Řezné nástroje a příslušenství / Pilové listy na kov

Dílenská sada pilových plátků na kov 150 mm (6") pro ruční mini pilky – balení 72 ks GEKO G01250

Model: GE1222_G01250 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoobjemové dílenské balení 72 ks náhradních pilových plátků na kov GEKO G01250 o standardní délce 150 mm (6") s příčnými opěrnými kolíčky na koncích. Jemné kalené ozubení 24 TPI se zvlněným rozvodem zajišťuje čistý a rovný řez tenkostěnných kovových trubek, závitových tyčí, barevných kovů (měď, hliník, mosaz) i plastových instalatérských trubek ve všech běžných ručních mini pilkách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Počet kusů v balení	72 ks pilových plátků
Jmenovitá délka pilového plátku (rozteč kolíčků)	150 mm (6")
Šířka × tloušťka plátku	cca 6 mm × 0,4 mm
Typ uchycení v rámu pilky	Zalisované příčné opěrné kolíčky (čepy) na obou koncích plátku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Počet kusů v balení	72 ks pilových plátků
Jmenovitá délka pilového plátku (rozteč kolíčků)	150 mm (6")
Šířka × tloušťka plátku	cca 6 mm × 0,4 mm
Typ uchycení v rámu pilky	Zalisované příčné opěrné kolíčky (čepy) na obou koncích plátku
Hustota ozubení (rozteč zubů)	24 TPI (24 zubů na palec – jemné ozubení na kov a plasty)
Materiál pilových plátků	Kalená pružinová uhlíková ocel (HCS) s indukčně kalenými zuby
Tvar a rozvod ozubení	Zvlněný rozvod zubů zabraňující sevření plátku v řezu
Určené materiály	Ocelové profily, závitové tyče, hliník, měď, mosaz, PVC a PE trubky
Kompatibilita	Všechny standardní ruční obloukové mini pilky (Junior / Puk) na plátky 150 mm
Povrchová úprava	Černěný antikorozní povrch
Balení	Hromadné dílenské balení (72 ks)
Hmotnost balení	cca 0,36 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalená řezná hrana se zuby (24 TPI)** – Jemné ozubení umožňující hladké zařízntutí do tenkých plechů a trubek bez vytrhávání zubů.
- **2. Pružný nosný hřbet plátku (150 mm)** – Odolává napínacímu tahu v oblouku pilky a zabraňuje okamžitému zlomení při mírném prohnutí.
- **3. Přední příčný opěrný kolíček (čep)** – Zapadá do přední drážky rámu mini pilky.
- **4. Zadní příčný opěrný kolíček (čep)** – Zapadá do napínací drážky u rukojeti mini pilky.
- **5. Zvlněný rozvod zubů** – Vytváří řeznou spáru o něco širší než tělo plátku, takže plátek v řezu nedrhne.
- **6. Zubové mezery pro odvod třísek** – Vynášejí kovové piliny ven z řezané drážky při pohybu vpřed.
- **7. Náběhová bezzubá zóna u konců** – Zpevňuje oblast kolem zalisovaných kolíčků.
- **8. Černěná ochranná vrstva** – Chrání plátky před povrchovou korozí při skladování v dílně.
- **9. Svazkové dělení v krabičce** – Udržuje 72 plátků přehledně srovnaných jedním směrem.
- **10. Kartonový úložný obal** – Chrání zásobu plátků v zásuvce pracovního stolu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle proti odletujícím kovovým pilinám nebo prasknutí plátku (ČSN EN 166) **Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že vaše ruční mini pilka je určena pro plátky délky 150 mm (6") s příčnými kolíčky.
- ⚠️ Řezaný materiál (trubku, šroub, lištu) vždy pevně upněte do svěráku co nejblíže místu řezu.
- ⚠️ Zkontrolujte orientaci špiček zubů před napnutím do rámu pilky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vaše ruční mini pilka je určena pro plátky délky 150 mm (6") s příčnými kolíčky.
2. Řezaný materiál (trubku, šroub, lištu) vždy pevně upněte do svěráku co nejblíže místu řezu.
3. Zkontrolujte orientaci špiček zubů před napnutím do rámu pilky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Správná orientace zubů: Vložte pilový plátek 150 mm do drážek rámu mini pilky tak, aby špičky zubů směřovaly DOPŘEDU (směrem od rukojeti k přednímu nosu pilky) – pilka na kov řeže při pohybu vpřed!
2. **Krok 2:** 2. Napnutí plátku: Pomocí napínacího šroubu v rukojeti nebo stlačením pružného ocelového oblouku pilky plátek pevně napněte, aby se při řezání nevlnil.
3. **Krok 3:** 3. Zařínutí do materiálu: Přiložte plátek pod mírným úhlem (cca 10–15°) k hraně upnutého obrobku a lehkým tahem vytvořte vodící zářez.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Plynulé řezání: Řežte dlouhými plynulými tahy využívajícími celou délku 150mm plátku; při pohybu vpřed (pracovní zdvih) vyvíjejte přiměřený přítlak, při zpětném tahu (k sobě) přítlak odlehčete, aby se zuby neotupovaly.
5. **Krok 5:** 5. Dokončení řezu: Před úplným doříznutím materiálu snižte přítlak, aby se plátek na posledním milimetru nezasekl a nepraskl.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Při řezání oceli kápněte do řezu kapku řezného nebo strojního oleje – výrazně tím snížíte tření a prodloužíte životnost ozubení.
Interval 2	Pokud pilku delší dobu nepoužíváte, povolte napnutí rámu.
Interval 3	Zásobní balení 72 ks skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plátek se při řezání prohýbá a řez uhýbá do strany	Nedostatečné napnutí plátku v oblouku pilky nebo příliš velký svislý tlak ruky	Dotáhněte napínací mechanismus mini pilky a nechte plátek řezat plynulým posuvem bez nadměrného tlačení shora.
Vylámání několika zubů hned při prvním tahu	Začátek řezu přes ostrou hranu tenkého plechu pod kolmým úhlem	Vždy v řezu udržujte v záběru minimálně 3 zuby současně – tenké plechy řežte pod mírným podélným sklonem.
Plátek po nasazení do pilky klouže po kovu a vůbec nebere třísku	Plátek byl upnut obráceně (zuby směřují dozadu k rukojeti)	Vyjměte plátek a otočte jej tak, aby špičky zubů směřovaly dopředu od rukojeti.
Rychlé ztupení zubů při řezání oceli	Příliš vysoká frekvence kmitů nasucho a tlačení na pilku i při zpětném tahu	Řežte klidným tempem (cca 40–50 zdvihů/min), odlehčujte zpětný tah a přidejte kapku oleje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Dílenská sada pilových plátků na kov 150 mm (6") pro ruční mini pilky – balení 72 ks GEKO G01250**
Typové označení / Model: **GE1222_G01250** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení: Dílenská sada pilových plátků na kov 150 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.