Elektrická horkovzdušná pistole 2 000 W

Univerzální opalovací a horkovzdušná pistole s dvoustupňovou regulací teploty (350 °C / 600 °C) a 4 tryskami

MODEL: **POWERMAT PM0505** • KÓD VÝROBCE: **PM-OP-2000** • EAN: **5903175005052**

PŘÍKON	TEPLOTA I	TEPLOTA II	HMOTNOST
2 000 W	350 °C (300 L/MIN)	600 °C (500 L/MIN)	0,75 KG



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Vystupující proud vzduchu dosahuje teploty až 600 °C! **NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ A POŽÁRU:** Nikdy nesměrujte proud horkého vzduchu na osoby, zvířata ani hořlavé předměty! Nedotýkejte se kovové trysky – zůstává extrémně horká i několik minut po vypnutí. **MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST:** Kovová tryska musí být při práci vzdálena minimálně 7 cm od opracovávaného povrchu, jinak hrozí zpětný odraz tepla, přehřátí a nevratné poškození topného tělesa. **ZÁKAZ SUŠENÍ VLASŮ:** Horkovzdušnou pistoli je přísně zakázáno používat jako vysoušeč vlasů nebo oděvů!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon	2 000 W
Teplotní stupně	Stupeň I: 350 °C / Stupeň II: 600 °C
Průtok vzduchu	Stupeň I: 300 l/min / Stupeň II: 500 l/min
Topné těleso	Keramické jádro s vysokou teplotní setrvačností
Příslušenství v balení	4 vyměnitelné nerezové trysky + škrabka s břitem
Třída ochrany	Třída II (dvojitá izolace)
Délka přívodního kabelu	2,0 metru
Konstrukce těla	Odolný polyamid s opěrnou plochou pro stacionární práci
Ochrana proti přehřátí	Integrovaná automatická bimetalová tepelná pojistka
Hmotnost přístroje	0,75 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Rychlé nahřátí na provozní teplotu 600 °C během pouhých 10 sekund díky výkonné keramické topné spirále
- Dvoustupňový spínač v rukojeti umožňuje okamžité přepínání mezi šetrným nahříváním plastů a agresivním opalováním nátěrů
- Stabilní zadní odkládací plocha umožňuje bezpečné stacionární použití ve svislé poloze bez držení v ruce
- Sada 4 tvarovaných trysek (plochá, redukční, reflektorová na trubky a bodová) pro všestranné dílenské práce

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S HORKÝM VZDUCHEM

Elektrická horkovzdušná pistole POWERMAT PM0505 je určena pro odstraňování starých olejových a syntetických nátěrů a laků, smršťováni bužírek, tvarování a sváření plastových trubek a rozmrazování kovového vodovodního potrubí. Zařízení není určeno pro kontinuální průmyslové nasazení.

Požární bezpečnost a větrání pracoviště

- Při opalování starých olovnatých nátěrů vznikají toxické výpary – pracujte výhradně v dobře větraném prostoru nebo venku.
- Před zahájením práce odstraňte z okolí veškeré těkavé látky, ředidla a hořlavé textilie.
- Vždy mějte v dosahu hasicí přístroj nebo nádobu s vodou pro případ zahoření podkladu.
- Nikdy neodcházejte od zapnutého nebo chladnoucího přístroje bez dozoru.

Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- **Žáruvzdorné rukavice:** Pevné svářečské usňové rukavice (ČSN EN 407).
- **Ochrana dýchacích cest:** Respirátor s aktivním uhlím proti toxickým plynům (ČSN EN 149 A1P2).
- **Ochranné brýle:** Brýle s bočním krytím proti odprskávající horké barvě.
- **Oděv:** Nehořlavý bavlněný pracovní oděv s dlouhými rukávy.

Elektrická bezpečnost a manipulace

- Přístroj třídy II s dvojitou izolací nevyžaduje ochranné uzemnění.
- Chraňte přívodní kabel před dotykem s horkou tryskou a ostrými hranami nábytku.
- Nikdy neblokujte ani nezakrývejte boční nasávací štěrbiny chladicího vzduchu!
- Po ukončení práce nechte pistoli vychladnout ve svislé poloze na stabilním podkladu.

Pravidlo dochlazení před vypnutím

> Před úplným vypnutím přepněte spínač na 1 minutu do polohy I (nebo nechte běžet na nejnižší stupeň), aby ventilátor ochladil keramické topné těleso. Předejdete tím tepelnému šoku a prasknutí spirály!

2. VOLBA SPRÁVNÉHO TEPLOTNÍHO STUPNĚ

Stupeň I (350 °C / 300 l/min): Vhodný pro šetrné smršťování elektrických bužírek, tvarování tenkostěnných plastů (PVC, plexisklo), sušeni vlhkých povrchů a uvolňování zarezlých šroubů. **Stupeň II (600 °C / 500 l/min):** Určen pro rychlé změkčování a seškrabávání silných vrstev barev a laků ze dřeva a kovu, letování měděných trubek cínem a rozmrazování potrubí.

3. POPIS PŘÍSTROJE A POUŽITÍ TRYSEK

Konstrukční prvky horkovzdušné pistole

1. Nerezová výfuková tryska • 2. Ochranný tepelný plášť • 3. Ventilační otvory sání motoru • 4. Ergonomická rukojeť • 5. Třípolohový kolébkový přepínač (0-I-II) • 6. Přívodní kabel 2,0 m • 7. Plochá zadní opěrná plocha pro svislé postavení.



Přehled přiložených nerezových trysek

Příslušenství nasazujte na chladnou pistoli lehkým nasunutím a pootočením:

Typy trysek a jejich aplikace:
• **Plochá tryska (široká):** Rovnoměrný rozvod tepla pro odstraňování starých barev z velkých ploch.
• **Deflektorová / ochranná tryska:** Chrání okenní sklo před prasknutím při opalování okenních rámů.
• **Reflektorová tryska:** Obepíná trubku pro rovnoměrný ohřev plastových trubek a bužírek.
• **Redukční tryska (bodová):** Koncentrovaný bodový proud pro přesné bodové pájení a svařování plastů.

4. PRACOVNÍ POSTUPY A METODIKA OPALOVÁNÍ

Odstraňování starých barev a laků

1. Nasaďte plochou trysku a zapněte pistoli na stupeň II (600 °C).
2. Držte trysku ve vzdálenosti 7–10 cm od povrchu pod úhlem 45°.
3. Kružte proudem vzduchu po nátěru, dokud se nezačnou tvořit puchýřky.
4. Jakmile barva změkne, seškrabujte ji škrabkou plynulým tahem před tryskou.
5. Při přehřátí dřevo začne černat – v takovém případě zvětšete odstup!

Stacionární použití (Hands-free)

- Pistoli lze postavit svisle tryskou vzhůru na rovnou pevnou nehořlavou desku.
- Ujistěte se, že kabel netahá pistoli do strany a nehrozí převrácení.
- V této poloze máte obě ruce volné pro ohýbání plastových trubek nebo smršťování vodičů.
- Po práci nechte pistoli ve stojaté poloze plně vychladnout.

5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidla údržby a čištění

- Udržujte sací mřížky ventilátoru čisté, zbavené prachu a pavučin.
- Kovové trysky po vychladnutí očistěte od zbytků natavené barvy drátěným kartáčem.
- Plastový plášť otírejte vlhkým hadříkem – nepoužívejte benzín ani agresivní rozpouštědla.
- Nikdy neponořujte přístroj do kapalin a chraňte před deštěm.
- Skladujte v suchém prostředí v původním transportním obalu.

Tabulka řešení potíží

Problém	Příčina	Řešení
Motor neběží, netopí	Chybí napájení / přerušený kabel	Zkontrolujte zásuvku a pojistky
Motor běží, ale nehřeje	Spálené topné těleso po pádu	Výměna tělesa v autorizovaném servisu
Pistole se sama vypíná	Zanesené sání / přehřátí	Vyčistěte mřížky, dodržte odstup 7 cm
Slabý proud vzduchu	Zablokovaný ventilátor nečistotou	Vyfoukejte sání stlačeným vzduchem

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy a OSVČ (IČO). Záruka se vztahuje na vady motoru a výrobní vady materiálů.

Výluky ze záruky: Spálení keramického tělesa v důsledku nedodržení minimální vzdálenosti 7 cm od podkladu, poškození pádem při manipulaci za horka, zakrytí sacích otvorů, mechanické poškození kabelu.

Likvidace elektroodpadu: Přístroj nepatří do běžného domovního odpadu! Podle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte vyřazené elektrozařízení k recyklaci na sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že elektrické ruční nářadí:
Druh zařízení: Elektrická horkovzdušná pistole • **Model:** POWERMAT PM0505 (tovární typ: PM-OP-2000) • **EAN:** 5903175005052
Je ve shodě se základními požadavky evropských harmonizačních směrnic:
• Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Aplikované harmonizované normy a specifikace:
ČSN EN 60335-1:2012, ČSN EN 60335-2-45:2003 (Horkovzdušné pistole), ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška izolačního odporu, test dvoustupňové teplotní regulace a bimetalové pojistky.
Protokol QC: *PW-2026-OP-0505* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ



Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

DANE PRODUCENTA

P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
nazwa: **OPALARKA ELEKTRYCZNA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-OP-2000**
identyfikacja wyrobu wytwórcy: **ZKXL-HAG-9-1**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:
EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012 EN 60335-1:2012+AC:2014+A11:2014
EN 62233:2008 EN 55014-1:2006+A1:2009/+A2:2011
EN 55014-2:1997/+A1:2001/+A2:2008 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wołek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 18

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2018.04.15

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

10

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.