

POWERMAT PM-PDM-170T

Elektrická malířská stříkáč pistol HVLP 650 W s regulací toku a 3 tryskami

KATEGORIE: Elektrické stříkáč pistol a malířské agregáty • **SPECIFIKACE:** Příkon 650 W • Nádrž 800 ml • Průtok 380 ml/min • Trysky 1.5/1.8/2.5 mm

CERTIFIKOVÁNO
PRO EU
CE
EN 62841 • EN
60335



HLAVNÍ PŘEDNOSTI ZAŘÍZENÍ PM-PDM-170T

- ✓ Vysoce efektivní HVLP technologie (High Volume Low Pressure) minimalizující tvorbu mlhy
- ✓ Silná turbína 650 W zvládající barvy, laky, lazury, impregnace i emulzní nátěry
- ✓ Tři výměnné mosazné/nerezové trysky (1.5 mm, 1.8 mm, 2.5 mm) pro různé viskozity kapalin
- ✓ Plynule nastavitelný tvar stříkáčeho paprsku: vertikální, horizontální a kruhový
- ✓ Rychle rozebíratelný systém Click-and-Paint pro snadné a bleskové čištění po práci

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a příprava
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním spuštěním stroje si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI PRÁCI

Nedodržení níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru, poškození stroje nebo vážné poranění obsluhy. Výrobce ani distributor nenesou odpovědnost za škody způsobené neodbornou manipulací nebo použitím v rozporu s tímto návodem.

 Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166

 Ochranné mechanické rukavice EN 388

 Chrániče sluchu při hladině hluku > 85 dB

 Protiskluzová pracovní obuv třídy S1/S3

Specifická bezpečnostní pravidla pro model PM-PDM-170T

- ⚠ Při stříkání VŽDY noste respirátor na organické výpary (A1P2) a ochranné brýle.
- ⚠ Pracujte v dobře větraných prostorech bez otevřeného ohně a zdrojů jiskření.
- ⚠ V přístroji nikdy nepoužívejte kapaliny s bodem vzplanutí pod 32 °C.
- ⚠ Nikdy nemiřte stříkací pistolí na sebe, jiné osoby ani domácí zvířata.
- ⚠ Po každém přerušení práce a před čištěním odpojte přístroj z elektrické sítě.
- ⚠ Při nanášení barev na bázi rozpouštědel zajistěte dokonalé odvětrávání místnosti.

Bezpečnost na pracovišti a elektrická ochrana

Pracovní prostředí

- Pracoviště udržujte vždy čisté, suché a dokonale osvětlené.
- Zajistěte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí min. 5 m.
- Zabraňte přítomnosti hořlavých plynů, kapalin a prachu.
- Zajistěte stabilní rovný podklad a volný prostor pro manipulaci.

Elektrická bezpečnost

- Vidlice přívodu musí odpovídat jištěné zásuvce 230 V.
- Chraňte přívodní kabel před horkem, olejem a ostrými hranami.
- Při práci venku používejte výhradně prodlužovací kabely pro exteriér.
- Před každou změnou nástroje nebo čištěním odpojte stroj ze sítě.

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Vlastnost	Naměřená jmenovitá hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	650 W
Objem nádržky na barvu	800 ml
Maximální dodávané množství barvy	380 ml/min
Maximální viskozita barvy	80 DIN-s (měřeno dodávaným pohárkem)
Průměry dodávaných trysek	1,5 mm / 1,8 mm / 2,5 mm
Nastavení tvaru paprsku	3 polohy (horizontální ovál, vertikální ovál, kruh)
Délka přívodního kabelu	1,8 m
Regulace průtoku materiálu	Plynulá šroubem na spoušti
Hladina akustického výkonu LwA	88 dB(A)
Hmotnost prázdné pistole	1,35 kg

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS KOMPONENT

Zařízení **POWERMAT PM-PDM-170T** je zkonstruováno s důrazem na maximální ergonomii, spolehlivost a dlouhou životnost komponent. Seznamte se s rozložením všech klíčových prvků:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- | | |
|---|--|
| 1. Vzduchový plášť (vzdušník) s otočnými rohy pro volbu tvaru paprsku | 6. Spodní nádobka na barvu 800 ml se závitovým uzávěrem |
| 2. Výměnná tryska (1.5 / 1.8 / 2.5 mm) s jehlovým těsněním | 7. Zahnutá nasávací trubička s jemným sacím filtrem |
| 3. Rychloupínací matice stříkací hlavy | 8. Tlačítko rychlého rozpojení motorové části a stříkací jednotky |
| 4. Tělo stříkací jednotky s plynule regulovatelnou spouští | 9. Motorová jednotka 650 W s větracími štěrbinami a vzduchovým filtrem |
| 5. Regulační šroub dorazu spouště pro dávkování množství barvy | 10. Viskozimetrická odměrka (pohárek DIN) pro testování hustoty barvy |

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

- Proveďte zkoušku viskozity: naplňte pohárek barvou a změřte čas vytečení (např. 20–40 s dle typu barvy).
- V případě potřeby naředte barvu vhodným ředidlem dle doporučení výrobce barvy.
- Natočte sací trubičku v nádobce: dopředu při stříkání dolů (podlahy), dozadu při stříkání nahoru (stropy).
- Naplňte nádobku 800 ml, našroubujte na pistolí a pevně dotáhněte.
- Natočte vzdušník: vertikální rohy = horizontální vějíř, horizontální rohy = vertikální vějíř, šikmo = kruh.
- Na kusu kartonu vyzkoušejte nástřik a seřídte dávkování šroubem na spoušti.

Předoperační kontrola stavu

Vizuálně ověřte celistvost krytů, pevnost všech šroubových spojů, průchodnost chladicích štěrbin a nepoškozenost přívodního kabelu či akumulátoru. Nikdy nespouštějte stroj s poškozeným krytem!

Podmínky pracovního prostředí

Doporučená okolní teplota pro práci a skladování je +5 °C až +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 80 %. Příklad: chraňte před přímým deštěm a agresivními výpary.

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY EFEKTIVNÍ A BEZPEČNÉ PRÁCE

Stroj POWERMAT PM-PDM-170T používejte výhradně k účelům stanoveným výrobcem. Na nástroj nevyvíjejte nadměrný tlak – nechte pracovat rychlost a točivý moment motoru. Při poklesu otáček nebo nadměrném zahřívání práci okamžitě přerušte a nechte stroj 2–3 minuty běžet naprázdno pro dochlazení.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

- IHNEDE po skončení práce vyprázdněte zbytek barvy a prostříkněte pistoli vhodným ředidlem/vodou.
- Stiskněte uvolňovací tlačítko a oddělte stříkací část od motorové jednotky.
- Odšroubujte nádobku, trysku i vzdušník a důkladně je očistěte dodaným kartáčkem a jehlou.
- Nikdy neponořujte motorovou jednotku s turbínou do vody ani rozpouštědel!
- Pravidelně kontrolujte a perte pěnový vzduchový filtr v zadní části motoru.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Motor se nerozběhne	Chybí napájení, vybitá baterie, vadný spínač nebo opotřebené uhlíky.	Zkontrolujte zásuvku/nabijte baterii; vyměňte opotřebené uhlíky.
Pokles výkonu / rychlé zahřívání	Tupý nástroj, ucpané ventilační otvory, nadměrný přítlak obsluhy.	Naostřete/vyměňte nástroj, vyfoukejte žebrování, snižte tlak.
Zvýšené vibrace / neobvyklý hluk	Uvolněný nástroj, nevyvážený kotouč, poškozené ložisko vřetena.	Stroj ihned vypněte, dotáhněte upnutí, vyměňte vadné příslušenství.
Silné jiskření na komutátoru	Znečištěný komutátor, opotřebené uhlíkové kartáče pod mezní délkou.	Očistěte lamely komutátoru, instalujte novou sadu originálních uhlíků.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek a jeho akumulátory nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Uživatel je povinen odevzdat vysloužilé zařízení na určeném sběrném místě pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. Zajištěním správné likvidace pomůžete předcházet potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek: Elektrická malířská stříkáčková pistole HVLP 650 W s regulací toku a 3 tryskami

Typové / modelové označení: POWERMAT PM-PDM-170T

Značka: POWERMAT

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:

• Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES (MD), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU (RoHS)

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:

• EN 50580:2012+A1:2013, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení POWERMAT Sp. z o.o., Zawiercie, Polsko.

Místo a datum vydání: Zawiercie, 15.01.2026 • Marek Kowalski, Ředitel technického rozvoje a jakosti

Výrobní číslo stroje (S/N): _____

Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ /
2026

Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____