Pneumatické nářadí a povrchové úpravy / Bezprašné bodové pískovačky s rekuperací

Pneumatická pískovací pistole s recyklací (rekuperací) abraziva, sběrným vakem a sadou 4 trysek (nádržka 1 000 g, GEKO G01196)

Model: GE1222_G01196 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální karosářská pískovací pistole s rekuperací abraziva GEKO G01196 vybavená 1 000g hliníkovým zásobníkem, textilním sběrným vakem a 4 tvarovanými pryžovými přítlačnými hubicemi. Po přiložení pryžové hubice přímo na čištěné místo karoserie se odražené abrazivo neodráží do dílny, ale vrací se zpětným kanálem do filtračního vaku (kde unikne pouze vzduch) a propadává k opětovnému použití. Čtyři tvarové nástavce umožňují bezprašné tryskání rovných ploch, vnitřních i vnějších rohů a bodových puchýřků koroze.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kapacita spodního zásobníku abraziva	cca 1 000 g (hliníková šroubovací nádobka cca 850–1 000 ml)
Systém rekuperace (recyklace)	Uzavřená cirkulace abraziva přes filtrační textilní sběrný vak
Počet vyměnitelných pryžových přítlačných hubic	4 ks (plošná, vnitřní rohová, vnější rohová, bodová kruhová)
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	4,0 – 7,0 bar (0,4 – 0,7 MPa)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kapacita spodního zásobníku abraziva	cca 1 000 g (hliníková šroubovací nádobka cca 850–1 000 ml)
Systém rekuperace (recyklace)	Uzavřená cirkulace abraziva přes filtrační textilní sběrný vak
Počet vyměnitelných pryžových přítlačných hubic	4 ks (plošná, vnitřní rohová, vnější rohová, bodová kruhová)
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	4,0 – 7,0 bar (0,4 – 0,7 MPa)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 170 – 250 l/min
Doporučené abrazivo	Korund, křemičitý písek, balotina (zrnitost 0,2 – 0,8 mm)
Materiál těla a nádobky	Kovové tělo z hliníkové slitiny + hliníkový zásobní kalíšek
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka 1/4"
Hlavní výhoda konstrukce	Bodové pískování na karoserii v dílně s minimálním únikem prachu a opakovaným využitím abraziva
Uzávěr sběrného vaku	Stahovací páska + spodní výsypný otvor se svorkou
Použití	Opravy puchýřů rzi na laku karoserie, lemy dveří, koutové sváry a hrany plechů
Hmotnost sady	cca 1,10 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovová hlava pistole s dvoukanálovým oběhem** – Obsahuje vnitřní tryskací trysku a vnější prstencový zpětný kanál pro odražené abrazivo.
- **2. Hliníková spodní nádobka (kapacita 1 000 g)** – Zásobník na suché abrazivo našroubovaný na spodní část pistole.
- **3. Textilní filtrační a rekuperační vak** – Zachytává vracející se písek/korund a propouští přebytečný vzduch přes tkaninu ven.
- **4. Pryžová hubice pro rovné plochy** – Utěsňuje místo tryskání na rovných plezích karoserie.
- **5. Pryžová hubice pro vnitřní rohy (kouty)** – Klínovitě tvarované ústí pro tryskání koutových svárů a vnitřních ohybů.
- **6. Pryžová hubice pro vnější hrany** – Vybrané ústí pro opískování hran dveří, kapot a lemů blatníků.
- **7. Pryžová hubice pro bodové opravy** – Kruhové ústí pro přesné bodové odstranění malých puchýřků rzi bez poškození okolního laku.
- **8. Vnitřní pískovací tryska** – Tryská abrazivo vysokou rychlostí do středu přiložené pryžové hubice.
- **9. Páková spoušť a pistolová rukojeť** – Ergonomické ovládání přívodu stlačeného vzduchu.
- **10. Upínací spona vaku a rychlospojka 1/4"** – Zajišťuje upevnění vaku k tělu pistole a připojení vzduchu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočním krytím (ČSN EN 166) **Respirátor FFP2 proti jemnému prachu prostupujícímu póry vaku (ČSN EN 149)**

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a chrániče sluchu (ČSN EN 352)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že textilní sběrný vak je pevně připevněn sponou k zadnímu vývodu pistole a že jeho výsypný konec je řádně uzavřen.
- ⚠️ Do hliníkového kalíšku (1 000 g) nasypte výhradně suché, čisté abrazivo (nejlépe hnědý korund nebo křemičitý písek 0,2–0,6 mm).
- ⚠️ Zvolte jednu ze 4 pryžových hubic podle tvaru čištěného místa a pevně ji nasaďte na přední hrdlo pistole.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že textilní sběrný vak je pevně připevněn sponou k zadnímu vývodu pistole a že jeho výsypný konec je řádně uzavřen.
2. Do hliníkového kalíšku (1 000 g) nasypte výhradně suché, čisté abrazivo (nejlépe hnědý korund nebo křemičitý písek 0,2–0,6 mm).
3. Zvolte jednu ze 4 pryžových hubic podle tvaru čištěného místa a pevně ji nasaďte na přední hrdlo pistole.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Přiložení hubice k povrchu: Přitiskněte zvolenou pryžovou hubici (plochou, rohovou nebo hranovou) přímo a těsně na zkorodované místo plechu před stisknutím spouště!
2. **Krok 2:** 2. Bodové tryskání s rekuperací: Držte hubici přitisknutou k plechu a stiskněte spoušť na 2–5 sekund – abrazivo opískuje kov v ploše hubice a zpětným kanálem vletí do textilního vaku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** 3. Uvolnění spouště před odtažením: Nejprve uvolněte spoušť pistole, vyčkejte 1 sekundu a teprve poté odtáhněte hubici od plechu a posuňte ji o kousek dál (zabráníte rozstřiku písku mimo hubici).
4. **Krok 4:** 4. Přesypání recyklovaného abraziva: Jakmile se abrazivo přesune ze spodního kalíšku do textilního vaku, odšroubujte kalíšek, přesypte zachycené abrazivo z vaku (přes sítko pro oddělení hrubé rzi) zpět do kalíšku a pokračujte v práci.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Před každým přesypáním recyklovaného abraziva z vaku do nádobky jej prosejte přes jemné sítko, aby úlomky starého laku a tmelu neucpaly trysku.
Interval 2	Textilní vak pravidelně vyklepejte od jemného prachu, aby si zachoval prodyšnost pro unikající vzduch.
Interval 3	Opotřebené pryžové hubice a vnitřní trysku včas vyměňujte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem pryžové hubice uniká písek do okolí	Hubice není přitisknuta kolmo k plechu, byl zvolen nevhodný tvar hubice nebo je zanesený textilní vak	Zvolte hubici odpovídající tvaru plechu (rovná / koutová / hranová), přitiskněte ji těsně k podkladu a vyklepejte prach ze stěn textilního vaku.
Pistole přestala tryskat, přestože je vak plný písku	Veškerá dávka abraziva se již přesunula ze spodní hliníkové nádobky do sběrného vaku	Přesypte zachycené abrazivo ze sběrného vaku přes sítko zpět do spodní šroubovací nádobky.
Ucpání trysky při druhém cyklu použití abraziva	Do nádobky byly spolu s pískem nasypány velkoplošné šupiny odtrženého laku nebo rzi	Při recyklaci abraziva vždy použijte kuchyňské nebo lakýrnické kovové sítko k zachycení šupin barvy.
Nízká účinnost tryskání při přitisknuté hubici	Textilní vak je ucpaný jemným prachem a vzduch nemůže z uzavřeného okruhu unikat	Vyprázdněte a důkladně vyklepejte (nebo vyfoukejte zevnitř ven) textilní sběrný vak.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pneumatická pískovací pistole s recyklací (rekuperací) abraziva, sběrným vakem a sadou 4 trysek (nádržka 1 000 g, GEKO G01196)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01196** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatická pískovací pistole s recyklací

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.