Ruční dílenské nářadí / Výsečníky a děrovače těsnění

# Sada dutých kruhových výsečníků (děrovačů) na kůži, pryž, těsnění a plasty Ø 2 – 22 mm (15 ks v pouzdře GEKO G01822)

**Model: GE1222_G01822 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Patnáctidílná dílenská a brašnářská sada dutých kruhových výsečníků GEKO G01822 pokrývající jemně odstupňované průměry od 2 mm do 22 mm. Kalené ocelové výsečníky s rádlovanou rukojetí a bočním vyhazovacím otvorem slouží k čistému a přesnému vysekávání kruhových otvorů pro šrouby v plochých přírubových těsněních (klingerit, guma, fíbr, korek), k děrování kožených řemenů, autoplachet, čalounění a plastových fólií.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Celkový počet výsečníků v sadě** | 15 ks v rolovacím pouzdře |
| **Rozsah průměrů vysekávaných otvorů** | Ø 2,0 mm až Ø 22,0 mm |
| **Přesné průměry v sadě (15 rozměrů)** | 2 / 2,5 / 3,2 / 4 / 4,8 / 5,5 / 6,4 / 8 / 9,5 / 11,1 / 12,7 / 14 / 15,8 / 19 / 22 mm |
| **Materiál výsečníků** | Kalená vysoko-uhlíková nástrojová ocel |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Celkový počet výsečníků v sadě | 15 ks v rolovacím pouzdře |
| Rozsah průměrů vysekávaných otvorů | Ø 2,0 mm až Ø 22,0 mm |
| Přesné průměry v sadě (15 rozměrů) | 2 / 2,5 / 3,2 / 4 / 4,8 / 5,5 / 6,4 / 8 / 9,5 / 11,1 / 12,7 / 14 / 15,8 / 19 / 22 mm |
| Materiál výsečníků | Kalená vysoko-uhlíková nástrojová ocel |
| Tvar řezného břitu | Broušené kruhové vnější úkosové ostří s vnitřní kuželovou dutinou |
| Odvod vyseknutého kolečka | Boční vyhazovací okénko v trubkovém dříku každého výsečníku |
| Úchopová část dříku | Křížové rádlování (vroubkování) proti prokluzu v prstech |
| Úderové čelo (hlava) | Zesílená plochá kovadlinka pro úder kladivem nebo paličkou |
| Vhodné materiály k děrování | Kůže, pryž (guma), klingeritová a papírová těsnění, plsť, korek, měkké plasty, textil, plachtoviny |
| Úložný obal | Textilní/plastové rolovací pouzdro s kapsami |
| Hmotnost sady | cca 1,18 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Broušená kruhová řezná korunka (Ø 2–22 mm)** – Zařezává se kolmo do měkkého materiálu a vytváří čistý kruhový otvor bez otřepů.
- **2. Vnitřní odlehčovací dutina** – Shromažďuje vyseknutá kolečka materiálu nad řeznou hranou.
- **3. Boční vyhazovací okénko** – Umožňuje samovolné vypadávání vyseknutých odpadních terčů ven z těla výsečníku.
- **4. Rádlovaná úchopová zóna dříku** – Zajišťuje pevný a neklouzavý úchop výsečníku mezi prsty při ustavení na rysku.
- **5. Zesílená úderová hlava** – Přenáší osový úder kladiva přímo do řezné kruhové hrany.
- **6. Sada malých výsečníků (2 až 5,5 mm)** – Ideální pro kožené opasky, řemínky, obuvnické nýty a malé otvory v těsněních.
- **7. Sada středních výsečníků (6,4 až 12,7 mm)** – Nejčastější rozměry pro otvory šroubů M6–M12 v motorových a přírubových těsněních.
- **8. Sada velkých výsečníků (14 až 22 mm)** – Pro průchodky kabelů, plachtová oka, příruby M14–M20 a vysekávání pryžových podložek.
- **9. Ražené označení průměru na těle** – Umožňuje rychlou identifikaci rozměru každého z 15 kusů.
- **10. Rolovací úložné pouzdro** – Chrání broušené břity před vzájemným otupením v zásuvce ponku.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle při práci s kladivem a úderovými nástroji (ČSN EN 166)** **Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388)**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Nikdy nevysekávejte přímo na ocelové desce stolu, kovadlině ani betonu – první úder do kovu nebo kamene okamžitě ztupí a rozklepe tenký kalený břit výsečníku!
- ⚠️ Jako podložku pod děrovaný materiál VŽDY použijte špalík z tvrdého dřeva (nejlépe čelní dřevo), silnou desku ze silonu (PA), polyuretanu nebo olověnou desku.
- ⚠️ Zkontrolujte, že boční vyhazovací otvor výsečníku není ucpaný starými výseky.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. VÝSTRAHA: Nikdy nevysekávejte přímo na ocelové desce stolu, kovadlině ani betonu – první úder do kovu nebo kamene okamžitě ztupí a rozklepe tenký kalený břit výsečníku!
2. Jako podložku pod děrovaný materiál VŽDY použijte špalík z tvrdého dřeva (nejlépe čelní dřevo), silnou desku ze silonu (PA), polyuretanu nebo olověnou desku.
3. Zkontrolujte, že boční vyhazovací otvor výsečníku není ucpaný starými výseky.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Příprava podložky: Položte vysekávaný materiál (např. těsnicí papír, gumu nebo kůži) naplocho na rovnou dřevěnou nebo plastovou vysekávací podložku.
2. **Krok 2:** 2. Ustavení výsečníku: Vyberte ze sady výsečník požadovaného průměru (2–22 mm) a postavte jeho kruhové ostří přesně kolmo (90°) na vyznačené místo otvoru.
3. **Krok 3:** 3. Provedení výseku: Uchopte výsečník za rádlovanou část a jedním nebo dvěma kolmými údery zámečnického kladiva (nebo těžké paličky) na horní čelo prosekněte materiál skrz až do měkké podložky.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Uvolnění u silné gumy: Při vysekávání silnější pryže mírně zakružte výsečníkem v řezu pod přítlakem, čímž snadno oddělíte poslední vlákna.
5. **Krok 5:** 5. Odstranění výseků: Průběžně kontrolujte, že vyseknuté terčíky volně vypadávají bočním okénkem ven.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Interval 1 | Po práci vytlačte z dutiny výsečníku poslední uvízlá kolečka materiálu šídlem nebo tenkým šroubovákem skrz boční okénko. |
| Interval 2 | Povrch výsečníků včetně ostří lehce potřete konzervačním olejem proti korozi a uložte do kapes pouzdra. |
| Interval 3 | Mírně otupený břit lze obnovit jemným přebroušením vnějšího kuželu na jemném olejovém brousku pod původním úhlem. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Výsečník neprosekne těsnění čistě a zanechává otřepy** | Pod materiálem byla použita příliš měkká/pružná podložka nebo je ztupené ostří od nárazu do kovu | Použijte pevnou podložku ze silonu nebo čelního tvrdého dřeva a obtáhněte vnější kužel ostří na jemném brousku. |
| **Roztržení dutého těla výsečníku při úderu** | Boční vyhazovací okénko bylo zcela ucpané slisovaným špuntem starých výseků | Nikdy nepracujte s ucpaným výsečníkem – nahromaděný materiál v kuželu působí jako klín a při úderu roztrhne stěnu trubky. |
| **Výsečník při vysekávání do silné gumy uvízne v otvoru** | Vysoké tření suché pryže o vnější stěnu korunky | Před každým výsekem do silné gumy lehce otřete břit výsečníku o mýdlo, vosk nebo kapku silikonového oleje. |
| **Otvor v těsnění je šikmý (oválný)** | Výsečník nebyl při úderu držen kolmo k podložce | Držte tělo výsečníku přísně kolmo (90°) k rovině materiálu. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Sada dutých kruhových výsečníků (děrovačů) na kůži, pryž, těsnění a plasty Ø 2 – 22 mm (15 ks v pouzdře GEKO G01822)** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G01822** (Značka: POWERMAT) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Sada dutých kruhových výsečníků |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.