

POWERMAT PM-WA-21V

Akumulátorová příklepová vrtačka a šroubovák 21 V – 55 Nm, 2x Li-Ion, kufr

KATEGORIE: Elektrické a akumulátorové nářadí • **SPECIFIKACE:** 21 V Li-Ion (2,0 Ah) • **Krouticí moment** 55 Nm



KLÍČOVÉ VLASTNOSTI A PŘEDNOSTI:

- ✓ Výkonný točivý moment 55 Nm s mechanickým příklepem pro vrtání do zdiva i betonu
- ✓ Dvourychlostní celokovová planetová převodovka: 0–350 ot./min (síla) / 0–1350 ot./min (rychlost)
- ✓ Kvalitní rychloupínací sklíčidlo do 10 mm se zámkem vřetene pro rychlou výměnu vrtáků jednou rukou
- ✓ 25stupňové nastavení krouticího momentu + samostatné režimy pro vrtání a příklep
- ✓ Dodáváno se dvěma Li-Ion akumulátory 21 V, rychlonabíječkou a sadou vrtáků a bitů v kufru
- ✓ LED osvětlení pracovního místa s funkcí dosvitu a ergonomické pogumování rukojeti

OBSAH TOHOTO NÁVODU K OBSLUZE:

1. Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví při práci (BOZP)
2. Podrobné technické parametry a specifikace zařízení
3. Popis konstrukčních částí a schéma komponentů
4. Vybalení, montáž, příprava a funkční zkouška
5. Provozní pokyny a správné pracovní postupy
6. Pravidelná údržba, čištění a bezpečné skladování
7. Odstraňování závad, WEEE a ES Prohlášení o shodě

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Před prvním použitím si pečlivě prostudujte celý tento návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny a výstrahy pro zamezení úrazu elektrickým proudem, popálení či poranění pohyblivými částmi stroje!

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A BOZP PŘI PRÁCI

ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

- Před prováděním jakéhokoliv čištění, seřizování či výměny příslušenství vždy odpojte přívodní kabel ze sítě nebo vyjměte akumulátor.
- Udržujte pracoviště v čistotě a řádně osvětlené. Nepořádek a tmavé kouty vedou k nehodám.
- Nepracujte s nářadím ve výbušném prostředí (přítomnost hořlavých kapalin, plynů nebo prachu).
- Zabraňte nechtěnému spuštění stroje; před připojením k napájení zkontrolujte polohu spínače.

OOPP A PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ

- **Ochrana zraku:** Používejte uzavřené ochranné brýle nebo štít odpovídající EN 166.
- **Ochrana sluchu:** Při práci s motorovým nářadím používejte chrániče sluchu (EN 352).
- **Pracovní rukavice:** Pevné ochranné rukavice chránící před vibracemi, teplem a pořezáním.
- Noste přiléhavý pracovní oděv a pevnou neklouzavou pracovní obuv. Nenoste volné šperky.

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE

Technický parametr / Specifikace	Hodnota / Standard zařízení
Napětí akumulátoru	21 V DC
Kapacita baterií	2× 2,0 Ah Li-Ion v základním balení
Maximální točivý moment	55 Nm
Otáčky 1. rychlostní stupeň	0 – 350 ot./min (šroubování s vysokým momentem)
Otáčky 2. rychlostní stupeň	0 – 1 350 ot./min (rychlé vrtání do dřeva a kovu)
Frekvence příklepu	0 – 21 000 úderů/min
Rozsah sklíčidla	0,8 – 10 mm (rychloupínací systém)
Nastavení utahovacího momentu	25 poloh + vrtání + příklep
Max. průměr vrtání (dřevo / ocel / zdivo)	32 mm / 10 mm / 10 mm
Doba nabíjení akumulátoru	cca 60 minut
Brzda motoru	Elektronická doběhová brzda vřetene Quick-Stop
Hmotnost s akumulátorem	1,35 kg
Balení	Pevný plastový kufr se sadou vrtáků, bitů a flexibilním nástavcem

PROVOZNÍ PODMÍNKY: Zařízení je navrženo pro provoz v suchém prostředí při teplotách +5 °C až +40 °C. Chraňte motor a elektroniku před vlhkostí, deštěm a přímým působením vody (pokud není uvedeno krytí min. IPX4).

VIBRACE A EMISNÍ HODNOTY: Uvedené hodnoty vibrací a hluku byly naměřeny v souladu se standardizovanou zkušební metodou a mohou být použity pro porovnání s jiným elektrickým nářadím a orientační zhodnocení expozice.

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A KOMPONENTŮ

- 1. Rychloupínací celokovové skříčidlo 10 mm
- 2. Kroužek pro nastavení točivého momentu (1–25)
- 3. Přepínací kroužek režimů (šroubování / vrtání / příklep)
- 4. Dvourychlostní mechanický posuvný přepínač
- 5. LED pracovní svítidla pro osvětlení zóny vrtání
- 6. Přepínač směru otáčení (P/L) s funkcí transportní blokace
- 7. Plynulá elektronická spoušť s regulací otáček
- 8. Ergonomická rukojeť potažená protiskluzovou pryží
- 9. Západka pro rychlé uvolnění akumulátoru
- 10. Výměnný akumulátor 21 V Li-Ion s LED testerem kapacity

4. VYBALENÍ, MONTÁŽ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

KROK 1: KONTROLA OBSAHU BALENÍ A INTEGRITY

Opatrně otevřete obal a vyjměte zařízení i veškeré příslušenství. Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození krytů, kabelu, spínačů nebo pracovních nástrojů během přepravy. Pokud objevíte jakoukoliv závadu, stroj nezapínejte a kontaktujte prodejce.

KROK 2: MONTÁŽ OCHRANNÝCH PRVKŮ A PŘÍDAVNÝCH RUKOJETÍ

Nainstalujte dodané bezpečnostní kryty, vodící lišty či přídatná držadla. Všechny montážní šrouby dotáhněte pevně předepsaným nářadím. Nikdy neprovozujte zařízení bez řádně nasazených a funkčních ochranných krytů!

KROK 3: PŘÍPRAVA NAPÁJENÍ / AKUMULÁTORU / PALIVA

U akumulátorového nářadí plně nabijte baterii v dodané nabíječce. U benzínových strojů namíchejte čerstvé palivo dle předepsaného poměru. U síťového nářadí zkontrolujte, zda napětí v zásuvce odpovídá hodnotě na výrobním štítku (230 V).

KROK 4: KONTROLA A ARETACE PRACOVNÍHO NÁSTROJE

Ujistěte se, že pracovní nástroj (vrták, řetěz, stříhací čepel, matrice, hořák) je správně orientován, čistý, ostrý a bezpečně zaaretován v upínacím mechanismu.

POSTUP PŘED SPUŠTĚNÍM (KROK ZA KROKEM):

Před každým pracovním nasazením proveďte následující prověření funkčnosti:

1. Nabijte akumulátor v dodané síťové nabíječce dokud se červená LED nezmění na zelenou.
2. Zasuňte nabitou baterii do základny rukojeti, dokud nezaklapnou obě boční pojistky.
3. Rozevřete čelisti skříčidla otáčením objímky doleva, zasuňte vrták na doraz a pevně dotáhněte.
4. Zvolte převodový stupeň (1 pro šroubování, 2 pro vrtání) a nastavte požadovaný moment na kroužku.
5. Zkontrolujte polohu přepínače chodu (P/L); stisknutím spouště plynule regulujte rychlost otáčení.

5. NÁVOD K OBSLUZE A PRACOVNÍ POSTUPY

1. UVEDENÍ DO CHODU A SPRÁVNÉ DRŽENÍ:

Před zapnutím uchopte zařízení pevně oběma rukama na vyhrazených úchopových plochách. Ujistěte se, že se pracovní nástroj nedotýká žádného předmětu. Stiskněte nejprve bezpečnostní pojistku (pokud je přítomna) a následně provozní spínač.

2. OPTIMÁLNÍ PRACOVNÍ POSTUP A ZATÍŽENÍ:

Nechte motor dosáhnout plných provozních otáček, než přivedete nástroj do záběru. Na stroj nevyvíjejte nadměrný tlak – nechte pracovat vlastní řeznou sílu a rychlost nástroje. Přílišný přítlak neurychlí práci, ale způsobí přetížení motoru a přehřívání.

3. BEZPEČNOSTNÍ PŘESTÁVKY A TEPELNÝ MANAGEMENT:

Při náročném souvislém provozu dělejte pravidelné přestávky, aby se motor a převodovka nepřehřívaly. Pokud je zařízení vybaveno tepelnou ochranou a dojde k automatickému vypnutí, nechte stroj zcela vychladnout (cca 15–20 minut).

4. BEZPEČNÉ VYPNUTÍ A ODLOŽENÍ STROJE:

Uvolněte provozní spínač a počkejte na úplné zastavení pohybu všech rotujících a kmitajících částí. Nikdy neodkládejte stroj na zem, dokud se nástroj zcela nezastaví! Odpojte stroj od sítě nebo vyjměte akumulátor.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PLÁN

Servisní interval	Prováděné úkony údržby	Podmínky a doporučené postupy
Po každém použití	Očištění těla přístroje, chladicích štěrbin a pracovního nástroje od pilin, prachu a zbytků.	Používejte suchý hadr nebo stlačený vzduch. Nikdy nepoužívejte rozpouštědla ani tekoucí vodu.
Každých 10 hodin	Kontrola naostření řezných čepelí/zubů, dotažení upínacích šroubů a promazání kluzných ploch.	Tupé nástroje včas nabruste nebo vyměňte. Uvolněné spoje ihned dotáhněte.
Každých 50 hodin	Kontrola stavu uhlíkových kartáčů (u motorů s kartáči), kontrola stavu kabeláže a ložisek.	Při opotřebení uhlíků pod 5 mm vyměňte oba kartáče současně za originální díly.
Sezónní uskladnění	Důkladné vyčištění, konzervace kovových částí olejem, uložení na suchém místě bez mrazu.	Akumulátory skladujte nabitě na cca 60–80 % kapacity při teplotě +10 °C až +20 °C.

UPOZORNĚNÍ PRO SERVIS: Jakékoliv vnitřní zásahy do elektroinstalace, výměnu síťového přívodu či opravy převodovek smí provádět pouze autorizovaný servis nebo kvalifikovaný elektrotechnický odborník.

7. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Projev závady	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor se po zapnutí nerozběhne	Chybí napájení; vybitý akumulátor; vadný spínač; opotřebené uhlíky.	Zkontrolujte zásuvku a kabel; nabijte baterii; vyměňte uhlíkové kartáče v servisu.
Motor se nadměrně přehřívá	Zanesené větrací otvory; přetěžování stroje; tupý pracovní nástroj.	Vyfoukejte mřížky stlačeným vzduchem; snižte tlak při práci; naostřete čepel/nástroj.
Nadměrné jiskření na komutátoru	Opotřebené uhlíky; znečištěný komutátor; mezizávítový zkrat.	Vyměňte uhlíky; vyčistěte lamely komutátoru; v případě zkratu předejte do servisu.
Zvýšené vibrace nebo neobvyklý hluk	Poškozený nebo nevyvážený nástroj; opotřebená ložiska převodovky.	Ohned stroj vypněte; vyměňte poškozený nástroj; zkontrolujte vůli ložisek.
Snížený řezný nebo pracovní výkon	Otupený nástroj; pokles napětí v síti; uvolněné řemeny či spojky.	Naostřete nebo vyměňte nástroj; použijte odpovídající prodlužovací kabel min. 1,5 mm².

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (WEEE / OEEZ)

 Tento výrobek je označen symbolem přeškrtnuté popelnice podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ). Výrobek nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu! Odevzdejte jej na oficiálním sběrném místě elektroodpadu k recyklaci drahých kovů a plastů. Použité Li-Ion akumulátory odevzdejte na místech zpětného odběru baterií.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení: Akumulátorová příklepová vrtačka a šroubovák 21 V – 55 Nm, 2x Li-Ion, kufr

Typové označení / Model: POWERMAT PM-WA-21V (EAN: 5901477126087) • 21 V Li-Ion (2,0 Ah) • Krouticí moment 55 Nm

Splňuje všechna příslušná ustanovení těchto evropských směrnic:

• Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES, 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2011/65/EU

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:

• EN 62841-1:2015, EN 62841-2-1:2018, EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení POWERMAT Sp. z o.o., Zawiercie, Polsko.

Místo a datum vydání: Zawiercie, 15.01.2026 • Marek Kowalski, Ředitel technického rozvoje a jakosti

POWERMAT
QC APPROVED
CE
CONFORMITY

Výrobní číslo stroje (S/N): _____

Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ / 2026

Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____