ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ A DRÁŽKOVAČKY

Elektrická drážkovací fréza do zdiva a betonu 3000 W s laserem a vodním chlazením Powermat PM-BE-3000

Model: PM-BE-3000 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální elektrická drážkovací fréza Powermat PM-BE-3000 je vysoce výkonné nářadí určené pro rychlé, čisté a přesné vytváření instalačních drážek v betonu, cihlovém zdivu, pórobetonu a omítkách. Se silným motorem o příkonu 3000 W a možností osazení až 5 diamantovými kotouči umožňuje vyřezat kompletní instalační kanál v jednom pracovním kroku bez nutnosti dodatečného vysekávání. Zařízení je vybaveno integrovaným laserovým zaměřovačem pro vedení v přímé linii, přípojkou pro odsávání prachu i systémem vodního chlazení pro bezprašnou práci v interiérech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	3000 W
Otáčky naprázdno	4000 ot./min
Průměr diamantových kotoučů	133 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	3000 W
Otáčky naprázdno	4000 ot./min
Průměr diamantových kotoučů	133 mm
Průměr středového otvoru	20 mm
Nastavitelná hloubka drážky	10 – 40 mm
Nastavitelná šířka drážky	14 / 19 / 29 mm (variabilní distanční kroužky)
Naváděcí laser	Třída 2, vlnová délka 650 nm, napájení 2x AAA
Systém chlazení a odprášení	Vodní pumpa 12 V + přípojka na průmyslový vysavač
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA: 94,5 dB(A) / LwA: 105,5 dB(A) (K=3 dB)
Hmotnost zařízení	5,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ergonomická hlavní rukojeť** – Integrovaný spouštěcí spínač s pojistkou proti nechtěnému spuštění.
- **2. Nastavitelná přídavná přední rukojeť** – Poskytuje optimální kontrolu vedení nástroje ve vodorovném i svislém směru.
- **3. Ochranný kryt kotoučů** – Masivní hliníkový kryt zabraňující úniku úlomků a prachu do okolí.
- **4. Laserový modul zaměřování** – Vysílá přímý vodicí paprsek pro dokonalé dodržení linie řezu.
- **5. Regulátor hloubky řezu** – Aretovatelný mechanismus pro plynulé nastavení hloubky v rozsahu 10–40 mm.
- **6. Hnací vřeteno s upínací maticí M14** – Umožňuje upevnění 1 až 5 řezných diamantových kotoučů současně.
- **7. Sada distančních kroužků** – Různé tloušťky kroužků pro volbu požadované šířky vyřezávané drážky.
- **8. Hrdlo pro odsávání prachu** – Kompatibilní s bajonetovými koncovkami průmyslových vysavačů.
- **9. Systém vodního vstřikování s tryskami** – Zajišťuje přímé chlazení břitů a vázání mikroskopického prachu.
- **10. Vodicí válce základové desky** – Zajišťují hladký pojezd nářadí po povrchu stěny bez poškrábání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 | Respirátor FFP3 / EN 149 | Ochrana sluchu EN 352 | Pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími částicemi a horkými plyny.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zákaz provozu bez účinného odsávání prachu nebo vodního skrápění – vdechování křemičitého prachu je zdraví nebezpečné.
- ⚠️ Před započetím řezání vždy detektorem zkontrolujte přítomnost elektrického vedení, plynových a vodovodních trubek ve zdi.
- ⚠️ Používejte výhradně diamantové kotouče předepsaného průměru 133 mm s certifikovanou obvodovou rychlostí minimálně 80 m/s.
- ⚠️ Nikdy na nářadí při řezání nadměrně netlačte – udržujte plynulý posuv v souladu s rychlostí úběru materiálu.
- ⚠️ Při práci s vodním chlazením dbejte na to, aby voda nepronikla do ventilačních otvorů elektromotoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola celistvosti napájecího kabelu a bezpečnostní proudové ochrany PRCD.
2. Ověření pevného dotažení diamantových kotoučů a správného rozmístění distančních podložek.
3. Funkční zkouška laserového zaměřovače a dostatečné nabití jeho baterií.
4. Kontrola připojení odsávací hadice vysavače nebo hadičky vodního čerpadla.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava dráhy a seřízení:** Vyznačte na stěně trasu drážky. Na fréze nastavte požadovanou hloubku a šířku řezu pomocí distančních podložek.
2. **Připojení odtahu nebo vody:** Nasaďte hadici průmyslového vysavače na odsávací hrdlo nebo zprovozněte vodní pumpu ponořenou v čisté vodě.
3. **Zapnutí a rozběh motoru:** Aktivujte laserový paprsek. Uchopte frézu oběma rukama, stiskněte odjišťovací pojistku a spínačem roztočte kotouče na plné otáčky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Zanoření do materiálu:** Přiložte přední vodicí válce ke stěně a pomalým plynulým kývavým pohybem zanořte rotující kotouče do materiálu na nastavený doraz.
5. **Plynulé vedení řezu:** Veďte frézu podél vyznačené linie tahem směrem dolů nebo dozadu, nikdy ne v protisměru otáčení kotoučů.
6. **Dokončení a vypnutí:** Po dosažení konce drážky vysuňte kotouče ze zdi, uvolněte spínač a počkejte na úplné zastavení kotoučů před odložením frézy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každém použití	Vyfoukejte ventilační otvory stlačeným vzduchem a otřete tělo frézy od kamenného prachu a zbytků suspenze.
Každých 10 provozních hodin	Vyčistěte vnitřek krytu kotoučů, zkontrolujte stav ostří diamantových segmentů a vyčistěte vodní trysky.
Každých 50 provozních hodin	Zkontrolujte délku a stav uhlíkových kartáčů elektromotoru; při opotřebení pod 6 mm vyměňte oba kartáče současně.
Před dlouhodobým skladováním	Důkladně vysušte systém vodního chlazení, nakonzervujte závit vřetena jemným olejem a uložte do sucha.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor neběží po stisknutí spínače	Výpadek napájení nebo vadné uhlíky	Zkontrolujte zásuvku, přívodní kabel a stav uhlíkových kartáčů.
Výrazný pokles řezného výkonu a jiskření	Zatupené diamantové segmenty	Naostřete kotouče provedením několika mělkých řezů do abrazivního pískovce.
Nadměrná prašnost během práce	Ucpaná odsávací hubice nebo nefunkční vodní tryska	Vyčistěte hadici vysavače, zkontrolujte filtr a profoukněte vodní vedení.
Silné vibrace a chvění frézy	Nesprávně usazené kotouče nebo nevyváženost	Demontujte kotouče, zkontrolujte házivost a dotáhněte matici předepsaným momentem.
Laserový paprsek nesvítí	Vybité články AAA nebo znečištěná optika	Vyměňte napájecí baterie laseru a jemným hadříkem očistěte sklíčko diody.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Elektrická drážkovací fréza do zdiva a betonu 3000 W s laserem a vodním chlazením Powermat PM-BE-3000**
Typové označení / Model:	**PM-BE-3000** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení:	Elektrická drážkovací fréza do zdiva 3000 W Powermat

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (MD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60745-1:2009+A11:2010
- ČSN EN 60745-2-22:2011+A11:2013
- ČSN EN 55014-1:2017+A11:2020
- ČSN EN 55014-2:2015
- ČSN EN IEC 61000-3-2:2019
- ČSN EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (diamantové kotouče, vysokotlaké trysky a hadice, filtry, kypřicí nože, klínové řemeny, zapalovací svíčky a akumulátory) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.