

POWERMAT PROFESSIONAL
MINIATURNÍ PŘÍMÉ BRUSKY A MULTI-NÁSTROJE
CERTIFIKACE CE


Mini přímá bruska / multi-nástroj 200 W s LCD POWERMAT PM-MST-200T

Multifunkční síťová mikrobroska a gravírka 200 W s digitálním LCD displejem, regulací 8 000–35 000 ot./min, ohebnou hřídelí a sadou 180+ doplňků

KATALOGOVÝ KÓD: **126219** • OFICIÁLNÍ ČESKÝ MANUÁL • DÍLENSKÁ TECHNIKA

Jmenovitý příkon
200 W (stálé síťové napájení)

Otáčky motoru
8 000 – 35 000 ot./min (LCD displej)

Upínací kleština
3,2 mm (univerzální dřík)

Příslušenství
Sada 180+ dílů + ohebná hřídel

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A BOZP

VÝSTRAHA: Extrémní otáčky až 35 000 ot./min! Používejte výhradně certifikované příslušenství schválené pro dané otáčky. Nikdy nepoužívejte poškozené, prasklé či ohnuté nástavce. Stopka musí být zasunuta hluboko do kleštiny!

Bezpečnost pracovního prostoru a prostředí

- Pracoviště udržujte v naprosté čistotě, pořádku a dokonale osvětlené. Nepořádek a nedostatečné osvětlení mnohonásobně zvyšují riziko úrazů.
- Nikdy nepoužívejte stroj v prostředí s nebezpečím výbuchu nebo požáru (v přítomnosti hořlavých plynů, kapalin, barev a laků).
- Zajistěte účinné větrání pracoviště – odvětrávejte prach, piliny a zplodiny vznikající při opracování materiálů.
- Zabraňte přístupu nepovolaných osob, dětí a zvířat do pracovního prostoru během provozu stroje.

Elektrická bezpečnost a ochrana obsluhy

- Vidlici přívodního kabelu zapojte výhradně do řádně instalované a uzemněné zásuvky 230 V jistěné odpovídajícím jističem.
- Chraňte přívodní kabely před vysokými teplotami, ostrými hranami, mastnotou a mechanickým poškozením.
- Nikdy se nedotýkejte elektrických částí pod napětím mokřima rukama ani při práci ve vlhku bez patřičné ochrany.
- Před jakoukoliv údržbou, čištěním, výměnou příslušenství nebo přemístěním stroje vždy odpojte od elektrické sítě!

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku a obličeje:

Při otáčkách až 35 000 ot./min hrozí prasknutí tenkého kotoučku. Vždy používejte ochranné brýle s bočními kryty nebo štít.

Ochrana dýchacích cest:

Při broušení, gravírování a řezání noste respirátor FFP2 chránící před mikročásticemi.

Ochrana rukou a oděv:

Noste přiléhavý pracovní oděv bez visících šňůrek. Dlouhé vlasy sepněte pod čepici.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Parametr / Vlastnost	Technická hodnota a specifikace
Označení modelu	POWERMAT PM-MST-200T (126219)
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon elektromotoru	200 W
Rozsah otáček bez zatížení	8 000 až 35 000 ot./min (digitální tlačítková regulace)
Zobrazení nastavení otáček	Podsvícený digitální LCD displej na těle brusky
Průměr upínací kleštiny	3,2 mm (kompatibilní se standardním příslušenstvím Dremel)
Flexibilní prodlužovací hřídel	Ano (délka cca 100 cm s kuličkovými ložisky)
Délka přívodního kabelu	Cca 200 cm
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Čistá hmotnost samotného nástroje	0,65 kg (dokonalá ovladatelnost jako pero)

4. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Hlavní komponenty konstrukce

1. Štíhlé tělo mikrobrusky s měkčeným protiskluzovým úchopem
2. Rychloupínací kleštinové sklíčidlo s maticí pro dřívky 3,2 mm
3. Aretační tlačítko vřetena pro snadnou výměnu nástrojů jedním klíčem
4. Digitální LCD displej zobrazující nastavené otáčky v reálném čase
5. Tlačítka (+) a (-) pro přesné krokové nastavování rychlosti otáček

Ovládání, připojení a výbava

6. Hlavní síťový kolébkový spínač ON/OFF v dosahu ukazováčku
7. Závěsné kovové očko pro zavěšení brusky na stojan při práci s bovdenem
8. Pružná flexibilní hřídel (bovden) pro precizní gravírování detailů
9. Boční větrací mřížky pro účinné chlazení vysokootáčkového rotoru
10. Odolný plastový transportní organizér s přehlednými přihrádkami

5. BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY A VÝSTRAŽNÉ SYMBOLY



Čtete návod

Před použitím prostudujte návod



Vysoké otáčky

Nebezpečí prasknutí kotoučku (35 000 rpm)



Ochrana očí

Používejte ochranné brýle

Obsah dodávaného balení:

1x Přímá mini bruska POWERMAT PM-MST-200T • 1x Flexibilní ohebná hřídel s upínacím perem • 180+× Doplnků (řezné, brusné, leštící, lamelové a diamantové kotoučky) • 1x Montážní stranový klíček s hrotem pro aretaci • 2x Náhradní mosazné kleštiny a brusné stopky • 1x Převážný kufřík / organizér a český návod

6. PŘÍPRAVA K PROVOZU, MONTÁŽ A ZAPOJENÍ

Postup kompletace a přípravy stroje

Stiskněte tlačítko aretace vřetena a pootočte sklíčidlem, dokud čep nezaskočí. Povolte matici kleštiny klíčem, zasuňte stopku nástroje (min. 10 mm do kleštiny) a pevně dotáhněte. Pro práci s ohebnou hřídelí odšroubujte přední plastovou krytku, našroubujte koncovku bovdenu na tělo a vnitřní ocelové lanko zasuňte do kleštiny.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Ujistěte se, že všechny elektrické i mechanické spoje, spojovací prvky a příslušenství jsou řádně dotažené. Uvolněné nástroje mohou způsobit poškození sklíčidla nebo úraz obsluhy.

7. NÁVOD K OBSLUZE KROK ZA KROKEM

Standardní pracovní postup obsluhy

1. Zapojte přístroj do sítě 230 V a zapněte spínač ON; LCD displej zobrazí výchozí otáčky.
2. Tlačítka (+) a (-) nastavte otáčky: nízké (8–15 tis.) pro leštění a plast, vysoké (25–35 tis.) pro řezání a broušení kovu.
3. Nástroj ved'te lehkou rukou s jemným přitlakem jako psací pero.
4. Nechte pracovat vysoké obvodové otáčky; nadměrný tlak pouze zpomaluje motor a ničí nástroj.
5. Po skončení vypněte spínač a vyčkejte do úplného zastavení vřetena.

8. PROVOZNÍ REŽIMY A DOPORUČENÍ VÝROBCE

Doporučení pro optimální výkon a dlouhou životnost

Přístroj je ideální pro gravírování skla, keramiky a dřeva, jemné začíšťování svarů, odstraňování rzi, ostření nástrojů i leštění šperků. Ohebná hřídel přenáší točivý moment přímo do lehké tužkové rukojeti.

Jemné tahy bez tlaku:

Nechte pracovat vysokou obvodovou rychlost nástroje. Silový tlak na brusku neurychlí úběr, ale způsobí přehřátí a ohnutí stopky.

Péče o kleštinu:

Nikdy nedotahujte kleštinovou matici naprázdno bez vloženého nástroje, hrozí deformace kleštiny. Udržujte závit čisté.

9. PLÁN ÚDRŽBY, ČIŠTĚNÍ A PRAVIDELNÝCH KONTROL

Interval kontroly	Prováděný úkon a rozsah inspekce	Odpovědná osoba / Metoda
Před každým spuštěním	Vizuální kontrola přívodního kabelu, krytů, spínačů a správného upevnění pracovního nástroje.	Obsluha zařízení
Denně po skončení práce	Důkladné očištění stroje od prachu, pilin a zbytků materiálu měkkým štětcem nebo suchým hadrem.	Obsluha zařízení
Měsíčně / po 50 hodinách	Kontrola stavu uhlíkových kartáčů motoru, promazání kluzných uložení a profouknutí větrání stlačeným vzduchem.	Zaškolený pracovník
Jednou za 12 měsíců	Komplexní revize elektrického zařízení, kontrola izolačního stavu a bezpečnostních obvodů dle ČSN.	Autorizovaný odborný servis

10. SKLADOVÁNÍ, PŘEPRAVA A OCHRANA ZAŘÍZENÍ
Pravidla správného skladování

- Skladujte v čistém, suchém a větraném prostoru při teplotách od -5 °C do +40 °C.
- Relativní vlhkost vzduchu v místnosti nesmí překročit 80 % při teplotě +20 °C.
- Chraňte před vniknutím prachu, agresivních chemických výparů a přímým sluncem.
- Skladujte vždy mimo dosah dětí a nepovolaných osob v originálním balení či kufru.

Pokyny pro bezpečnou přepravu

- Před přepravou odpojte napájecí kabel a demontujte veškeré příslušenství.
- K přenášení používejte výhradně k tomu určenou transportní rukojeť či kufr.
- Při přepravě ve vozidle stroj bezpečně zajistěte proti převrácení a nárazům.
- V zimním období nechte stroj po přenosu do tepla aklimatizovat min. 2 hodiny kvůli kondenzaci.

11. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ BĚŽNÝCH PROVOZNÍCH ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Nástroj v kleštině prokluzuje	Nedostatečně dotažená matice nebo nevhodný průměr stopky	Dotáhněte matici kleštiny klíčem a ověřte průměr stopky 3,2 mm
Vysoké vibrace v ruce	Nevyvážený nebo ohnutý brusný kotouček	Okamžitě vyměňte poškozený kotouček nebo stopku za novou
Motor při zátěži výrazně zpomaluje	Příliš vysoký přítlak obsluhy	Snižte přítlak na materiál a pracujte rychlými jemnými tahy
LCD displej nesvítí	Výpadek napájení 230 V	Zkontrolujte síťový kabel a funkčnost zásuvky

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) musí být nepotřebné elektrické stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou likvidací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozece do EU: POWERMAT EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: přímá multifunkční mini bruska s LCD POWERMAT PM-MST-200T

Katalogové označení / Model: POWERMAT 126219

Funkce a účel: Zařízení pro broušení, řezání, vrtání a dílenské práce v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC** (Strojní zařízení)
- Směrnice **2014/30/EU** (EMC)
- Směrnice **2011/65/EU** (RoHS)

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-2-23:2013**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024

Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace

POWERMAT Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.