OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

Powermat PM-WM330

Powermat PajAndy WoodMaster 330: Elektrická tloušťkovací hoblovka na dřevo 2 000 W s automatickým posuvem 6 m/min a šířkou záběru 330 mm

KATEGORIE: TRUHLÁŘSKÉ A DŘEVOOBRÁBĚCÍ STACIONÁRNÍ STROJE • VÝROBCE: POWERMAT



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 000 W (2,0 kW) s proudovou ochranou
Rychlost otáčení hoblovacího válce	8 000 ot./min
Počet hoblovacích nožů na válci	2 ks (oboustranně broušené HSS nože)

Představení a určení zařízení: Profesionální elektrická tloušťkovací hoblovka s protahem Powermat PM-WM330 (model WoodMaster 330, série PM-ST-2000T) o vysokém příkonu 2 000 W představuje špičkový dřevoobráběcí stroj určený pro precizní hoblování prken, trámků, hranolů a spárovek na přesnou tloušťku v truhlářských dílnách, na stavbách i u náročných kutilů. Stroj nabízí nadstandardní šířku hoblovacího stolu 330 mm a průchozí výšku materiálu až 160 mm s maximálním úběrem třísky až 3,0 mm na jeden průchod. Dvounožový hoblovací válec osazený oboustrannými noži z rychlořezné oceli HSS rotuje rychlostí 8 000 ot./min, což v kombinaci s automatickým pogumovaným podávacím mechanismem s rychlostí posuvu 6 m/min zaručuje dokonale hladký povrch dřeva bez stop po posuvu. Masivní ocelolitový stůl se sklopnými prodlužovacími stoly s válečky zabraňuje prověšení dlouhých obrobků. Výškové nastavení protahu se provádí pomocí přesné kliky s odečítáním na milimetrové stupnici.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 000 W (2,0 kW) s proudovou ochranou
Rychlost otáčení hoblovacího válce	8 000 ot./min
Počet hoblovacích nožů na válci	2 ks (oboustranně broušené HSS nože)
Maximální šířka hoblování (průchod)	330 mm (13 palců)
Maximální výška obrobku (tloušťka)	6 až 160 mm
Maximální úběr třísky na jeden průchod	0 – 3,0 mm (plynule nastavitelné klikou)
Rychlost automatického posuvu dřeva	6,0 metrů / min (pogumované ocelové válce)
Rozměry pracovního stolu (vč. nástavců)	330 mm × 700 mm (litý ocelový stůl s válečky)
Průměr odsávacího hrdla pilin	53 mm / 100 mm (redukční adaptér součástí)
Bezpečnostní prvky	Spínač nulového napětí + ochrana proti zpětnému vrhu
Celková hmotnost stroje	27,5 kg (stabilní antivibrační šasi)

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Těsně přiléhající ochranné brýle ČSN EN 166 | **Ochrana sluchu ČSN EN 352-1 při chodu motoru a hoblování** | **Protiprachový respirátor ČSN EN 149 (FFP2)** | **ZÁKAZ NOŠENÍ RUKAVIC! Rotující podávací válce by mohly zachytit rukavici a vtáhnout ruku.**

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ NIKDY NESTRKEJTE RUCE DO PROSTORU HOBLOVACÍHO VÁLCE ZA CHODU STROJE! Riziko okamžité amputace prstů.
- ⚠️ Nikdy nehoblujte dřevo obsahující hřebíky, šrouby, sponky, kameny nebo silné nánosy betonu a malty.
- ⚠️ Vždy připojte stroj k účinnému odsávání pilin – hromadění hoblin v těle stroje vede k ucpání a riziku požáru.
- ⚠️ Minimální délka hoblovaného obrobku je 150 mm – kratší kusy se nesmí v protahu zpracovávat!
- ⚠️ Při hoblování dlouhých prken zajistěte přídavné válečkové podpěry na vstupu i výstupu stroje.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, elektroinstalace či hydrauliky smí provádět pouze kvalifikovaný autorizovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Ocelolitinový hoblovací stůl** – Broušená rovinná plocha s nízkým třením pro plynulý posuv dřeva
- **2. Sklopné prodlužovací stoly s válečky** – Vstupní a výstupní stůl podpírající dlouhé trámy a prkna
- **3. Dvounožový nožový válec HSS** – Dynamicky vyvážený ocelový válec se dvěma rychlořeznými noži
- **4. Podávací a vytahovací válce** – Pogumované ocelové válce zajišťující konstantní automatický tah 6 m/min
- **5. Otočná klika výškového zdvihu** – Přesný šroubový mechanismus se stoupáním pro nastavení tloušťky materiálu
- **6. Milimetrová stupnice tloušťky** – Přehledné měřítko indikující přesnou výstupní tloušťku obrobku
- **7. Ochrana proti zpětnému vrhu (anti-kickback)** – Řada ocelových ozubených palců zabraňujících vymrštění obrobku zpět
- **8. Bezpečnostní spínač s krytem STOP** – Magnetický spínač zabraňující samovolnému rozběhu po výpadku proudu
- **9. Odsávací kryt s adaptérem** – Nástavec usměrňující proud hoblin do průmyslového odsavače pilin
- **10. Proudová tepelná pojistka** – Tlačítkový jistič na boku stroje odpojující motor při přetížení

Předoperační kontrola (Checklist před každým spuštěním):
1. Kontrola volného otáčení hoblovacího válce ručně při odpojeném síťovém kabelu.
2. Zkontrolovat dotažení všech upínacích šroubů obou nožů HSS.
3. Prověřit nastavení sklonu a rovinnosti sklopných prodlužovacích stolů.
4. Připojit hadici odsavače pilin k odsávacímu hrdlu 100 mm.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. Měření obrobku: Změřte posuvným měřítkem nejtlustší místo prkna a klikou nastavte výšku protahu na tuto hodnotu minus max. 1,5 mm.
2. Spuštění odsávání a stroje: Zapněte odsavač pilin a následně stiskněte zelené tlačítko START na hoblovce.
3. Zavedení dřeva: Položte prkno lícem dolů na vstupní stůl a zasuňte jej rovně do stroje, dokud jej nezachytí podávací válec.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. Průchod materiálu: Jakmile podávací válec dřevo táhne, pusťte jej a přejděte k výstupnímu stolu; podepřete vystupující prkno.
5. Postupné ubírání: Pro dosažení požadované tloušťky snižujte výšku stolu klikou vždy o 1 až 1,5 mm (otáčka kliky = 1,5 mm).
6. Zastavení stroje: Po dokončení hoblování stiskněte červené tlačítko STOP, počkejte na zastavení válce a odpojte ze sítě.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Po každém použití	Důkladné vyfoukání hoblin ze stroje a vyčištění podávacích válců
Každých 10 hodin provozu	Otření kluzných ploch stolů petrolejem a nanesení kluzného vosku na dřevo
Při otupení nožů	Otočení oboustranných HSS nožů na druhou stranu nebo jejich výměna za novou sadu
Každých 50 hodin	Kontrola napnutí hnacího řemenu válce a řetězového převodu podávání
Měsíčně	Promazání vodicích trapézových šroubů zdvihu kapkou lithiového maziva

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor hoblovky se nerozběhne	Vybavená tepelná pojistka proti přetížení nebo chybí síťové napětí	Stiskněte resetovací tlačítko pojistky na boku stroje a prověřte zásuvku 230 V
Dřevo se v protahu zastavuje a neposouvá	Znečištěné mastné podávací válce nebo příliš velký nastavený úběr	Očistěte pryžové válce technickým lihem, snižte úběr na 1 mm a navoskujte stůl
Zvlněný povrch s rýhami na dřevě	Vylomený zub na HSS noži způsobený hřebíkem nebo sukem	Povolte upínací lištu nože a vyměňte nebo posuňte nože o 1 mm v drážce
Hobliny ucpávají výstupní otvor	Slabý tah odsavače nebo hoblování mokrého pryskyřičného dřeva	Zkontrolujte průchodnost odsávací hadice a pracujte pouze se suchým dřevem
Konce prken jsou prohloubené (tzv. snipe)	Nesprávně seřízené prodlužovací stoly (jsou příliš nízko)	Přizvedněte vnější konce sklopných stolů o 1–2 mm nad rovinu středového stolu

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva, akumulátory) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**Powermat PajAndy WoodMaster 330: Elektrická tloušťkovací hoblovka na dřevo 2 000 W s automatickým posuvem 6 m/min a šířkou záběru 330 mm**
Typové označení / Model:	**Powermat PM-WM330**
Funkce a určení:	Tloušťkovací hoblovka s protahem 2 000 W

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES
- Směrnice pro nízké napětí 2014/35/EU
- Směrnice EMC 2014/30/EU

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 61029-1
- ČSN EN 61029-2-3
- ČSN EN 55014-1
- ČSN EN 55014-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, filtry, uhlíkové kartáče, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.