OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

Powermat PM-NIA-6T

Powermat PM-NIA-6T Nýtovací nástavec na aku vrtačku pro nýtovací matice M3–M10 v kufru

KATEGORIE: NÝTOVACÍ TECHNIKA, MECHANICKÉ ADAPTÉRY A DÍLENSKÉ NÁŘADÍ • VÝROBCE: POWERMAT



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Typ adaptéru	Nýtovací adaptér pro aku vrtačky a šroubováky
Kompatibilní velikosti nýtovacích matic	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Podporované materiály matic	Hliník, měď, ocel, nerezová ocel (Inox)
Upínací stopka do vrtačky	Standardní 1/4" šestihran (HEX 6,35 mm)

Představení a určení zařízení: Powermat PM-NIA-6T je vysoce efektivní adaptér pro akumulátorové šroubováky a elektrické vrtačky, který přeměňuje standardní rotační vrtačku na výkonný nástroj pro rychlé, snadné a přesné usazování závitových nýtovacích matic o velikostech M3, M4, M5, M6, M8 a M10. Robustní tělo z hliníkové slitiny s kaleným vnitřním planetovým převodovým mechanismem z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) zajišťuje obrovskou tažnou sílu bez námahy obsluhy. Šestihranná stopka 1/4" (HEX) garantuje pevné uchycení ve sklíčidle vrtačky bez prokluzu. Součástí dodávky je přídavná stabilizační rukojeť, 6 vyměnitelných nýtovacích trnů s hubicemi, montážní klíč a odolný plastový kufr.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru dílny.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ adaptéru	Nýtovací adaptér pro aku vrtačky a šroubováky
Kompatibilní velikosti nýtovacích matic	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Podporované materiály matic	Hliník, měď, ocel, nerezová ocel (Inox)
Upínací stopka do vrtačky	Standardní 1/4" šestihran (HEX 6,35 mm)
Doporučené otáčky vrtačky	max. 240 ot./min (nízký převodový stupeň)
Požadovaný krouticí moment vrtačky	min. 20 Nm (u matic M8/M10 min. 40 Nm)
Materiál těla adaptéru	Tlakově litá hliníková slitina s eloxovaným povrchem
Materiál tažných trnů a čelistí	Kalená chrom-molybdenová legovaná ocel Cr-Mo
Směr otáčení při nýtování	Doprava (CW) pro zatažení, Doleva (CCW) pro vyšroubování
Stabilizační prvek	Šroubovací přídavná rukojeť pro pevné obouruční držení
Příslušenství v balení	6× trn s hubicí, montážní klíč, kufr s prolisem
Celková hmotnost sady	1,10 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochranné brýle EN 166 | Dílenské pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Při práci VŽDY pevně držte přídavnou rukojeť adaptéru – NIKDY nedržte adaptér za rotující tělo!
- ⚠️ Používejte aku vrtačku VÝHRADNĚ na 1. rychlostní stupeň (nízké otáčky, max. 240 ot./min)!
- ⚠️ Při nýtování NIKDY nepoužívejte režim příklepu – příklep okamžitě zničí trn i mechanismus adaptéru!
- ⚠️ Správně nastavte momentovou spojku na vrtačce, abyste zabránili přetržení závitu trnu M3 a M4.
- ⚠️ Před výměnou nýtovacího trnu vždy vyjměte akumulátor z vrtačky nebo odpojte vrtačku ze sítě.
- ⚠️ Při práci noste ochranné brýle – při přetržení trnu může dojít k odmrštění úlomků oceli.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy nepřekračujte maximální nosnost ani nepoužívejte zařízení k neschváleným účelům. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či nosných mechanismů smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Tělo nýtovacího adaptéru** – Kompaktní hliníkové pouzdro ukrývající kalený převodový a axiální mechanismus.
- **2. Upínací stopka HEX 1/4"** – Kalený ocelový šestihran pro pevné upnutí do sklíčidla vrtačky.
- **3. Sada 6 nýtovacích trnů** – Výměnné závitové trny velikostí M3, M4, M5, M6, M8 a M10 z pevnostní oceli Cr-Mo.
- **4. Sada 6 vyměnitelných hubic** – Opěrné hlavy odpovídající jednotlivým velikostem závitů nýtovacích matic.
- **5. Přídavná stabilizační rukojeť** – Šroubovací rukojeť zaručující bezpečné zachycení reakčního krouticího momentu.
- **6. Axiální kuličkové ložisko** – Ložisko absorbující extrémní axiální tažnou sílu při deformaci nýtovací matice.
- **7. Kontramatice hubice** – Pojistná vroubkovaná matice zajišťující hubici proti samovolnému povolení.
- **8. Montážní servisní klíč** – Oboustranný plochý klíč pro rychlou výměnu trnů a hubic v terénu.
- **9. Vnitřní vodicí pouzdro trnu** – Přesně lícované pouzdro zabraňující ohnutí trnu při vysokém zatížení.
- **10. Odolný plastový kufřík** – Praktický transportní box s přehledným označením pozic pro každý trn.

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Kontrola volby správného trnu a hubice odpovídající velikosti nýtovací matice.
2. Pevné dotažení šestihranu HEX 1/4" ve sklíčidle vrtačky a dotažení přídavné rukojeti.
3. Nastavení vrtačky na 1. rychlostní stupeň bez příklepu a seřízení momentové spojky.
4. Prověření čistoty závitu trnu a aplikace kapky oleje na závit před prvním použitím.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. Upněte šestihrannou stopku adaptéru do sklíčidla vrtačky a pevně dotáhněte sklíčidlo.
2. Našroubujte na tělo adaptéru požadovaný trn a odpovídající hubici a dotáhněte montážním klíčem.
3. Přepněte vrtačku na levý chod (CCW) a mírným protočením vysuňte závit trnu do přední polohy.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. Rukou našroubujte nýtovací matici na trn až k čelu hubice a vložte ji do předvrtaného otvoru v plechu.
5. Přepněte vrtačku na pravý chod (CW), pevně držte rukojeť a stisknutím spouště zatáhněte matici do materiálu.
6. Po deformaci matice přepněte vrtačku na levý chod (CCW) a trn plynule vyšroubujte z usazené matice ven.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Před každým použitím	Kontrola stavu závitu na nýtovacím trnu; aplikace kapky strojního oleje na závit.
Po každých 50 nýtech	Promazání vnitřního axiálního ložiska a kluzných ploch vysokotlakým tukem.
Při výměně trnu	Očištění závitového pouzdra od kovových pilin stlačeným vzduchem.
Skladování	Ukládejte všechny trny nakonzervované olejem v příslušných přihrádkách kufříku.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Závitový trn se při zátahu přetrhl	Příliš vysoký krouticí moment vrtačky nebo šikmé držení adaptéru	Vyměňte poškozený trn za náhradní; snižte nastavení momentové spojky na aku vrtačce
Nýtovací matice se po zatažení protáčí v plechu	Nedostatečně deformovaný límec matice nebo příliš velký vyvrtaný otvor	Zvyšte moment na vrtačce a dotáhněte matici; pro další otvor použijte přesný průměr vrtáku
Trn nelze po zanýtování vyšroubovat z matice	Deformovaný závit vlivem přetažení nebo uvízlá hubice	Přepněte vrtačku na levý chod (CCW) na nejnižší otáčky za současného lehkého tahu vzad
Adaptér ve sklíčidle vrtačky prokluzuje	Nedostatečně dotažené rychloupínací sklíčidlo vrtačky	Důkladně utáhněte sklíčidlo vrtačky na všech třech ploškách šestihranné stopky 1/4"
Vnitřní mechanismus adaptéru přeskakuje a cvaká	Opotřebované vnitřní zuby spojky v důsledku použití příklepu	Příklepový režim je zakázán; nutná výměna vnitřního mechanického unašeče

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, maziva) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu. Kovy předejte do sběru surovin.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**Powermat PM-NIA-6T Nýtovací nástavec na aku vrtačku pro nýtovací matice M3–M10 v kufru**
Typové označení / Model:	**Powermat PM-NIA-6T**
Funkce a určení:	Profesionální adaptér na nýtovací matice pro vrtačky M3–M10

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (MD)
- 2001/95/EC (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100:2010
- EN ISO 11148-1:2011
- DIN 7337

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, řetězy, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.