Stříkací a fasádní technika / Pneumatické omítací pistole (Hopper Gun)

Pneumatická stříkací a omítací pistole na fasádní omítky, struktury a husté nátěry s kovovou 5l nádržkou GEKO G01145

Model: GE1222_G01145 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneumatická omítací a stříkací pistole (Hopper Gun) GEKO G01145 vybavená masivní 5litrovou hliníkovou gravitační nádržkou s opěrným madlem, kulovým ventilem vzduchu a 3 výměnnými tryskami (Ø 4, 6 a 8 mm). Slouží k rychlému a rovnoměrnému nanášení pastovitých fasádních omítek, dekorativních strukturálních nátěrů, stříkaných tmelů, sádrových stěrek a hustých emulzních barev na stěny a stropy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Objem horní gravitační násypky (nádrže)	cca 4,5 – 5,0 l (hliníkový trychtýřový zásobník)
Materiál zásobní nádrže	Leštěný hliník (odolný proti korozi, rozpouštědlům a prasknutí, snadné mytí)
Vyměnitelné stříkací trysky v sadě	3 ks kruhových trysek: Ø 4,0 mm / Ø 6,0 mm / Ø 8,0 mm
Doporučený pracovní tlak vzduchu	3,5 – 6,0 bar (0,35 – 0,6 MPa, max. 8,0 bar)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Objem horní gravitační násypky (nádrže)	cca 4,5 – 5,0 l (hliníkový trychtýřový zásobník)
Materiál zásobní nádrže	Leštěný hliník (odolný proti korozi, rozpouštědlům a prasknutí, snadné mytí)
Vyměnitelné stříkací trysky v sadě	3 ks kruhových trysek: Ø 4,0 mm / Ø 6,0 mm / Ø 8,0 mm
Doporučený pracovní tlak vzduchu	3,5 – 6,0 bar (0,35 – 0,6 MPa, max. 8,0 bar)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 220 – 400 l/min (dle viskozity hmoty a zvolené trysky)
Regulace průtoku vzduchu	Integrovaný kulový uzavírací a škrticí ventil na vstupu 1/4"
Regulace množství nanášené hmoty	Zadní stavěcí šroub zdvihu uzavírací jehly se zajišťovací maticí
Pomocné madlo na nádrži	Horní opěrné držadlo pro obouruční vedení plné 5l pistole
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka 1/4"
Určené materiály	Akrylátové a silikonové fasádní omítky, šlechtěné omítky, strukturální barvy, tmel, protipožární nástřiky
Materiál těla pistole	Tlakově litá hliníková slitina
Hmotnost pistole (prázdná)	cca 1,45 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníková gravitační násypka (cca 5 l)** – Trychtýřový tvar zajišťuje plynulé klesání husté omítkové hmoty vlastní vahou přímo do komory pistole.
- **2. Horní pomocné madlo nádrže** – Umožňuje pohodlné podepření druhé ruky při práci s plnou nádobou (hmotnost směsi až 7 kg).
- **3. Kovové tělo pistole se směšovací komorou** – Mísí klesající pastovitou hmotu s proudem tlakového vzduchu uprostřed trysky.
- **4. Sada 3 vyměnitelných trysek (4 / 6 / 8 mm)** – Umožňuje volbu velikosti trysky přesně podle zrnitosti omítky (4 mm jemné barvy, 6 mm střední, 8 mm hrubozrnné struktury).
- **5. Vnitřní dávkovací jehla se vzdušnicí** – Otevírá a uzavírá průchod hmoty do trysky při stisku spouště a zabraňuje odkapávání.
- **6. Zadní regulační šroub zdvihu jehly** – Nastavuje maximální otevření spouště a tím i tloušťku stříkané vrstvy.
- **7. Široká dvoupstová páková spoušť** – Snižuje únavu prstů při souvislém fasádním nástřiku.
- **8. Kulový regulační ventil vzduchu na vstupu** – Umožňuje plynule škrtit tlak vzduchu a zcela uzavřít přívod přímo na rukojeti.
- **9. Stahovací objímka hrdla nádrže** – Zajišťuje pevné a těsné spojení hliníkové násypky s tělem pistole.
- **10. Vzduchová rychlospojka 1/4"** – Slouží k připojení tlakové hadice od kompresoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné uzavřené brýle nebo obličejový štít proti odletující omítkové směsi (ČSN EN 166) **Respirátor FFP2 při stříkání v interiéru (ČSN EN 149)**

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a pracovní oděv s pokrývkou hlavy

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zvolte trysku podle velikosti zrna nanášené omítky: průměr trysky (4 / 6 / 8 mm) musí být minimálně 3× větší než největší zrno plniva ve směsi!
- ⚠️ Důkladně rozmíchejte fasádní omítku nebo strukturální barvu elektrickým míchadlem na homogenní konzistenci bez zaschlých hrudek.
- ⚠️ Zkontrolujte dotažení stahovací objímky hliníkové nádrže a nastavte na kompresoru tlak 4 až 6 bar.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte trysku podle velikosti zrna nanášené omítky: průměr trysky (4 / 6 / 8 mm) musí být minimálně 3× větší než největší zrno plniva ve směsi!
2. Důkladně rozmíchejte fasádní omítku nebo strukturální barvu elektrickým míchadlem na homogenní konzistenci bez zaschlých hrudek.
3. Zkontrolujte dotažení stahovací objímky hliníkové nádrže a nastavte na kompresoru tlak 4 až 6 bar.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Osazení trysky a zkouška těsnosti: Našroubujte vybranou trysku (4, 6 nebo 8 mm), nastavte zadním šroubem doraz jehly tak, aby při uvolněné spoušti jehla plně uzavírala trysku.
2. **Krok 2:** 2. Naplnění hliníkové násypky: Při uzavřeném kulovém ventilu vzduchu nalijte rozmíchanou omítku do 5l nádrže.
3. **Krok 3:** 3. Nastavení rozptylu na zkušebním kartonu: Otevřete kulový ventil vzduchu, uchopte pistoli jednou rukou za rukojeť a druhou za horní madlo nádrže a na kusu kartonu dolaďte souhru tlaku vzduchu a zdvihu spouště.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Aplikace na stěnu: Držte trysku kolmo ke stěně ve vzdálenosti cca 30–50 cm a veďte pistoli plynulými krouživými nebo křížovými pohyby (spoušť mačkejte až po uvedení ruky do pohybu).
5. **Krok 5:** 5. Stříkání stropů: Při práci pod úhlem udržujte v nádržce dostatečnou hladinu směsi, aby jehla nepřisávala vzduch shora.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	DŮLEŽITÉ: Ihned po skončení práce (dříve než akrylátová/silikonová omítka nebo sádra zaschne!) vymyjte hliníkovou nádržku a vnitřní komoru pistole proudem čisté vody a štětcem.
Interval 2	Vyšroubujte trysku, vyčistěte závit a prostříkněte pistoli čistou vodou se stisknutou spouští.
Interval 3	Vodicí pouzdro jehly po umytí a vysušení kápněte kapkou strojního oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Z trysky po uvolnění spouště stále odkapává omítka	Zadní stavěcí šroub nedovoluje jehle plně dosednout do trysky nebo je v trysce zaseknutý kamínek	Povolte zadní regulační šroub a vypláchněte ústí trysky od zachycených zrn plniva.
Pistole plive velké kusy hmoty a nevytváří rovnoměrnou strukturu	Příliš nízký tlak vzduchu, příliš hustá omítka nebo malý průtok hadicí	Zvyšte tlak vzduchu kulovým ventilem na 4–6 bar a případně upravte viskozitu směsi dle technického listu výrobce omítky.
Hmota vůbec nevychází z trysky, fouká pouze vzduch	Zvolena příliš malá tryska (4 mm) pro hrubozrnnou omítku nebo zaschlá hmota v komoře	Vyměňte trysku 4 mm za 6 mm nebo 8 mm a zkontrolujte, že v komoře nejsou zaschlé krusty ze stěn vědra.
Rychlý pokles tlaku při souvislém stříkání fasády	Nedostatečný dodávaný výkon kompresoru pro kontinuální nástřik	Použijte dvoupístový kompresor se vzdušníkem min. 50–100 l a vzduchovou hadici o vnitřním průměru min. 9–10 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pneumatická stříkací a omítací pistole na fasádní omítky, struktury a husté nátěry s kovovou 5l nádržkou GEKO G01145**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01145** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatická stříkací a omítací pistole na fasádní omítky, struktury a husté nátěry s kovovou 5l nádržkou GEKO G01145

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.