Nýtovací technika a klempířské nářadí

Dvouruční páková nýtovací pistole (nýtovačka s 5 koncovkami pro trhací nýty Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,4 mm a sběrnou nádobkou) GEKO PREMIUM G01356 (GE1222_G01356)

Model: GE1222_G01356 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dvouruční páková nýtovací pistole GEKO PREMIUM G01356 (kód GE1222_G01356) je určena pro profesionální klempířské, karosářské, zámečnické a montážní práce s jednostrannými slepými trhacími nýty z hliníku, oceli, mědi i nerezové oceli (INOX). Zatímco jednoruční nýtovací kleště končí průměrem 4,8 mm a u ocelových nýtů vyžadují obrovskou sílu dlaně, tato dvouruční páková nýtovačka zvládá bez námahy všech 5 průměrů včetně těžkých konstrukčních nýtů Ø 6,4 mm (1/4")! Odtržené ocelové trny padají přímo do průhledné sběrné nádobky na hlavě, takže se nerozsypávají po střeše, podlaze dílny ani uvnitř karoserie.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G01356 / G01356
Značka / modelová řada	GEKO PREMIUM
Typ nástroje	Dvouruční páková nýtovačka na slepé trhací nýty
Rozsah průměrů trhacích nýtů (5 špiček)	Ø 2,4 mm (3/32"), 3,2 mm (1/8"), 4,0 mm (5/32"), 4,8 mm (3/16") a 6,4 mm (1/4")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G01356 / G01356
Značka / modelová řada	GEKO PREMIUM
Typ nástroje	Dvouruční páková nýtovačka na slepé trhací nýty
Rozsah průměrů trhacích nýtů (5 špiček)	Ø 2,4 mm (3/32"), 3,2 mm (1/8"), 4,0 mm (5/32"), 4,8 mm (3/16") a 6,4 mm (1/4")
Kompatibilní materiály nýtů	Hliník (Al), ocel (St), měď (Cu), nerezová ocel (A2 / INOX)
Upínací mechanismus trnu	Třídílné kalené čelisti (3-Jaw systém z Cr-Mo oceli pro rovnoměrné sevření trnu)
Zachytávání odtržených trnů	Odnímatelná sběrná nádobka na zadní straně hlavy
Uložení náhradních koncovek	4 nepoužívané špičky jsou našroubovány přímo v těle ramen nýtovačky
Pákový mechanismus	Prodloužená dvouruční ocelová ramena s kloubovým násobičem síly
Rukojeti	Tvarovaná ergonomická madla s protiskluzovým povrchem
Celková délka nýtovačky	cca 320 – 400 mm
Hmotnost	cca 1,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovová tažná hlava nýtovačky** – Obsahuje tříčelisťové kleštinové pouzdro s vysokou tažnou silou.
- **2. 5× výměnná vodící koncovka (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,4 mm)** – 1 našroubovaná v čele hlavy + 4 uložené v ramenech.
- **3. Třídílné kalené čelisti (Cr-Mo)** – Trojbodově svírají ocelový trn nýtu bez prokluzu.
- **4. Sběrná nádobka na odtržené trny** – Zachytává ustřižené hřeby, aby nepadaly na zem a nezpůsobily defekt pneu.
- **5. 2× páková ocelová ramena** – Přenášejí sílu obou rukou do jednoho plynulého přitažení.
- **6. Kloubový převodový mechanismus** – Snižuje potřebnou sílu rukou o více než 50 % oproti jednoručním kleštím.
- **7. Závitová lůžka v ramenech pro špičky** – Zabraňují ztrátě zbývajících 4 koncovek na stavbě.
- **8. Integrovaný montážní klíček** – Slouží k rychlému přešroubování koncovek 2,4–6,4 mm.
- **9. Ergonomické pogumované rukojeti** – Zajišťují pevný a pohodlný úchop při sériovém nýtování.
- **10. Seřizovací zadní pouzdro čelistí** – Umožňuje vyčištění a nastavení předpětí čelistí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočními kryty dle ČSN EN 166 – ochrana zraku při práci a montáži.

Ochranné pracovní rukavice dle ČSN EN 388 a obuv dle ČSN EN ISO 20345.

Chrániče sluchu dle ČSN EN 352 a odpojení zařízení od zdroje energie před servisním zásahem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při nýtování vždy používejte ochranné brýle (ČSN EN 166)!
- ⚠️ Do čela hlavy nýtovačky našroubujte špičku přesně odpovídající průměru trhacích nýtů (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 nebo 6,4 mm) a lehce ji dotáhněte klíčkem.
- ⚠️ Zkontrolujte, že na zadní straně hlavy je nasazena sběrná nádobka na trny.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Při nýtování vždy používejte ochranné brýle (ČSN EN 166)!
2. Do čela hlavy nýtovačky našroubujte špičku přesně odpovídající průměru trhacích nýtů (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 nebo 6,4 mm) a lehce ji dotáhněte klíčkem.
3. Zkontrolujte, že na zadní straně hlavy je nasazena sběrná nádobka na trny.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozevřete obě páková ramena nýtovačky zcela od sebe (tím se vnitřní třídílné čelisti otevřou).
2. Zasuňte trn trhacího nýtu do koncovky v čele nýtovačky až na doraz.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Vložte tělo nýtu do předvrtaného otvoru ve spojovaných pleších, přitlačte hlavu nýtovačky kolmo k plechu a přitáhněte obě pákové rukojeti k sobě – nýt se zanýtuje a trn se na jeden zátah odtrhne.
4. Znovu rozevřete rukojeti naplno a mírně zakloňte nýtovačku dozadu – odtržený trn sklouzne skrz dutou osu přímo do zadní sběrné nádobky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Po naplnění sběrné nádobky ji sejměte a vysypte odtržené trny do kovového odpadu.
Interval 2	Po každých cca 500 nýtech vyšroubujte přední pouzdro, vyfoukejte třídílné čelisti od hliníkového prachu a kápněte na vnější kužel čelistí (nikoliv na vnitřní zoubky!) kapku oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Další nýt nejde zasunout do špičky nýtovačky	V čelistech zůstal předchozí odtržený trn, protože rukojeti nebyly po zanýtování plně rozevřeny.	Rozevřete obě rukojeti zcela od sebe na doraz a zakloňte nýtovačku nádobkou dolů, aby starý trn propadl do nádobky.
Čelisti po trnu nýtu kloužou a nevytáhnou jej	Zoubky třídílných čelistí jsou zanesené hliníkovými pilinami nebo je našroubována velká špička 6,4 mm pro tenký nýt.	Našroubujte správnou špičku a vyčistěte zoubky čelistí drátěným kartáčkem.
Při nýtování silného nýtu 6,4 mm nestačí jeden zdvih	Dlouhý svěrný nýt v tenkém plechu.	Rozevřete rukojeti, posuňte hlavu nýtovačky po trnu zpět k plechu a domáčkněte druhým stiskem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dvouruční páková nýtovací pistole (nýtovačka s 5 koncovkami pro trhací nýty Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,4 mm a sběrnou nádobkou) GEKO PREMIUM G01356 (GE1222_G01356)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01356** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Dvouruční páková nýtovací pistole (nýtovačka s 5 koncovkami pro trhací nýty Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,4 mm a sběrnou nádobkou) GEKO PREMIUM G01356 (GE1222_G01356)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních mechanických a nýtovacích nástrojů)
- ČSN EN ISO 15977 (Slepé trhací nýty – Technické požadavky a montáž)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.