

Elektrické stavební míchadlo směsí a lepidel 2 600 W

Dvouruční elektrické míchadlo s motorem 2 600 W, 6stupňovou regulací otáček a metlou M14 Ø 120 mm

MODEL: **POWERMAT PM0666** • KÓD VÝROBCE: **PM-MI-2600** • EAN: **5903175006660**

PŘÍKON MOTORU 2 600 W	REGULACE OTÁČEK 6 STUPŇŮ (0–800 OT)	ZÁVIT VŘETENE STANDARD M14	PRŮMĚR METLY Ø 120 MM SPIRÁLA
--------------------------	--	-------------------------------	----------------------------------



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE STAVEBNÍM MÍCHADLEM: Rotující míchací metla vyvíjí vysoký krouticí moment! **DRŽENÍ:** Míchadlo držte VŽDY pevně oběma rukama za profilovaná madla. **ZÁKAZ HOŘLAVIN:** Zařízení je přísně zakázáno používat k míchání hořlavých kapalin, ředidel a rozpouštědel (nebezpečí výbuchu a požáru!). **OCHRANA ZRAKU:** Povinné nošení ochranných brýlí proti vystříknutí vápna a cementu do očí. **PŘED ČIŠTĚNÍM METLY:** Odpojte síťový kabel ze zásuvky!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 600 W
Otáčky bez zatížení	0 – 800 ot./min (plynulá 6stupňová elektronická regulace)
Upínací závit vřetene	Průmyslový závit M14
Průměr míchací metly	Ø 120 mm
Celková délka míchadla	590 mm
Třída ochrany	Třída II (zesílená dvojitá izolace)
Hladina hluku LwA / LpA	96 dB(A) / 85 dB(A)
Ergonomie rukojeti	Symetrická dvouruční volantová konstrukce s aretací
Typ metly	Pozinkovaná spirálová dvoudílná metla na maltu a lepidla
Hmotnost netto	4,6 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Výkonný elektromotor 2 600 W snadno promíchává husté stavební směsi, lepidla, omítky, malty, barvy i pryskyřice
- Plynulá 6stupňová regulace otáček v rukojeti zabraňuje odstříkávání tekutých směsí při rozběhu
- Ergonomicky tvarovaná volantová rukojeť snižuje únavu svalů a zajišťuje maximální stabilitu nádoby při míchání
- Odolná dvoudílná pozinkovaná metla Ø 120 mm se standardním závitem M14 pro rychlou montáž a čištění

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO MÍCHÁNÍ STAVEBNÍCH MATERIÁLŮ

Elektrické dvouruční míchadlo POWERMAT PM0666 je určeno k homogenizaci tekutých a práškových stavebních hmot, malt, cementových lepidel, spárovacích hmot, sádry, omítek, barev a epoxidových pryskyřic. Masivní motor 2 600 W poskytuje dostatečnou sílu i pro hutné směsi.

Zásady bezpečné práce a stabilní polohy

- Míchací nádobu postavte na pevnou, rovnou a neklouzavou podlahu.
- Při míchání zajistěte nádobu nohama nebo svorkami proti protáčení.
- Nikdy nevkládejte ruce, špachtle ani cizí předměty do běžící nádoby!
- Míchadlo spouštějte a zastavujte pouze tehdy, když je metla ponořena ve směsi.

Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- **Ochranné brýle:** Těsné brýle chránící zrak před leptavým cementem (ČSN EN 166).
- **Protiprachový respirátor:** Respirátor třídy FFP1/FFP2 při vsypávání sypkých směsí.
- **Ochranné rukavice:** Pryžové nebo nitrilové rukavice odolné chemikáliím.
- **Pevná obuv:** Bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou.

Elektrická bezpečnost a kabeláž

- Nářadí třídy II s dvojitou izolací připojujte k síti 230 V jištěné jističem 16 A.
- Kabel ved'te za sebou mimo dosah míchací nádoby a zamezte styku s vodou.
- Míchadlo nikdy nepoužívejte za deště ani ve vlhkém prostředí bez krytí.
- Při jakémkoliv údržbě či výměně metly odpojte kabel ze sítě 230 V.

Reakční točivý moment

Při náběhu do husté směsi působí na ruce silný protisměrný točivý moment. Začínějte míchání vždy na nejnižším stupni otáček (poloha 1) a otáčky zvyšujte plynule až po promíchání suché frakce s vodou!

2. MONTÁŽ A VÝMĚNA MÍCHACÍ METLY (ZÁVIT M14)

Míchadlo je vybaveno průmyslovým vřetenem se závitem M14. Našroubujte horní dílek metly do vřetena převodovky a pevně dotáhněte pomocí dvou dodaných plochých klíčů (jeden jistí vřeteno, druhý dotahuje metlu). Dvoudílné provedení metly umožňuje snadné rozložení pro transport.

3. POPIS KONSTRUKCE, OVLÁDACÍ PRVKY A VOLBA OTÁČEK

Konstrukční skupiny míchadla PM-MI-2600

1. Elektromotor 2 600 W • 2. Hliníková skříň převodovky • 3. Ergonomická volantová madla s protiskluzovou úpravou • 4. Hlavní spínač s pojistkou proti nechtěnému spuštění • 5. Tlačítko trvalé aretace spínače • 6. 6stupňový volič otáček • 7. Vřeteno M14 • 8. Spirálová metla Ø 120 mm.



Nastavení 6stupňového elektronického regulátoru

Otáčky regulujte kolečkem na pravé rukojeti dle povahy míchané směsi:

Doporučené stupně otáček:

- **Stupeň 1–2 (0–300 ot./min):** Počáteční zamíchání suchých prášků, lepidel a omítek bez prášení; barvy a nátěrové hmoty bez pění.
- **Stupeň 3–4 (300–550 ot./min):** Stěrky, spárovací hmoty, sádrové tmely a tekuté malty.
- **Stupeň 5–6 (550–800 ot./min):** Hutné zednické malty, betonové potěry a lepidla na obklady pro dokonalou plasticitu bez hrudek.

4. TECHNOLOGIE MÍCHÁNÍ A PRACOVNÍ POSTUP

Správný postup přípravy směsi

1. Nalijte do míchacího vědra předepsané množství záměsové vody.
2. Ponořte metlu až ke dnu nádoby a nastavte regulátor na stupeň 1.
3. Stiskněte spínač a postupně přisypávejte suchou stavební směs.
4. Pohybujte míchadlem krouživými pohyby nahoru a dolů po celém objemu vědra.
5. Po spojení materiálu zvyšte otáčky a míchejte cca 2–3 minuty do hladké konzistence.
6. Před vytažením metly z vědra uvolněte spínač a vyčkejte na zastavení.

Čištění metly bezprostředně po ukončení práce

- Zaschlá malta se z metly odstraňuje extrémně těžko – čistěte ihned!
- Nejjednodušší způsob čištění: ponořte znečištěnou metlu do kbelíku s čistou vodou a na několik sekund míchadlo roztočte.
- Tělo přístroje otřete vlhkým hadříkem; motor nikdy nemyjte proudem vody!
- Závit vřetene M14 udržujte čistý a potřete kapkou oleje proti zarezivění.

5. ÚDRŽBA MÍCHADLA, VÝMĚNA UHLÍKŮ A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Pravidelný servis a kontrola uhlíkových kartáčů

- **Před údržbou:** VŽDY odpojte přívodní kabel ze sítě 230 V!
- **Výměna uhlíků:** Přístroj má snadno přístupná servisní pouzdra na těle motoru. Vyšroubujte plochým šroubovákem plastové zátky a zkontrolujte uhlíky. Vyměňte oba uhlíky současně při délce < 5 mm.
- **Větrací štěrby:** Pravidelně vyfukujte stavební prach z motoru stlačeným vzduchem.
- **Převodovka:** Kovová převodovka je naplněna trvalou tukovou náplní na celou dobu životnosti.

Tabulka řešení problémů

Problém	Možná příčina	Náprava
Motor se nerozběhne	Přerušený přívod / sjeté uhlíky	Zkontrolujte zásuvku, vyměňte uhlíky
Hází míchací metla	Křivý dřík / špatně dotažený závit	Překontrolujte dotažení klíčem, srovnejte
Jiskření v motoru	Opotřebený komutátor / uhlíky	Vyměňte uhlíkové kartáče za originální
Regulace nereaguje	Zanesený regulační potenciometr	Vyfoukejte prach / servisní oprava

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje zákonnou záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (IČO). Záruka se vztahuje na výrobní a montážní vady motoru a převodové skříně.

Spotřební materiál mimo záruku: Přirozené opotřebení míchací spirálové metly, uhlíkových kartáčů a poškození vzniklé pádem míchadla do nádoby s vodou.

Ekologická likvidace elektroodpadu: Elektrické nářadí nesmí být vyhazováno do běžného komunálního odpadu! V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte míchadlo do sběrného dvora k recyklaci kovů a plastů.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

Tímto prohlašuji na svou výhradní odpovědnost, že elektrické stavební nářadí:

Druh zařízení: Elektrické stavební míchadlo • **Model:** POWERMAT PM0666 (tovární typ: PM-MI-2600) • **EAN:** 5903175006660

Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropské unie:

- Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**

Použité harmonizované normy a technické předpisy:

ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 62841-2-10:2017 (Ruční míchadla směsí), ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015, ČSN EN 61000-3-2:2014, ČSN EN 61000-3-3:2013.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška izolace vinutí motoru, test 6stupňového regulátoru a souososti vřetene M14.

Protokol QC: PW-2026-MI-0666 • Datum expedice: 19. 10. 2026 • Zkušební komisař: K. Bijak, Quality Assurance

POWERMAT
QC PASSED

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
 ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
 NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
 nazwa: **MIESZADŁO ELEKTRYCZNE**
 marka: **POWERMAT**
 model (oznaczenie producenta): **PM-MI-2600 / PM-MI-2600M**
 identyfikacja wyrobu wytwórcy: **0816B**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
 Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:
EN 60745-2-1:2010 EN 62841-1:2015 EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 19

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
 Data wystawienia:
2019.03.15

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek **Krystian Bijak**
Specjalista ds. Sprzedaży *Współzałożyciel firmy*






UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.