Pneumatické nářadí a povrchové úpravy / Pískovací pistole

Pneumatická sifonová pískovací pistole se sací hadicí a sadou 4 keramických trysek GEKO G02006

Model: GE1222_G02006 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneumatická sifonová pískovací pistole GEKO G02006 dodávaná se sací hadicí, kovovou sací sondou a sadou 4 vyměnitelných keramických trysek odstupňovaných průměrů (4, 5, 6 a 7 mm). Osazení keramickými tryskami zajišťuje mnohonásobně delší životnost při práci s ostrými abrazivy (korund, struska) a volba průměru trysky umožňuje přesně sladit spotřebu vzduchu s dodávaným výkonem vašeho kompresoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Princip podávání abraziva	Sifonové sání ohebnou hadicí s kovovou sací trubicí z externí nádoby/pytle
Počet a materiál trysek v sadě	4 ks otěruvzdorných keramických trysek (např. Ø 4, 5, 6, 7 mm)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	4,0 – 7,5 bar (0,4 – 0,75 MPa)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 160 – 300 l/min (podle zvoleného průměru keramické trysky 4–7 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Princip podávání abraziva	Sifonové sání ohebnou hadicí s kovovou sací trubicí z externí nádoby/pytle
Počet a materiál trysek v sadě	4 ks otěruvzdorných keramických trysek (např. Ø 4, 5, 6, 7 mm)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	4,0 – 7,5 bar (0,4 – 0,75 MPa)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 160 – 300 l/min (podle zvoleného průměru keramické trysky 4–7 mm)
Délka sací hadice s jehlou	cca 1,0 m
Doporučená zrnitost abraziva	0,1 – 1,0 mm (křemičitý písek, korund, struzka, skleněná balotina)
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka 1/4"
Materiál těla pistole	Tlakově litý hliník s rychloupínací hlavou trysky
Výhoda keramických trysek	Vysoká odolnost proti abrazivnímu opotřebení ostrým korundem a struskou
Volba průměru trysky (4–7 mm)	Umožňuje přizpůsobit pistoli výkonu dostupného kompresoru
Použití	Pískování v pískovacích kabinách i venkovní tryskání rámů, disků kol, bran a kamene
Hmotnost sady	cca 0,88 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkové tělo pistole se směšovací komorou** – Vytváří silný podtlak pro nasávání abraziva hadicí.
- **2. Sada 4 keramických pískovacích trysek (Ø 4/5/6/7 mm)** – Vysoce tvrdá technická keramika odolávající vydírání proudem korundu a písku.
- **3. Upínací příruba / převlečná matice trysky** – Fixuje keramickou trysku s těsněním v předním ústí pistole.
- **4. Spodní sací nátrubek abraziva** – Slouží k napojení flexibilní sací hadice.
- **5. Ohebná sací hadice (1 m)** – Dopravuje abrazivo z kbelíku nebo zásobníku pískovacího boxu.
- **6. Kovová sací sonda (jehla)** – Zasouvá se do sypkého abraziva a zajišťuje přisávání nosného vzduchu.
- **7. Páková spoušť vzduchového ventilu** – Ovládá průtok stlačeného vzduchu do injektoru.
- **8. Vnitřní vzduchová tryska (injektor)** – Usměrňuje tlakový vzduch do osy keramické trysky.
- **9. Pryžové těsnicí sedlo trysky** – Utěsňuje keramickou vložku proti podfukování.
- **10. Vzduchová rychlospojka 1/4"** – Slouží k připojení tlakové hadice od kompresoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pískovací kukla nebo celoobličejový štít s ochrannými brýlemi (ČSN EN 166 / EN 1731) **Respirátor FFP2 / FFP3 (ČSN EN 149)**

Odolné kožené rukavice (ČSN EN 388) a chrániče sluchu (ČSN EN 352)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyberte keramickou trysku podle výkonu vašeho kompresoru: pro menší kompresory (do 200 l/min) zvolte trysku Ø 4 nebo 5 mm, pro výkonné dílenské kompresory (nad 300 l/min) zvolte Ø 6 nebo 7 mm.
- ⚠️ Při montáži keramické trysky dbejte opatrnosti – keramika je extrémně tvrdá a otěruvzdorná, ale křehká při pádu na beton nebo úderu klíčem!
- ⚠️ Zajistěte naprostou suchost abraziva a funkční odlučovač kondenzátu na výstupu z kompresoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte keramickou trysku podle výkonu vašeho kompresoru: pro menší kompresory (do 200 l/min) zvolte trysku Ø 4 nebo 5 mm, pro výkonné dílenské kompresory (nad 300 l/min) zvolte Ø 6 nebo 7 mm.
2. Při montáži keramické trysky dbejte opatrnosti – keramika je extrémně tvrdá a otěruvzdorná, ale křehká při pádu na beton nebo úderu klíčem!
3. Zajistěte naprostou suchost abraziva a funkční odlučovač kondenzátu na výstupu z kompresoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Osazení keramické trysky: Vložte vybranou keramickou trysku (4 / 5 / 6 / 7 mm) do hlavy pistole a pevně dotáhněte přítlačnou matici / šroub.
2. **Krok 2:** 2. Umístění sací jehly: Zasuňte kovovou sací sondu do nádoby se suchým prosátým pískem tak, aby přisávací otvor na trubici zůstal nad hladinou abraziva.
3. **Krok 3:** 3. Spuštění pískování: Připojte stlačený vzduch (5–7 bar), namiřte pistoli ze vzdálenosti 10–20 cm na opískovávaný předmět a stiskněte spoušť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Rovnoměrné tryskání: Veďte tryskací kužel pod úhlem cca 45–60° plynulými tahy po povrchu kovu.
5. **Krok 5:** 5. Vyčištění hadice před vypnutím: Před uvolněním spouště vytáhněte sací jehlu z písku, aby proud vzduchu vyfoukal zbytek abraziva z hadice i komory pistole.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Keramické trysky chraňte před pádem na tvrdou podlahu a při výměně používejte podložku.
Interval 2	Když se vnitřní otvor keramické trysky po dlouhém provozu rozšíří o více než 1,5–2 mm, nahraďte ji další tryskou ze 4dílné sady.
Interval 3	Po práci uchovávejte pistoli i abrazivo v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tlak na kompresoru rychle padá a pískování ztrácí sílu	Zvolena příliš velká keramická tryska (7 mm) pro malý jednopístový kompresor	Vyměňte v hlavě pistole trysku 7 mm za nejmenší keramickou trysku 4 mm nebo 5 mm ze sady – tlak se ihned stabilizuje.
Keramická tryska praskla podélně	Nadměrné dotažení upínacího šroubu bez těsnění nebo náraz ústím pistole do obrobku	Při práci udržujte odstup 10–20 cm od obrobku a trysku dotahujte přes těsnicí lůžko bez hrubé síly.
Pistole nenasává písek ze sací hadice	Sací jehla je zcela utopena v písku bez přístupu vzduchu nebo je abrazivo vlhké	Povytáhněte sací sondu tak, aby horní přisávací otvor sál vzduch, a použijte suché abrazivo.
Ucpání keramické trysky	V abrazivu byl kamínek větší než průměr trysky (4 mm)	Prosejte abrazivo přes síto s oky max. 1–1,5 mm a vyklepněte uvízlé zrnko z vymontované trysky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pneumatická sifonová pískovací pistole se sací hadicí a sadou 4 keramických trysek GEKO G02006**
Typové označení / Model: **GE1222_G02006** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení: Pneumatická sifonová pískovací pistole se sací hadicí a sadou 4 keramických trysek GEKO G02006

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.