Pneumatické nářadí a povrchové úpravy / Pistole pro pískovací boxy

Náhradní pneumatická pískovací pistole pro sifonové a kabinové pískovačky (se sadou 4 keramických trysek) GEKO G02007

Model: GE1222_G02007 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Náhradní profesionální pískovací pistole GEKO G02007 dodávaná se sadou 4 keramických trysek (Ø 4, 5, 6 a 7 mm) určená pro všechny běžné stolní i stojanové pískovací kabiny (boxy 90 l až 420 l) a sifonové pískovačky. Hliníkové tělo obsahuje vnitřní vzduchový injektor, který při stisku spouště nasává bočním nátrubkem abrazivo ze dna pískovacího boxu a tryská jej keramickou tryskou na čištěný obrobek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Určení a kompatibilita	Kabinkové (boxové) pískovačky (90 l, 220 l, 350 l, 420 l) a mobilní sifonové pískovačky
Počet a materiál trysek v sadě	4 ks otěruvzdorných keramických trysek odstupňovaných průměrů (4, 5, 6, 7 mm)
Konstrukce vstupů v rukojeti	Spodní šroubení pro přívod stlačeného vzduchu + šikmý nátrubek pro sací hadici abraziva
Doporučený pracovní tlak vzduchu	4,0 – 7,5 bar (max. 8,0 bar)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Určení a kompatibilita	Kabinkové (boxové) pískovačky (90 l, 220 l, 350 l, 420 l) a mobilní sifonové pískovačky
Počet a materiál trysek v sadě	4 ks otěruvzdorných keramických trysek odstupňovaných průměrů (4, 5, 6, 7 mm)
Konstrukce vstupů v rukojeti	Spodní šroubení pro přívod stlačeného vzduchu + šikmý nátrubek pro sací hadici abraziva
Doporučený pracovní tlak vzduchu	4,0 – 7,5 bar (max. 8,0 bar)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 160 – 320 l/min (dle zvolené keramické trysky 4–7 mm)
Průměr nátrubku na hadici abraziva	cca Ø 13–14 mm (pro standardní gumovou/PVC hadici v pískovacím boxu)
Materiál těla pistole	Tlakově litá hliníková slitina s ocelovou spouští
Uchycení keramické trysky	Čelní přítlačná matice / šroub s těsnicím sedlem
Vhodná abraziva	Skleněná balotina, hnědý a bílý korund, křemičitý písek, plastový granulát, soda
Ovládání	Páková spoušť přímo na rukojeti
Hmotnost sady	cca 0,52 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkové tělo pistole se směšovací komorou** – Spojuje proud tlakového vzduchu s nasávaným abrazivem v ose trysky.
- **2. Sada 4 keramických trysek (Ø 4 / 5 / 6 / 7 mm)** – Vyměnitelné vložky z tvrdé technické keramiky odolné proti vydření korundem.
- **3. Přední upínací matice / šroub trysky** – Zajišťuje keramickou trysku v hlavě pistole.
- **4. Šikmý nátrubek pro hadici abraziva** – Slouží k nasunutí průhledné nebo pryžové sací hadice vedoucí ze dna pískovací kabiny.
- **5. Spodní šroubení přívodu stlačeného vzduchu** – Pro připojení tlakové vzduchové hadice uvnitř pískovacího boxu.
- **6. Páková spoušť vzduchového ventilu** – Otevírá a uzavírá přívod vzduchu do vnitřního injektoru.
- **7. Vnitřní mosazná/ocelová vzduchová tryska (injektor)** – Zrychluje vzduch a vytváří Venturiho podtlak v komoře.
- **8. Těsnicí sedlo keramické trysky** – Zabraňuje podfukování vzduchu kolem příruby keramické trysky.
- **9. Ergonomická rukojeť s vroubkováním** – Zajišťuje jistý úchop v silných gumových rukavicích pískovacího boxu.
- **10. Vratná pružina ventilu spouště** – Zajišťuje okamžité zastavení tryskání po puštění páky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Při práci v pískovací kabině používejte integrované ochranné rukavice boxu a mějte uzavřené víko s ochrannou fólií průzoru

Při otevřeném pískování mimo box používejte obličejový štít (ČSN EN 166), respirátor FFP3 (ČSN EN 149) a chrániče sluchu (ČSN EN 352)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při výměně pistole v pískovací kabině nejprve odpojte kabinu od přívodu stlačeného vzduchu.
- ⚠️ Vyberte keramickou trysku (4 / 5 / 6 / 7 mm) podle výkonu vašeho kompresoru – pro menší kompresory (do 250 l/min) nasaďte trysku 4 nebo 5 mm, aby v boxu neklesal tlak.
- ⚠️ Zajistěte, aby obě hadice (vzduchová i sací hadice na abrazivo) byly na nátrubcích pistole pevně staženy hadicovými sponami.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Při výměně pistole v pískovací kabině nejprve odpojte kabinu od přívodu stlačeného vzduchu.
2. Vyberte keramickou trysku (4 / 5 / 6 / 7 mm) podle výkonu vašeho kompresoru – pro menší kompresory (do 250 l/min) nasaďte trysku 4 nebo 5 mm, aby v boxu neklesal tlak.
3. Zajistěte, aby obě hadice (vzduchová i sací hadice na abrazivo) byly na nátrubcích pistole pevně staženy hadicovými sponami.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Montáž do pískovacího boxu: Připojte ke spodnímu vstupu pistole tlakovou vzduchovou hadici a na šikmý nátrubek nasuňte sací hadici abraziva (zajistěte sponou).
2. **Krok 2:** 2. Osazení keramické trysky: Vložte do ústí pistole zvolenou keramickou trysku (osazením dovnitř) a dotáhněte přední matici / aretační šroub.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** 3. Pískování v kabině: Vložte ruce do rukavic pískovacího boxu, držte trysku ve vzdálenosti 8–15 cm od obrobku pod úhlem 45–60° a stiskněte pákovou spoušť.
4. **Krok 4:** 4. Kontrola opotřebení: Jakmile se po desítkách hodin provozu vnitřní otvor keramické trysky zvětší nebo zovální, vyměňte ji za další kus ze 4dílné sady.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Pravidelně kontrolujte stav vnitřní vzduchové trysky (injektoru) i přední keramické trysky – pokud proud abraziva směřuje šikmo, vydře stěnu hliníkového těla pistole!
Interval 2	Abrazivo v pískovacím boxu pravidelně prosévejte přes sítko a vypouštějte vodu z odlučovače kompresoru.
Interval 3	Po skončení práce profoukněte pistoli při vytažené sací hadici.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole v pískovacím boxu stříká písek přerušovaně (cuká)	Na dně násypky boxu je příliš mnoho písku (ucpané přisávání vzduchu u sací trubky) nebo je abrazivo vlhké	Upravte polohu sací trubky na dně boxu tak, aby přisávala i vzduch, a odkalte odlučovač vody na kompresoru.
Pistole pouze syčí, ale z trysky nejde ani vzduch ani písek	Přední keramická tryska je ucpaná větším úlomkem rzi nebo kamínkem	Demontujte přední keramickou trysku, vyklepněte uvízlou nečistotu a prosejte abrazivo v kabině.
Nízký sací podtlak na nátrubku abraziva	Opotřebená (rozšířená) vnitřní vzduchová tryska nebo netěsnost přední keramické trysky	Zkontrolujte souosost a těsnění keramické trysky; pro zvýšení rychlosti vzduchu použijte menší průměr trysky (4 nebo 5 mm).
Prošoupání hliníkového ústí pistole	Provoz s jednostranně vydřenou keramickou tryskou	Keramické trysky průběžně pootáčejte o 90° a při vydření včas vyměňte za novou ze sady.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Náhradní pneumatická pískovací pistole pro sifonové a kabinové pískovačky (se sadou 4 keramických trysek) GEKO G02007**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02007** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Náhradní pneumatická pískovací pistole pro sifonové a kabinové pískovačky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.