

Powermat PM-AGT-3000M

Powermat PM-AGT-3000M: Průmyslový šnekový omítací agregát na sádrové stěrky, lepidla a fasádní omítky (230 V, plynulá regulace tlaku)

KATEGORIE: TĚŽKÁ STAVEBNÍ A DÍLENSKÁ MECHANIZACE • VÝROBCE: Powermat



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon pohonu šneku	3 000 W
Maximální pracovní tlak směsi	Až 40 bar (4,0 MPa)
Plynulá regulace výkonu čerpadla	1 – 10 l/min (elektronický měnič otáček)

Představení a určení zařízení: Profesionální stroj modelové řady **Powermat PM-AGT-3000M** je zkonstruován pro vysoké provozní zatížení ve stavebnictví, průmyslu a řemeslných dílnách. Vyniká vysokou spolehlivostí, robustním mechanickým dimenzováním a přísným souladem s evropskými bezpečnostními normami. Před prvním uvedením do provozu se důkladně seznámete s tímto návodem k obsluze.

⚠ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon pohonu šneku	3 000 W
Maximální pracovní tlak směsi	Až 40 bar (4,0 MPa)
Plynulá regulace výkonu čerpadla	1 – 10 l/min (elektronický měnič otáček)
Objem nerezové násypky (zásobníku)	60 litrů
Maximální zrnitost nanášené směsi	Až 3,0 mm (stěrky, lepidla, jádrové a štukové omítky)
Maximální dopravní vzdálenost hadice	Horizontálně až 30 m / vertikálně až 15 m
Délka dodávané maltové hadice	15 metrů (vnitřní průměr 25 mm / rychlospojky Camlock)
Pracovní tlak vzduchu pro rozstřik	Min. 4 – 8 bar (nutný externí kompresor min. 350 l/min)
Typ čerpacího ústrojí	Výměnný šnekový rotor a pryžový stator (šneková pumpa D6-3)
Podvozek	Robustní ocelový rám se čtyřmi pojezdovými koly (2 otočná s brzdou)
Celková hmotnost zařízení	cca 68 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP) Ochrana zraku (EN 166) Ochrana sluchu (EN 352) Pracovní rukavice (EN 388) Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) Ochrana dýchadel (EN 149)**BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI**

- ⚠️ Tlak v maltové hadici dosahuje až 40 bar! Nikdy nerozpojujte Camlock spojky, dokud není systém zcela odtlakován!
- ⚠️ Při stříkání omítek a stěrek vždy používejte ochranné brýle (EN 166), respirátor (EN 149 FFP2) a rukavice odolné louhům; vápno a cement leptají oči!
- ⚠️ Nikdy nestrkejte ruce do násypky přes ochranné síto za chodu motoru; hrozí amputace prstů šnekovým dopravníkem!
- ⚠️ Při ucpání hadice okamžitě vypněte motor a přepněte stroj na několik sekund na REVERZNÍ chod pro uvolnění přetlaku.
- ⚠️ Před čištěním, demontáží šneku nebo servisním zásahem vždy odpojte napájecí kabel 230 V ze zásuvky.

 **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, hydrauliky či elektroinstalace smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Velkoobjemová násypka 60 l** – Nerezový kuželový zásobník pro snadné vsypání namíchané omítkové směsi.
- **2. Ochranné síto násypky s rozrývačem** – Bezpečnostní mříž zabráňující vniknutí cizích těles a nože pro rozříznutí pytlů.
- **3. Šnekový dopravní rotor z kalené oceli** – Vysoce odolný ocelový šnek vytvářející kontinuální hydrostatický tlak.
- **4. Pryžový stator šnekového čerpadla** – Speciální pryžové pouzdro zajišťující hermetické sevření rotoru a těsnění tlaku.
- **5. Elektropohon 3 000 W s převodovkou** – Průmyslový motor s vysokým krouticím momentem a tepelnou ochranou.
- **6. Řídicí rozvaděč s plynulou regulací** – Ovládací panel s potenciometrem rychlosti, vypínačem a přepínačem reverzního chodu.
- **7. Maltová tlaková hadice 15 m** – Vysoce odolná otěruvzdorná hadice s rychlospojkami Camlock pro přepravu malty.
- **8. Vzduchová hadice rozprašování** – Tlaková hadice přivádějící stlačený vzduch k omítací stříkací pistoli.
- **9. Stříkací omítací pistole s tryskami** – Ergonomická kopí s kulovým ventilem a výměnnými keramickými tryskami (4, 6, 8, 10 mm).
- **10. Manometr tlaku směsi** – Glycerinem plněný tlakoměr pro okamžitou kontrolu hydraulického tlaku v systému.

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):

1. Vizuální kontrola celistvosti těla stroje, těsnění, spojovacího materiálu a ovládacích prvků.
2. Prověření neporušenosti hadic / hladiny provozních náplní (olej, benzín, hydraulická kapalina dle typu).
3. Ověření funkčnosti bezpečnostních koncových spínačů a nouzového zastavení bez zátěže.
4. Zajištění čistého, osvětleného a stabilního pracovního prostoru bez přítomnosti neoprávněných osob.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Umístěte agregát na vodorovný povrch a zabrzděte obě aretační kolečka podvozku.
2. Zkontrolujte správné usazení a dotažení šnekového rotoru a statoru na přírubě.
3. Připojte maltovou hadici rychlospojkou Camlock a zajistěte obě páčky pojistnými závlačkami.
4. Připojte externí dílenský kompresor ke vzduchovému vstupu stříkací pistole.
5. Před prvním spuštěním směsi bezpodmínečně promažte hadici! Do násypky nalijte cca 5 litrů rozmíchaného mazlavého mýdla nebo škrobového roztoku a přečerpejte celou délkou hadice.

PRACOVNÍ POSTUP A POKYNY K OBSLUZE

1. Po promazání hadice naplňte násypku předem namíchanou sádrovou stěrkou nebo fasádní omítkou.
2. Otevřete vzduchový ventil na stříkací pistoli a stiskněte spínač pohonu čerpadla na ovládacím panelu.
3. Potenciometrem zvolna nastavte požadovanou rychlost podávání podle hustoty směsi a techniky nanášení.
4. Držte stříkací kopí kolmo ke stěně ve vzdálenosti cca 30–50 cm a nanášejte omítku rovnoměrnými krouživými pohyby.
5. Při krátkém přerušení práce nejprve zastavte čerpadlo a poté uzavřete vzduch; nenechávejte sádrové směsi v hadici stát déle než 15 minut!

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Komponenta / Interval	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Důkladné vymytí po každé směně	Okamžitě po dokončení práce vložte do hadice mycí molitanovou kuličku a tlakem vody z hadice ji protlačte ven.
Péče o stator a rotor	Po vymytí demontujte šnek, osušte a ošetřete vnitřek statoru separačním silikonovým olejem.
Čištění trysek	Keramické a ocelové trysky pistole mechanicky očistěte a uložte do čisté vody.
Kontrola oleje v převodovce	Každých 200 hodin zkontrolujte hladinu syntetického oleje v převodové skříni motoru.
Revize spojek Camlock	Pravidelně kontrolujte stav pryžových těsnících kroužků v rychlospojkách; poškozená těsnění vyměňte.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Maltová hadice se ucpala	Příliš hustá směs, nedostatečné promazání hadice mýdlem před startem nebo překročená doba zpracovatelnosti	Přepněte agregát na REVERZ na 5 sekund, vypněte, odtlakujte, rozpojte hadici v místě ucpání a propláchněte.
Motor agregátu se zastavuje a vypíná jistič	Příliš tuhá směs v násypce nebo cizí kámen vzpříčený ve šnekovém čerpadle	Zředte směs v násypce vodou, zkontrolujte prostor šneku a odstraňte cizí předmět.
Materiál ze stříkací pistole pouze vytéká a nerozprašuje se	Nedostatečný tlak nebo průtok stlačeného vzduchu z kompresoru	Zkontrolujte externí kompresor; otevřete naplno vzduchový ventil na stříkacím kopí.
Ztráta pracovního tlaku směsi (pod 15 bar)	Opotřebovaný pryžový stator a vůle mezi rotorem a státorem	Dotáhněte stahovací šrouby na děleném statoru nebo vyměňte opotřebovanou šnekovou sadu za novou.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)

Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	Powermat PM-AGT-3000M: Průmyslový šnekový omítací agregát na sádrové stěrky, lepidla a fasádní omítky (230 V, plynulá regulace tlaku)
Typové označení / Model:	Powermat PM-AGT-3000M
Funkce a určení:	Průmyslový šnekový omítací agregát na stěrky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice 2014/35/EU o nízkém napětí (LVD)
- Směrnice 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- Směrnice 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 12001+A1:2010 (Stroje pro dopravu, stříkání a nanášení betonu a malt)
- ČSN EN 60204-1 ed. 3:2019
- ČSN EN 55014-1 ed. 5:2021
- ČSN EN 55014-2 ed. 3:2021

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika

Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**

Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, těsnění, řemeny, filtry, nože, kotouče) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.