Řezání tahem (široké desky):** Povolte aretační šroub pojezdu. Přitáhněte hlavu k sobě, zapněte motor, zatlačte kotouč do materiálu a plynulým tlakem veďte řez směrem vzad k opěrnému dorazu.
4. **Řezání bez tahu (úzké lišty):** Zablokujte pojezd v zadní poloze a proveďte standardní kapovací řez shora dolů.

4. VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE A KONTROLA

Bezpečný postup výměny kotouče

1. Odpojte síťový kabel od elektrické zásuvky!
2. Aretujte vřeteno stisknutím aretačního tlačítka za krytem.
3. Dodaným klíčem povolte šroub příruby kotouče (pozor: levý závit!).
4. Odklopte pohyblivý kryt a sejměte vnější upínací přírubu.
5. Nasaďte nový kotouč Ø 210 x 30 mm – šipka na kotouči musí souhlasit se šipkou na krytu stroje!
6. Nasaďte přírubu a šroub vřetena pevně dotáhněte.

Výběr správného pilového kotouče

- **24 zubů (dodávaný):** Hrubé a rychlé podélné i příčné řezy do masivního stavebního dřeva.
- **48–60 zubů:** Velmi čisté příčné řezy do lamina, nábytkových desek a plastových profilů.
- Nikdy nepoužívejte tupé, vyštípnuté nebo zdeformované kotouče.
- Zkontrolujte, zda tloušťka těla kotouče nepřekračuje šířku rozvíracího klínu.

5. ÚDRŽBA PILY, ČIŠTĚNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidelná dílenská údržba

- **Čištění po práci:** Po každém použití vyfoukejte piliny stlačeným vzduchem z prostoru stolu, pojezdu a větracích štěrbin motoru.
- **Mazání vodicích tyčí:** Kluzné plochy tyčí pojezdu udržujte čisté a ošetřete lehkým silikonovým sprejem (nepoužívejte hustý tuk).
- **Kontrola uhlíků motoru:** Po 50 hodinách zkontrolujte délku uhlíků (výměna při ≤ 6 mm).
- **Čočky laseru:** Očistěte suchou vatovou tyčinkou od pryskyřice a prachu.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Motor neběží	Výpadek napájení / vadné uhlíky	Zkontrolujte zásuvku, vyměňte uhlíky
Spálený povrch řezu	Tupý pilový kotouč / obrácený směr	Naostřete kotouč, ověřte směr otáčení
Laser nesvítí	Znečištěné sklíčko / vadný spínač	Očistěte čočku, prověřte vypínač laseru
Ztížený posuv pojezdu	Piliny v ložiskách vodicích tyčí	Vyčistěte tyče a aplikujte silikonový olej

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje zákonnou záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka kryje skryté vady materiálu motoru a převodovky.

Vyloučení ze záruky: Běžné opotřebení pilového kotouče, uhlíkových kartáčů, pryžových vložek stolu a poškození způsobená řezáním nevhodných materiálů (kovy, beton).

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nepatří vyřazené elektronářadí do směsného komunálního odpadu. Přístroj odevzdejte k recyklaci na autorizovaném sběrném místě elektroodpadu.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Pokosová kapovací pila s pojezdem • **Model:** POWERMAT PM0687 (tovární typ: PM-UK-2000T) • **EAN:** 5903175006875
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy:
EN 62841-1:2015, EN 62841-3-9:2015+A11:2017, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška přesnosti úhlů pokosu 0° a 45°, seřízení laserového paprsku a test hladkého chodu pojezdu.
Protokol QC: *PW-2026-UK-0687* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED