

POWERMAT PM-GO-60G

Průmyslový vysoce výkonný generátor ozónu 60 000 mg/h s analogovým časovačem

KATEGORIE: Průmyslové čističe vzduchu a ozonátory • **SPECIFIKACE:** Výkon 60 g/h (60 000 mg/h) • Časovač 0–60 min • Průtok 200 m³/h

CERTIFIKOVÁNO
PRO EU
CE
EN 62841 • EN 60335



HLAVNÍ PŘEDNOSTI ZAŘÍZENÍ PM-GO-60G

- ✓ Špičková produkce ozónu 60 000 mg/h pro bleskovou dezinfekci a sterilizaci prostor
- ✓ Likviduje 99,9 % bakterií, virů, plísni, spór a neutralizuje odolné zápachy (kouř, zatuchlina)
- ✓ Mechanický časovač s rozsahem 1–60 minut a možností trvalého provozu (funkce HOLD)
- ✓ Kompaktní celokovové lakované šasi s robustním nerezovým madlem pro snadný přenos
- ✓ Výkonný axiální ventilátor zajišťující optimální distribuci aktivního kyslíku O₃ po celé místnosti

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a příprava
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním spuštěním stroje si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI PRÁCI

Nedodržení níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru, poškození stroje nebo vážné poranění obsluhy. Výrobce ani distributor nenesou odpovědnost za škody způsobené neodbornou manipulací nebo použitím v rozporu s tímto návodem.

 Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166

 Ochranné mechanické rukavice EN 388

 Chrániče sluchu při hladině hluku > 85 dB

 Protiskluzová pracovní obuv třídy S1/S3

Specifická bezpečnostní pravidla pro model PM-GO-60G

- ⚠️ PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘÍTOMNOSTI OSOB, ZVÍŘAT A ROSTLIN V MÍSTNOSTI BĚHEM PROVOZU OZONÁTORU!
- ⚠️ Vysoké koncentrace ozónu O3 jsou silně dráždivé pro dýchací cesty a toxické pro živé organismy.
- ⚠️ Před spuštěním uzavřete všechna okna a dveře ošetřovaného prostoru a umístěte varovnou tabulku.
- ⚠️ Po ukončení generování vyčkejte minimálně 30 minut, než se ozon samovolně rozpadne zpět na O2.
- ⚠️ Poté místnost důkladně vyvětrejte průvanem po dobu nejméně 30 minut před dalším pobytem osob.
- ⚠️ Přístroj nepoužívejte v prostředí s nebezpečím výbuchu, v blízkosti hořlavin ani ve vlhku (> 80 % RH).

Bezpečnost na pracovišti a elektrická ochrana

Pracovní prostředí

- Pracoviště udržujte vždy čisté, suché a dokonale osvětlené.
- Zajistěte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí min. 5 m.
- Zabraňte přítomnosti hořlavých plynů, kapalin a prachu.
- Zajistěte stabilní rovný podklad a volný prostor pro manipulaci.

Elektrická bezpečnost

- Vidlice přívodu musí odpovídat jištěné zásuvce 230 V.
- Chraňte přívodní kabel před horkem, olejem a ostrými hranami.
- Při práci venku používejte výhradně prodlužovací kabely pro exteriér.
- Před každou změnou nástroje nebo čištěním odpojte stroj ze sítě.

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Vlastnost	Naměřená jmenovitá hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	120 W
Účinnost produkce ozónu	60 000 mg/h (60 g/h)
Typ generátoru	Koronový výboj na keramických deskách
Rozsah časovače	1 – 60 minut / nepřetržitý režim (HOLD)
Průtok ventilátoru	cca 200 m³/h
Doporučený objem místnosti	až 300 m³
Materiál těla	Práškově lakovaná ocel
Délka přívodního kabelu	1,5 m
Rozměry přístroje	200 × 140 × 140 mm
Hmotnost	1,8 kg

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS KOMPONENT

Zařízení **POWERMAT PM-GO-60G** je zkonstruováno s důrazem na maximální ergonomii, spolehlivost a dlouhou životnost komponent. Seznamte se s rozložením všech klíčových prvků:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- | | |
|---|---|
| 1. Odolná ocelová skříň s práškovým lakem chránící vnitřní VN elektroniku | 6. Vysokofrekvenční vysokonapěťový transformátor |
| 2. Sklopné transportní madlo z nerezové oceli pro přenášení | 7. Analogový otočný časovač (0–60 minut a poloha HOLD) |
| 3. Přední ochranná mřížka výstupu ozonizovaného vzduchu | 8. Světelná kontrolka provozu (indikace aktivního výboje O3) |
| 4. Zadní nasávací mřížka s prachovým filtrem a ventilátorem | 9. Sítový kolébkový spínač s integrovanou tavnou pojistkou |
| 5. Keramické výbojové elektrody (ozonové desky) s dlouhou životností | 10. Protiskluzové pryžové tlumicí nožičky pro stabilní ustavení |

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

- Prostor důkladně uklidíte a odstraňte zdroj zápachu (prach, zbytky jídla, chemikálie).
- Umístěte generátor ozonu na vyvýšené místo (stůl, židle), protože ozon je těžší než vzduch.
- Zkontrolujte, zda v místnosti nejsou lidé, zvířata ani pokojové rostliny.
- Nastavte otočný časovač na požadovanou dobu (např. 15 min pro auto, 30 min pro pokoj 20 m²).
- Zapojte přístroj do zásuvky, zapněte vypínač a IHNED opusťte místnost.
- Dveře místnosti pevně uzavřete a zabraňte vstupu nepovolaných osob po celou dobu procesu.

Předoperační kontrola stavu

Vizuálně ověřte celistvost krytů, pevnost všech šroubových spojů, průchodnost chladicích štěrbin a nepoškozenost přívodního kabelu či akumulátoru. Nikdy nespouštějte stroj s poškozeným krytem!

Podmínky pracovního prostředí

Doporučená okolní teplota pro práci a skladování je +5 °C až +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 80 %. Přístroj chraňte před přímým deštěm a agresivními výpary.

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY EFEKTIVNÍ A BEZPEČNÉ PRÁCE

Stroj POWERMAT PM-GO-60G používejte výhradně k účelům stanoveným výrobcem. Na nástroj nevyvíjejte nadměrný tlak – nechte pracovat rychlost a točivý moment motoru. Při poklesu otáček nebo nadměrném zahřívání práci okamžitě přerušte a nechte stroj 2–3 minuty běžet naprázdno pro dochlazení.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

- Před jakoukoliv údržbou odpojte síťový kabel a nechte přístroj zcela vychladnout.
- Jednou za měsíc očistěte keramické ozonové desky vatovým tamponem navlhčeným v čistém lihu.
- Zkontrolujte zadní ventilátor a odstraňte prach ze sací mřížky.
- V případě poklesu výkonu po cca 5000 hodinách provozu vyměňte keramické desky za nové.
- Skladujte v suchém prostředí při teplotách 5–30 °C mimo dosah dětí.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Motor se nerozběhne	Chybí napájení, vybitá baterie, vadný spínač nebo opotřebené uhlíky.	Zkontrolujte zásuvku/nabijte baterii; vyměňte opotřebené uhlíky.
Pokles výkonu / rychlé zahřívání	Tupý nástroj, ucpané ventilační otvory, nadměrný přítlak obsluhy.	Naostřete/vyměňte nástroj, vyfoukejte žebrování, snižte tlak.
Zvýšené vibrace / neobvyklý hluk	Uvolněný nástroj, nevyvážený kotouč, poškozené ložisko vřetena.	Stroj ihned vypněte, dotáhněte upnutí, vyměňte vadné příslušenství.
Silné jiskření na komutátoru	Znečištěný komutátor, opotřebené uhlíkové kartáče pod mezní délkou.	Očistěte lamely komutátoru, instalujte novou sadu originálních uhlíků.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek a jeho akumulátory nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Uživatel je povinen odevzdat vysloužilé zařízení na určeném sběrném místě pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. Zajištěním správné likvidace pomůžete předcházet potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek: Průmyslový vysoce výkonný generátor ozónu 60 000 mg/h s analogovým časovačem

Typové / modelové označení: POWERMAT PM-GO-60G

Značka: POWERMAT

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:

• Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS)

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:

• EN 60335-1:2012+A15:2021, EN 60335-2-65:2003+A11:2012, EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení POWERMAT Sp. z o.o., Zawiercie, Polsko.

Místo a datum vydání: Zawiercie, 15.01.2026 • Marek Kowalski, Ředitel technického rozvoje a jakosti

Výrobní číslo stroje (S/N): _____

Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ /
2026

Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____