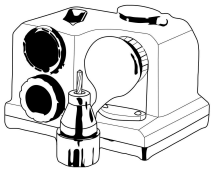
Elektrická stolní ostřička vrtáků 3–13 mm 150 W

Kompaktní dílenská bruska pro přesné ostření spirálových vrtáků HSS pod úhlem 118° s kalibrační hlavou

MODEL: **POWERMAT PM0137** • KÓD VÝROBCE: **PM-ODW-150** • EAN: **5903175001375**

PŘÍKON MOTORU	ROZSAH VRTÁKŮ	VRCHOLOVÝ ÚHEL	OTÁČKY
150 W	**Ø 3 – 13 MM**	**118°**	**4 800 OT./MIN**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Rotující brusný kotouč a odletující žhavé kovové částice představují vážná zdravotní rizika! **OCHRANA ZRAKU:** Při každém ostření povinně používejte ochranné brýle dle ČSN EN 166. Žhavé kovové okuje mohou způsobit nevratné poškození zraku! **ELEKTRICKÝ PROUD:** Zařízení provozujte pouze na elektrické síti 230 V jištěné proudovým chráničem 30 mA. Nikdy nepracujte ve vlhku. **ZÁKAZ RUKAVIC:** Při vkládání a polohování vrtáku v blízkosti rotujících částí nikdy nenoste volné textilní rukavice ani oděv s visícími šňůrkami – nebezpečí vtažení prstů do vřetene!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	150 W (indukční motor s tichým chodem)
Otáčky naprázdno	4 800 ot./min
Rozsah průměrů ostřených vrtáků	Ø 3,0 mm až Ø 13,0 mm (plynule nastavitelné sklíčidlo)
Vrcholový úhel ostření	118° (standardní vrcholový úhel pro vrtání do oceli a kovu)
Typ brusného kotouče	Vysoce odolný korundový brusný kámen Ø 58 mm
Nastavení polohy břitu	Rychloupínací kalibrační hlava se zámkem břitu
Provozní režim	S2 15 min (krátkodobý cyklus pro optimální chlazení motoru)
Třída ochrany / Krytí	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA: 86 dB(A) / LwA: 99 dB(A)
Přívodní kabel	1,8 m s pryžovou izolací
Hmotnost přístroje	2,43 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Přesný naváděcí mechanismus brousí oba břity vrtáku v dokonalé geometrii 118° bez nutnosti ručního odhadu
- Rychloupínací sklíčidlo bezpečně fixuje vrtáky od 3 mm do 13 mm a zaručuje přesné podbroušení fasety
- Kompaktní půdorys a pryžové protiskluzové přísavné nohy zaručují stabilitu na každém pracovním stole
- Snadná výměna brusného kotouče po odšroubování horního krytu – dlouhá životnost brusného tělesa

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PRÁCE S ELEKTRICKÝM NÁŘADÍM

Elektrická ostřička vrtáků POWERMAT PM0137 je určena pro broušení a obnovu geometrie břitů spirálových vrtáků do oceli a kovu (vrtáky z rychlořezné oceli HSS a uhlíkových ocelí) o průměru od 3 mm do 13 mm. Stroj není určen pro broušení tvrdokovových vrtáků do betonu, zednických vrtáků ani dřevoobráběcích nástrojů.

Bezpečnost elektrického zapojení

- Zkontrolujte, zda napětí v zásuvce odpovídá hodnotě 230 V / 50 Hz uvedené na typovém štítku stroje.
- Přívodní kabel veďte tak, aby nebyl vystaven ostrým hranám, horkým třískám ani mastnotám.
- Před každým seřizováním, čištěním nebo výměnou brusného kamene odpojte vidlici ze sítě!
- Pokud je poškozen přívodní kabel, stroj ihned vyřaďte z provozu a zajistěte opravu v autorizovaném servisu.

Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Těsně přiléhající ochranné brýle nebo celoobličejový polykarbonátový štít.
- **Ochrana sluchu:** Chrániče sluchu nebo špunty do uší při delším broušení sérií vrtáků.
- **Ochrana dýchání:** Respirátor třídy FFP2 proti jemnému korundovému a kovovému prachu.
- **Pracovní oděv:** Přiléhavý bavlněný oděv bez volných rukávů; sepnuté dlouhé vlasy pod čepicí.

Zásady bezpečného broušení

- Stroj umístěte na čistý, pevný a stabilní pracovní stůl. Přísavné pryžové patky musí pevně držet.
- Na vrták při broušení nikdy nevyvíjejte nadměrný tlak – vede to k vyhřátí břitu a ztrátě tvrdosti oceli.
- Broušení provádějte v krátkých cyklech, aby nedošlo k modrému popuštění (vyhřátí) břitu vrtáku.
- Provozní cyklus je S2 15 min: po 15 minutách souvislého broušení nechte motor vychladnout.

Bezpečnost brusného kotouče

Pravidelně kontrolujte stav brusného kotouče. Kotouč s trhlinami, rýhami nebo nadměrným opotřebením se může při 4 800 ot./min roztrhnout a vymrštit ostré střepiny! Poškozený kotouč okamžitě vyměňte za originální náhradní díl POWERMAT.

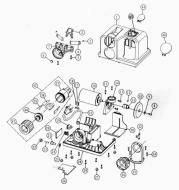
2. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ A OMEZENÍ POUŽITÍ

Ostřičku nepoužívejte ve vlhkém prostředí ani venku za deště. Pracoviště musí být dobře osvětleno a uklizeno od hořlavých pilin a kapalin. Zákaz obsluhy osobami mladšími 18 let bez dozoru a osobami pod vlivem alkoholu či léků.

3. POPIS STROJE, SESTAVENÍ A KALIBRACE

Konstrukční schéma a komponenty

1. Těleso stroje • 2. Sklíčidlo vrtáku • 3. Kalibrační doraz břitu • 4. Brusné vodicí otvory • 5. Kolébkový spínač I/0 • 6. Výměnný korundový kotouč Ø 58 mm • 7. Přísavné stabilizační nožky • 8. Přívodní kabel 230 V.



Příprava a kalibrace vrtáku ve sklíčidle

Přesné naostření závisí na správném usazení vrtáku v rychloupínacím držáku. Držák obsahuje speciální vodicí drážky, které zaručují symetrické nabroušeni obou břitů pod úhlem 118° s rovnoměrným podbroušením fasety.

Kroky kalibrace vrtáku:
1. Povolte matici sklíčidla a vložte vrták tak, aby vyčníval cca 20 mm.
2. Zasuňte sklíčidlo do kalibračního otvoru na boku stroje.
3. Otáčejte vrtákem, dokud zarážka nezapadne přesně do drážky šroubovice.
4. Pevně dotáhněte matici sklíčidla – vrták je nyní zkalibrován!

4. PRACOVNÍ POSTUP BROUŠENÍ KROK ZA KROKEM

Ostření hlavních břitů (úhel 118°)

1. Zapněte ostřičku spínačem do polohy **"I" (ON)** a počkejte na dosažení plných otáček.
2. Zkalibrované sklíčidlo s vrtákem zasuňte do pravého brusného portu.
3. Jemným tlakem přitlačte sklíčidlo k brusnému kameni a pootočte jím sem a tam v rozsahu vymezeném dorazy (cca 20°).
4. Sklíčidlo vytáhněte, otočte o 180° a zasuňte zpět pro naostření druhého břitu.
5. Proces opakujte 2–3krát pro každý břit, dokud není fazeta čistá a ostrá.

Kontrola kvality nabroušeného vrtáku

- Vizuálně zkontrolujte, zda jsou oba břity stejně dlouhé a svírají symetrický úhel 118°.
- Příčná čepel (středový břit) musí procházet přesným středem vrtáku.
- Pokud je vrták na hrotu modrý (přehřátý), zbruste jej mírnějším tlakem a chlaďte ve vodě.
- Vyzkoušejte vrták na odpadovém kusu oceli – při správném nabroušení vznikají dvě stejnoměrné souvislé třísky.
- **Vypnutí:** Vypněte spínač do polohy **"0" (OFF)** a vyčkejte do úplného zastavení kotouče.

5. ÚDRŽBA, VÝMĚNA BRUSNÉHO KOTOUČE A ZÁVADY

Postup výměny brusného kamene

- Odpojte stroj od elektrické sítě 230 V.
- Křížovým šroubovákem vyšroubujte upevňovací šrouby horního plastového víka.
- Odstraňte opotřebený brusný kotouč z hřídele motoru.
- Nasaďte nový originální kotouč POWERMAT Ø 58 mm a pevně dotáhněte matici hřídele.
- Nasaďte zpět kryt a zkontrolujte volné otáčení rukou před zapnutím do sítě.

Odstraňování závad

Závada	Možná příčina	Náprava
Motor se neroztočí	Výpadek napájení / vadný spínač	Zkontrolujte zásuvku 230 V a kabel
Vrták se při vrtání nechytá	Nesprávně nastavený úhel nebo podbroušení	Zopakujte kalibraci v držáku a nabruste znovu
Kotouč se při tlaku zastavuje	Příliš velký přítlak / opotřebený kámen	Zmenšete tlak, vyměňte brusný kámen
Silné vibrace a hluk	Uvolněný brusný kámen	Ihned vypněte a dotáhněte upevnění kotouče

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční podmínky: Záruční doba činí **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy a podnikatele (IČO). Záruka se vztahuje na funkční vady a vady materiálu.

Výluky ze záruky: Přirozené opotřebení brusného kamene (spotřební materiál), přetížení motoru nedodržením cyklu S2 15 min, mechanické poškození pádem, vniknutí vody či prachu do motorového prostoru.

Likvidace elektroodpadu: Elektrická zařízení nesmí být likvidována společně s domovním odpadem. Dle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropské směrnice WEEE odevzdejte vysloužilý spotřebič k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že elektrické nářadí:
Druh výrobku: Stolní ostřička vrtáků • **Model:** POWERMAT PM0137 (tovární kód: PM-ODW-150) • **EAN:** 5903175001375
Odpovídá požadavkům harmonizačních směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU**
• Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU** (+ 2015/863)
Použité harmonizované normy: ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 62841-3-4:2016, ČSN EN 55014-1, ČSN EN 55014-2.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Byla ověřena geometrie vodicích otvorů a elektrická bezpečnost izolace.
Protokol QC: *PW-2026-ODW-0137* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Výstupní auditor: *K. Bijak, Chief Inspector*

POWERMAT QC PASSED