Dvouválcový olejový kompresor do V 50 l / 3,0 HP

Dvoustupňový vzduchový agregát v uspořádání V • 50 l vzdušník • sací výkon 392 l/min • max. 8 bar

MODEL: POWERMAT PM0686 • KÓD VÝROBCE: PM-KO-50T-V2 • EAN: 5903175006868

PŘÍKON MOTORU	OBJEM NÁDRŽE	MAX. TLAK	SACÍ VÝKON
2,2 kW / 3,0 HP	50 l	8 bar / 0,8 MPa	392 l/min



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S TLAKOVÝM KOMPRESOREM: Kompresor pracuje s tlakem až 8 bar (0,8 MPa)! **ZÁKAZ SMĚROVÁNÍ VZDUCHU:** Nikdy nesměrujte proud stlačeného vzduchu na osoby ani zvířata – hrozí vniknutí vzduchu pod kůži! **KONTROLA OLEJE:** Před prvním spuštěním ověřte stav oleje v průzoru klikové skříně. **ODKALOVÁNÍ VZDUŠNÍKU:** Po každé práci vypusťte nahromaděný kondenzát odkalovacím ventilem ve spodní části nádrže!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý výkon motoru	2,2 kW (3,0 KM / HP)
Uspořádání a počet válců	Dvouválec v uspořádání do V (2x píst litinový)
Jmenovité otáčky agregátu	2 850 ot./min
Teoretický sací výkon	392 l/min
Objem tlakové nádoby	50 litrů
Maximální provozní přetlak	8 bar (0,8 MPa)
Výstupní rychlospojky	2x standardní rychlospojka NW 7.2 s regulátorem
Hladina akustického výkonu LwA	97 dB(A)
Hmotnost zařízení	39,0 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Dvoupístový kompresor v uspořádání do V s litinovými válci pro maximální životnost a odvod tepla.
- Mimořádně vysoký sací výkon 392 l/min vhodný pro náročné pneumatické nářadí, stříkání a pískování.
- Elektromotor 2,2 kW (3,0 HP) s tepelnou pojistkou proti přetížení a účinným nuceným chlazením.
- Dva manometry a dva výstupy na standardní rychlospojky s integrovaným redukčním ventilem.
- Robustní pojezdová kolečka a transportní rukojeť pro snadnou manipulaci v dílně i na stavbě.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PROVOZ OLEJOVÉHO KOMPRESORU

Dvouválcový pístový kompresor POWERMAT PM0686 je určen pro výrobu stlačeného vzduchu pro dílenské pneumatické nářadí, ofukovací pistole, huštění pneumatik a nanášení barev. Zařízení vyžaduje přísné dodržování tlakových a elektrických bezpečnostních norem.

Zásady bezpečného provozu pod tlakem

- Kompresor provozujte pouze na vodorovném, pevném a suchém podkladu.
- Zajistěte odstup minimálně 50 cm od stěn pro nerušené proudění chladicího vzduchu.
- Nikdy neupravujte ani neblokujte tovární nastavení pojistného ventilu.
- Tlakové hadice a rychlospojky pravidelně kontrolujte na opotřebení a netěsnosti.
- Před odpojením pneumatického nářadí vždy odvzdušněte přívodní vedení.

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Ochranné brýle při ofukování a práci s nářadím.
- **Ochrana sluchu:** Chrániče sluchu při trvalém provozu kompresoru.
- **Ochrana dýchacích cest:** Respirátor při stříkání laků a nátěrových hmot.

Elektrická instalace a proudové jištění

- Kompresor s motorem 2,2 kW vyžaduje jištění elektrického obvodu 16 A s charakteristikou C (motorový rozběh).
- Napájecí zásuvka musí být vybavena řádným zemnicím kolíkem (ochranný vodič PE).
- Při použití prodlužovacího kabelu použijte průřez vodičů minimálně 2,5 mm² o délce max. 15 m.
- Kompresor nezastavujte vytažením vidlice ze zásuvky, nýbrž stlačením tlakového spínače (uvolní tlak v hlavách).

Kontrola a plnění kompresorového oleje

> Před prvním spuštěním zkontrolujte stav oleje v průhledítku – hladina musí sahat přesně do středu červeného bodu! K mazání používejte výhradně kompresorový olej třídy VG 68 nebo SAE 30.

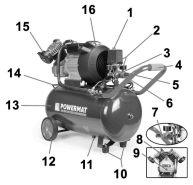
2. MANIPULACE, PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Kompresor přepravujte VŽDY ve vodorovné poloze na kolečkách. Při přepravě v automobilech kompresor zabezpečte proti převrácení a zajistěte odvzdušňovací zátku klikové skříně, aby nedošlo k vylití mazacího oleje. Skladujte v suchém prostředí chráněném před mrazem a prachem.

3. POPIS KONSTRUKCE A SOUČÁSTÍ KOMPRESORU PM-KO-50T-V2

Hlavní konstrukční celky dvouválce do V

1. Elektromotor 2,2 kW • 2. Dvouválcový litinový agregát V2 • 3. Vzduchové filtry sání • 4. Průzor hladiny oleje • 5. Tlakový spínač s odlehčovacím ventilem • 6. Manometr tlaku v nádrži • 7. Manometr výstupního tlaku • 8. Redukční ventil výstupu • 9. Rychlospojky NW 7.2 • 10. Pojistný ventil • 11. Odkalovací ventil kondenzátu • 12. Tlaková nádoba 50 l.



Uvedení do provozu a spuštění kompresoru

Před prvním připojením ke spotřebičům proveďte zájezd agregátu:

Kroky pro první spuštění a zájezd stroje:
1. Zkontrolujte středovou hladinu oleje v olejoznaku.
2. Vyšroubujte transportní záslepku a osaďte odvzdušňovací zátku olejové vany.
3. Našroubujte oba nasávací vzduchové filtry do hlav válců.
4. Zkontrolujte dotažení vypouštěcího ventilu ve spodní části nádrže.
5. Povytáhněte červený knoflík tlakového spínače do polohy „I / AUTO".
6. Kompresor natlakuje vzdušník na 8 bar a automaticky vypne.
7. Nastavte požadovaný pracovní tlak regulačním ventilem pro daný nástroj.

4. REGULACE TLAKU A PŘIPOJENÍ NÁŘADÍ

Nastavení výstupního pracovního tlaku

1. Levý manometr ukazuje stálý tlak uvnitř tlakové nádoby (0–8 bar).
2. Pravý manometr zobrazuje redukovaný výstupní tlak pro nářadí.
3. Otáčením regulačního kolečka po směru hodinových ručiček tlak zvyšujete.
4. Pro stříkání barev nastavte 2–3 bar, pro ofukování a sponkovačky 4–6 bar, pro rázové utahováky 6–6,3 bar.
5. Po dosažení nastavené hodnoty regulační kolečko zaaretujte stlačením dolů.

Pneumatická doporučení pro dvouválcový agregát

- Sací výkon 392 l/min hravě zásobuje pneumatické utahováky s vysokým odběrem.
- Pro lakování doporučujeme zařadit odkalovací jednotku s filtrem a regulátorem.
- Při práci se vzduchovým nářadím používejte přimazávač oleje (pneumatický olej VG 32).
- Nikdy nepřipojujte přimazávač před lakovací hadici (riziko kontaminace barvy).

5. ÚDRŽBA KOMPRESORU, INTERVALY VÝMĚN A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Plán servisních intervalů a péče

- **Vypouštění kondenzátu:** Denně po ukončení práce odkalovacím ventilem.
- **Kontrola hladiny oleje:** Před každým spuštěním pohledem na olejoznak.
- **První výměna oleje:** Po prvních 10 provozních hodinách (záběh).
- **Běžná výměna oleje:** Každých 100 provozních hodin nebo 1x ročně (cca 0,35 l).
- **Vzduchové filtry:** Kontrola a vyfoukání každých 30 h; výměna po 200 h.
- **Zpětný ventil:** Jednou ročně vyčistěte kuželku zpětného ventilu od usazenin.

Tabulka možných závad a nápravná opatření

Příznak	Možná příčina	Řešení
Motor se nerozběhne	Vypadlá tepelná pojistka / nízké napětí	Stiskněte reset pojistky, ověřte přívod 16A
Pomalé tlakování	Zanesený sací filtr / netěsné ventily	Vyčistěte filtry, zkontrolujte spoje
Únik vzduchu při stání	Netěsný zpětný ventil u nádrže	Vyšroubujte zátku a vyčistěte těsnění ventilu
Olej v tlakovém vzduchu	Příliš vysoká hladina oleje v agregátu	Odpusťte olej na středovou rysku

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje zákonnou záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatele (IČO). Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady motoru a tlakové nádoby.

Vyloučení ze záruky: Závady způsobené provozem bez oleje, zanedbaným odkalováním kondenzátu (prorezivění), poškozením přívodního kabelu či mechanickým opotřebením těsnění.

Ekologická recyklace: Elektrická a tlaková zařízení nesmí být vyhazována do směsného komunálního odpadu! V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte nefunkční přístroj a vyjetý olej na sběrném dvoře k ekologické recyklaci.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Dvouválcový olejový kompresor V2 • **Model:** POWERMAT PM0686 (tovární kód: PM-KO-50T-V2) • **EAN:** 5903175006868
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice pro jednoduché tlakové nádoby: **2014/29/EU** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice o emisích hluku: **2000/14/ES**
Použité harmonizované normy:
EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena tlaková zkouška nádoby při 12 bar, ověření funkce pojistného ventilu a kontrola těsnosti klikové skříně.
Protokol QC: *PW-2026-KO-0686* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED