Řezné nástroje a příslušenství / Pilové listy do rámové pily 300 mm

Dílenská sada jednostranných pilových listů na kov 300 × 12 mm (24 TPI) – balení 100 ks GEKO G01252

Model: GE1222_G01252 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkokapacitní dílenské balení 100 ks jednostranných pilových listů na kov GEKO G01252 o standardním rozměru 300 × 12 mm s univerzálním ozubením 24 TPI. Pružné tělo listu s kaleným ostřím je navrženo pro ruční rámové pily 300 mm (12") v zámečnických dílnách, údržbách a na stavbách při dělení ocelových trubek, jeklů, závitových tyčí, profilové oceli, barevných kovů a tvrdých plastů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Počet kusů v balení	100 ks pilových listů v dílenském boxu
Jmenovitá délka pilového listu	300 mm (12" – rozteč upínacích otvorů cca 290–300 mm)
Šířka × tloušťka pilového listu	12 mm × 0,63 mm (1/2")
Hustota ozubení	24 TPI (24 zubů na palec – univerzální jemné ozubení na ocel a kovy)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Počet kusů v balení	100 ks pilových listů v dílenském boxu
Jmenovitá délka pilového listu	300 mm (12" – rozteč upínacích otvorů cca 290–300 mm)
Šířka × tloušťka pilového listu	12 mm × 0,63 mm (1/2")
Hustota ozubení	24 TPI (24 zubů na palec – univerzální jemné ozubení na ocel a kovy)
Provedení listu	Jednostranně ozubený pružný pilový list s upínacími otvory na koncích
Materiál pilového listu	Kalená uhlíková nástrojová ocel s indukčně kalenou špičkou zubů
Rozvod zubů	Zvlněný rozvod proti zakousnutí listu v hlubokém řezu
Doporučená tloušťka stěny řezaného materiálu	2 až 6 mm (trubky, jekly, plocháče, závitové tyče, úhelníky)
Kompatibilita	Všechny standardní ruční rámové pily na kov 300 mm (přímé i pod úhlem 45°)
Průměr koncových upínacích otvorů	cca Ø 4,0 mm
Povrchová úprava	Ochranný lak proti korozi
Hmotnost balení (100 ks)	cca 1,75 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalené ozubení 24 TPI** – Univerzální rozteč 24 zubů na palec pro čisté dělení ocelových profilů a trubek.
- **2. Pružný nosný pás listu (300 × 12 mm)** – Zajišťuje příčnou stabilitu a vedení přímého řezu při plném napnutí v rámu pily.
- **3. Přední koncový upínací otvor** – Slouží k nasazení na čep předního napínacího kamene rámové pily.
- **4. Zadní koncový upínací otvor** – Slouží k nasazení na zadní pevný čep u rukojeti rámové pily.
- **5. Hladký horní hřbet listu** – Vede list v již prořízнuté drážce a nepoškozuje materiál při hlubokém řezu.
- **6. Zvlněný rozvod zubové řady** – Vytváří volnou řeznou spáru a brání sevření listu vnitřním pnutím kovu.
- **7. Směrový potisk na těle listu** – Vyznačuje rozměr 300×12 mm, hustotu 24T a šipku směru řezu.
- **8. Zubové mezery (drážky)** – Jímají a vynášejí odřezané kovové třísky z řezu.
- **9. Zesílená koncová čela kolem otvorů** – Odolávají vysoké napínací síle křídlové matice nebo páky pily.
- **10. Ochranný lakovaný povrch** – Snižuje tření boků listu v řezu a chrání před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle proti kovovým třískám a případnému prasknutí listu (ČSN EN 166) **Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388)**

Bezpečnostní obuv při dělení těžkých ocelových profilů (ČSN EN ISO 20345)

> **Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Upněte řezaný kovový profil pevně do zámečnického svěráku tak, aby místo řezu bylo co nejblíže čelistem a materiál nerezonoval.
- ⚠️ Zkontrolujte, že špičky zubů listu po vložení do rámu pily směřují DOPŘEDU (od rukojeti směrem k přednímu oblouku).
- ⚠️ Řádně dotáhněte napínací šroub rámové pily – volný pilový list uhýbá z kolmice a snadno praskne.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Upněte řezaný kovový profil pevně do zámečnického svěráku tak, aby místo řezu bylo co nejblíže čelistem a materiál nerezonoval.
2. Zkontrolujte, že špičky zubů listu po vložení do rámu pily směřují DOPŘEDU (od rukojeti směrem k přednímu oblouku).
3. Řádně dotáhněte napínací šroub rámové pily – volný pilový list uhýbá z kolmice a snadno praskne.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Montáž do rámu pily: Nasaďte otvory 300mm pilového listu na oba kolíky rámové pily (pro běžný řez kolmo, pro dlouhé podélné řezy na kolíky skloněné o 45°) se zuby směřujícími dopředu a list pevně napněte.
2. **Krok 2:** 2. Náběh řezu: Přiložte list pod úhlem 10–15° k hraně profilu (nebo podél palce v rukavici) a několika lehkými tahy dopředu vytvořte vodící drážku.
3. **Krok 3:** 3. Pracovní rytmus řezání: Řežte plynulými dlouhými zdvihy (cca 40–60 zdvihů za minutu) přes celou délku 300mm listu; přítlak vyvíjejte pouze při pohybu VPŘED a při zpětném tahu pilu nadlehčete.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Řezání tenkostěnných trubek a úhelníků: Trubku při řezání postupně pootáčejte nebo řežte přes širší plochu úhelníku tak, aby v řezu byly vždy současně alespoň 3 zuby.
5. **Krok 5:** 5. Výběr nového listu: Pokud se list uprostřed hlubokého řezu otupí nebo zlomí, nepokračujte novým listem ve staré zúžené drážce (nový list má širší rozvod zubů a zasekl by se) – otočte obrobek o 180° a dořízněte jej z opačné strany.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Při řezání plné oceli a silnostěnných trubek aplikujte do řezu řezný olej nebo emulzi.
Interval 2	Po skončení práce očistěte list od kovových pilin a mírně povolte napnutí rámu pily.
Interval 3	Zásobní balení 100 ks skladujte v suché skříni.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nový pilový list se okamžitě zasekne ve starém nedořízntutém řezu	Starý opotřebený list měl již ojetý rozvod zubů a vyřezal užší spáru než má nový list	Nikdy nenavazujte novým listem v hluboké drážce po starém listu – otočte obrobek ve svěráku a začněte čistý řez z protilehlé strany.
Vytrhávání zubů při řezání tenkého plechu nebo tenkostěnné trubky	Zuby narážejí kolmo na stěnu tenčí než rozteč zubů (hákování o hranu)	Tenký plech sevřete mezi dvě dřevěné latě a řežte skrz dřevo i plech současně, nebo nakloňte pilu pod malý úhel.
Řez uhýbá šikmo mimo rysku	Slabě napnutý pilový list v rámu nebo jednostranně otupené zuby	Dotáhněte napínací křídlovou matici rámové pily a opotřebený list vyměňte za nový kus ze 100ks sady.
Rychlé ztupení zubů doprovázené pískáním	Příliš rychlé řezání nasucho a tahání pod tlakem zpět	Zpomalte tempo zdvihů, netlačte při zpětném pohybu a kápněte do řezu olej.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dílenská sada jednostranných pilových listů na kov 300 × 12 mm (24 TPI) – balení 100 ks GEKO G01252**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01252** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Dílenská sada jednostranných pilových listů na kov 300 × 12 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.