Pneumatické nářadí a povrchové úpravy / Bezprašné bodové pískovačky s rekuperací

Velkokapacitní pneumatická pískovací pistole s rekuperací abraziva, sběrným vakem a 4 tryskami (nádržka 2 000 g, GEKO G01197)

Model: GE1222_G01197 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonná pneumatická pískovací pistole s rekuperací abraziva GEKO G01197 osazená velkokapacitním 2 000g spodním zásobníkem, sběrným textilním vakem a 4 profilovanými pryžovými hubicemi. Zdvojnásobená kapacita zásobníku (2 kg abraziva) minimalizuje přestávky na přesypávání materiálu při rozsáhlejším lokálním odrezování karoserií, prahů, lemů, podvozkových rámů a svárů přímo v prostoru dílny bez zamoření pracoviště pískem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kapacita spodního zásobníku abraziva	cca 2 000 g (velkoobjemová nádoba na 2 kg abraziva)
Systém rekuperace (recyklace)	Uzavřený okruh se zpětným odvodem abraziva do filtračního vaku
Počet tvarovaných pryžových přítlačných hubic	4 ks (plošná, vnitřní koutová, vnější hranová, bodová)
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	4,5 – 7,5 bar (max. 8,0 bar)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kapacita spodního zásobníku abraziva	cca 2 000 g (velkoobjemová nádoba na 2 kg abraziva)
Systém rekuperace (recyklace)	Uzavřený okruh se zpětným odvodem abraziva do filtračního vaku
Počet tvarovaných pryžových přítlačných hubic	4 ks (plošná, vnitřní koutová, vnější hranová, bodová)
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	4,5 – 7,5 bar (max. 8,0 bar)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 180 – 280 l/min
Doporučené abrazivo	Korund, křemičitý písek, balotina (zrnitost 0,2 – 0,8 mm)
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka 1/4"
Materiál těla pistole	Odolná hliníková slitina s masivní rukojetí
Výhoda 2 000g verze	Dvojnásobná doba nepřetržitého tryskání na jedno naplnění oproti 1 000g modelu
Filtrační systém	Prodyšný prachotěsný textilní vak se sponou
Použití	Rozsáhlejší bezprašné opravy karoserií, rámů podvozků, svárů a kamenných prvků
Hmotnost sady (prázdná)	cca 1,35 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoukanálová tryskací a rekuperační hlava** – Současně tryská abrazivo středovou tryskou a odvádí odražený materiál zpět do vaku.
- **2. Velkokapacitní spodní nádoba (2 000 g)** – Pojme až 2 kg suchého korundu nebo písku pro dlouhý pracovní cyklus.
- **3. Textilní rekuperační a filtrační vak** – Odděluje vracející se abrazivo od vyfukovaného vzduchu.
- **4. Plošná pryžová přítlačná hubice** – Pro bezprašné tryskání rovných a mírně zakřivených ploch.
- **5. Vnitřní koutová pryžová hubice** – Pro tryskání koutových svárů a vnitřních rohů 90°.
- **6. Vnější hranová pryžová hubice** – Pro tryskání lemů blatníků, hran dveří a falců.
- **7. Bodová kruhová pryžová hubice** – Pro přesné lokální odstranění bodové koroze od kamínků.
- **8. Vnitřní kalená pískovací tryska** – Urychluje proud abraziva do středu pryžové hubice.
- **9. Pistolová rukojeť se spouští** – Zajišťuje pevný úchop i při plném 2kg zásobníku.
- **10. Upínací objímka vaku a rychlospojka 1/4"** – Spojuje vak s pistolí a přivádí stlačený vzduch.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočním krytím (ČSN EN 166) **Respirátor FFP2 / FFP3 proti jemnému prachu (ČSN EN 149)**

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a chrániče sluchu (ČSN EN 352)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že přiváděný stlačený vzduch (5–7 bar) je zbaven kondenzátu vody a oleje pomocí odlučovače.
- ⚠️ Naplňte spodní nádobku max. 2 000 g dokonale suchého a prosátého abraziva (zrnitost 0,2–0,8 mm).
- ⚠️ Nasaďte požadovanou pryžovou hubici (1 ze 4 tvarů) a zkontrolujte upevnění sběrného vaku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že přiváděný stlačený vzduch (5–7 bar) je zbaven kondenzátu vody a oleje pomocí odlučovače.
2. Naplňte spodní nádobku max. 2 000 g dokonale suchého a prosátého abraziva (zrnitost 0,2–0,8 mm).
3. Nasaďte požadovanou pryžovou hubici (1 ze 4 tvarů) a zkontrolujte upevnění sběrného vaku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Ustavení na povrch: Přitiskněte pryžovou hubici pevně a bez mezery na čištěné místo karoserie či ocelového dílu.
2. **Krok 2:** 2. Spuštění rekuperačního tryskání: Stiskněte spoušť – abrazivo opískuje kov pod hubicí a odražená zrna se vrátí horním/bočním kanálem do textilního vaku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** 3. Posuv po krocích: Před každým odtažením hubice od plechu nejprve uvolněte spoušť vzduchu, posuňte hubici na sousední místo, přitiskněte a znovu stiskněte spoušť.
4. **Krok 4:** 4. Recyklace náplně: Po vyčerpání 2kg spodního zásobníku přesypte zachycené abrazivo z textilního vaku přes sítko zpět do nádobky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Při každém přesypání z vaku do nádobky prosejte abrazivo přes jemné sítko pro odstranění šupinek rzi a barvy.
Interval 2	Pravidelně vyklepávejte jemný prach ze stěn textilního vaku, aby vzduch mohl volně unikat.
Interval 3	Po práci vysypte abrazivo do uzavřené nádoby chráněné před vlhkostí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při tryskání se nafukuje vak a klesá sací výkon	Póry textilního vaku jsou ucpané jemným prachem z rozbitého abraziva	Sejměte vak, důkladně jej vyklepejte a vyfoukejte stlačeným vzduchem, případně doplňte čerstvé bezprašné abrazivo.
Únik písku kolem okraje hubice na zaobleném lemu	Použita plochá hubice místo tvarové hranové hubice	Vyměňte přední pryžovou hubici za profil pro vnější hrany a přitlačte ji kolmo na lem.
Zastavení přísunu písku během práce	Všechno abrazivo se přesunulo do vaku nebo uvízl úlomek barvy v trysce	Přesypte abrazivo z vaku přes sítko zpět do spodní nádobky a zkontrolujte průchodnost trysky.
Zvlhnutí a hrudkování písku v nádobce	Kondenzát vody z kompresoru bez odlučovače	Odkalte kompresor, vysušte nádobku a použijte suché abrazivo.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velkokapacitní pneumatická pískovací pistole s rekuperací abraziva, sběrným vakem a 4 tryskami (nádržka 2 000 g, GEKO G01197)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01197** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Velkokapacitní pneumatická pískovací pistole s rekuperací abraziva, sběrným vakem a 4 tryskami

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.