Pneumatické nářadí / Sady ofukovacích pistolí

Sada 3 pneumatických ofukovacích pistolí s tryskami délek 100 mm, 300 mm a 500 mm GEKO G01164

Model: GE1222_G01164 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třídílná profesionální sada samostatných pneumatických ofukovacích pistolí GEKO G01164 s pevně osazenými ocelovými tryskami délek 100 mm, 300 mm a 500 mm. Namísto zdlouhavého přešroubovávání nástavců má mechanik okamžitě po ruce tři kompletní pistole s tepelně izolovanou plastovou rukojetí a mírně zahnutou špičkou pro vyfukování nepřístupných míst v motorových prostorech, chladičích zemědělských strojů, filtrech a obráběcích centrech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Počet samostatných pistolí v sadě	3 kompletní ofukovací pistole
Délka trysky pistole 1	100 mm (krátká tryska pro běžné dílenské práce)
Délka trysky pistole 2	300 mm (střední prodloužená tryska pro motorové prostory a stroje)
Délka trysky pistole 3	500 mm (extra dlouhá tryska pro chladiče kombajnů, kamionů a hluboké dutiny)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Počet samostatných pistolí v sadě	3 kompletní ofukovací pistole
Délka trysky pistole 1	100 mm (krátká tryska pro běžné dílenské práce)
Délka trysky pistole 2	300 mm (střední prodloužená tryska pro motorové prostory a stroje)
Délka trysky pistole 3	500 mm (extra dlouhá tryska pro chladiče kombajnů, kamionů a hluboké dutiny)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	3,0 – 8,0 bar (max. 10 bar)
Materiál rukojetí	Nárazuvzdorný technický plast (POM/PA) – nestudí v ruce v zimním provozu
Materiál vyfukovacích trubic	Pozinkovaná / pochromovaná ocelová trubička se zahnutou špičkou
Zakončení trysek	Mírně zahnutá zúžená špička s ochrannou pryžovou koncovkou
Připojení stlačeného vzduchu	Mosazný závit / vsuvka rychlospojky 1/4" na každé pistoli
Ovládání průtoku	Ergonomická páková spoušť s integrovanou vratnou pružinou
Hmotnost celé 3dílné sady	cca 0,52 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ofukovací pistole s tryskou 100 mm** – Kompaktní pistole pro každodenní ofukování na pracovním stole a u svěráku.
- **2. Ofukovací pistole s tryskou 300 mm** – Středně dlouhá pistole pro čištění alternátorů, brzd, karburátorů a skříní rozvaděčů.
- **3. Ofukovací pistole s tryskou 500 mm** – Extra dlouhá půlmetrová pistole pro vyfukování voštin chladičů, filtrů a hlubokých šachet bez nutnosti demontáže krytů.
- **4. Tepelně izolované ergonomické rukojeti** – Odolný polymerový korpus, který v zimě nestudí do dlaně a při nárazu nepoškodí lak vozu.
- **5. Pákové spouště s plynulou regulací** – Umožňují citlivé dávkování proudu vzduchu jedním stiskem.
- **6. Mírně zahnuté špičky ocelových trubic** – Usměrňují proud vzduchu pod úhlem pro snadné vymývání nečistot z drážek a žeber.
- **7. Ochranné pryžové čepičky na koncích trysek** – Chrání chladičové lamely a lakované plochy před mechanickým poškozením špičkou trubičky.
- **8. Kovové závitové vložky v rukojeti** – Zajišťují pevné spojení ocelové trubice a rychlospojky s tělem pistole.
- **9. Vstupní rychlospojky 1/4" (3 ks)** – Každá pistole má vlastní vsuvku pro okamžité zacvaknutí do hadice.
- **10. Závěsná oka v horní části rukojetí** – Umožňují přehledné zavěšení všech 3 délek vedle sebe na stěnu nářadí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočním krytím (ČSN EN 166)

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) a protiprachový respirátor FFP2 při vyfukování chladičů a filtrů (ČSN EN 149)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nikdy nemiřte pistolí na osoby ani zvířata a nepoužívejte stlačený vzduch k čištění oděvu na těle.
- ⚠️ Zkontrolujte, že pryžová ochranná špička na konci trysky je pevně nasazena (zejména při čištění hliníkových lamel chladičů).
- ⚠️ Nastavte tlak vzduchu na kompresoru v rozsahu 4–8 bar.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nikdy nemiřte pistolí na osoby ani zvířata a nepoužívejte stlačený vzduch k čištění oděvu na těle.
2. Zkontrolujte, že pryžová ochranná špička na konci trysky je pevně nasazena (zejména při čištění hliníkových lamel chladičů).
3. Nastavte tlak vzduchu na kompresoru v rozsahu 4–8 bar.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Výběr vhodné délky (100 / 300 / 500 mm): Podle hloubky čištěného prostoru vyberte ze sady příslušnou pistoli a zacvakněte ji do rychlospojky tlakové hadice.
2. **Krok 2:** 2. Čištění chladičů (500mm pistole): Zasuňte dlouhou 500mm trubici za mřížku nebo mezi chladiče klimatizace a motoru a zahnutou špičkou vyfoukávejte hmyz, plevy a prach směrem ZE VNITŘKU VEN (proti směru jízdy).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** 3. Vyfukování hlubokých šachet (300mm pistole): Před demontáží zapalovacích svíček zasuňte 300mm trysku do šachty v hlavě motoru a vyfoukejte písek, aby nespadl do válce.
4. **Krok 4:** 4. Běžné ofukování (100mm pistole): Krátkou pistolí osušte umyté díly a očistěte pracovní stůl.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Plastové rukojeti čistěte pouze mýdlovou vodou nebo jemným čističem (nepoužívejte aceton).
Interval 2	Chraňte 300mm a 500mm trubice před ohnutím přimáčknutím pod těžkými předměty.
Interval 3	Skladujte zavěšené za horní oka na stěně dílny.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při vyfukování chladiče dochází k ohýbání jemných hliníkových lamel	Příliš vysoký tlak vzduchu vedený šikmo na lamely nebo dotyk trysky	Snižte tlak na 4–5 bar, držte zahnuté ústí trysky kolmo k rovině chladiče a dbejte na nasazenou pryžovou koncovku.
Spoušť jedné z pistolí nezavírá úplně	Vniknutí špony nebo rzi ze vzduchového rozvodu pod sedlo ventilu	Kápněte do vstupu 1/4" trochu oleje a několikrát prudce procvakejte spoušť pod tlakem vzduchu.
Pryžová špička trysky sklouzává při vytažení z úzké štěrbiny	Mastnota pod pryžovou čepičkou	Odmaštěte konec trubičky a přilepte pryžovou čepičku kapkou vteřinového lepidla.
Snížený průtok u 500mm pistole	Zúžení trubičky po nechtěném přimáčknutí nebo nečistota uvnitř	Zkontrolujte přímost trubice a profoukněte ji z obou stran.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 3 pneumatických ofukovacích pistolí s tryskami délek 100 mm, 300 mm a 500 mm GEKO G01164**
Typové označení / Model: **GE1222_G01164** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení: Sada 3 pneumatických ofukovacích pistolí s tryskami délek 100 mm, 300 mm a 500 mm GEKO G01164

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.