Mazací a dílenská technika / Vysokotlaké mazací pistole

Vysokotlaká mazací pistole (koncový dávkovací ventil) pro nožní a páková mazací zařízení (dekalamitky) GEKO G01123A

Model: GE1222_G01123A • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Náhradní vysokotlaká mazací pistole GEKO G01123A se zahnutou ocelovou trubičkou a 4čelisťovou mazací spojkou určená pro nožní a pojízdné tlakové maznice (dekalamitky, např. GEKO G01123). Umožňuje pohodlné jednoruční ovládání výdeje plastického maziva pod tlakem až 300–400 bar přímo do mazacích hlavic čepů náprav, kardanových křížů, ložisek zemědělských strojů a stavební techniky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Určení a kompatibilita	Koncová dávkovací pistole pro nožní, pákové a pneumatické tlakové maznice (např. GEKO G01123)
Provozní tlak plastického maziva	až 300 – 400 bar (30 – 40 MPa)
Výstupní nástavec	Zahnutá ocelová vysokotlaká trubička se 4čelisťovou mazací spojkou (sklíčidlem)
Kompatibilita mazacích hlavic	Standardní kuželové mazací hlavice (mazničky / štauferky) DIN 71412 (M6, M8, M10)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Určení a kompatibilita	Koncová dávkovací pistole pro nožní, pákové a pneumatické tlakové maznice (např. GEKO G01123)
Provozní tlak plastického maziva	až 300 – 400 bar (30 – 40 MPa)
Výstupní nástavec	Zahnutá ocelová vysokotlaká trubička se 4čelisťovou mazací spojkou (sklíčidlem)
Kompatibilita mazacích hlavic	Standardní kuželové mazací hlavice (mazničky / štauferky) DIN 71412 (M6, M8, M10)
Připojovací závit vstupní hadice	Vnitřní závit v patě rukojeti (standard 1/4" / M10×1 dle maznice)
Materiál těla pistole	Tlakově litá slitina zinku/hliníku a vysokopevnostní ocel
Ovládání dávkování	Páková spoušť s vysokotlakým pístovým ventilem
Vhodná plastická maziva	Mazací tuky (vazelíny) tříd NLGI 0 až NLGI 2
Provedení rukojeti	Ergonomická pistolová rukojeť s protiskluzovým rýhováním
Hmotnost pistole	cca 0,55 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysokotlaké kovové tělo pistole** – Konstruováno pro bezpečné zvládnutí vysokého tlaku mazacího tuku až 400 bar.
- **2. Páková spoušť dávkovacího ventilu** – Otevírá vysokotlaký průchod tuku z přívodní hadice do výstupní trubičky.
- **3. Zahnutá ocelová mazací trubička** – Usnadňuje nasazení spojky na těžko přístupné mazničky podvozků a čepů.
- **4. 4čelisťová samosvorná mazací spojka (hlavice)** – Po nacvaknutí na mazničku se tlakem tuku sama pevně zakousne a těsní bez úniku vazelíny.
- **5. Spodní připojovací šroubení vstupu** – Slouží k našroubování vysokotlaké hadice od nožní nebo pneumatické maznice.
- **6. Vnitřní uzavírací jehlový/pístový ventil** – Okamžitě zastaví výdej tuku po uvolnění páky spouště.
- **7. Těsnicí ucpávka táhla spouště** – Zabraňuje prosakování vazelíny kolem čepu spouště.
- **8. Ergonomická rukojeť s rýhováním** – Zajišťuje pevný úchop i v rukavicích zamaštěných od vazelíny.
- **9. Ochranný lučík / vedení spouště** – Chrání páku spouště před ohnutím.
- **10. Závitové šroubení výstupní trubičky** – Umožňuje případné nahrazení kovové trubičky ohebnou vysokotlakou hadičkou.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice odolné vůči mazacím tukům (ČSN EN 374 / EN 388)

Ochranné brýle při práci s vysokotlakým mazacím zařízením (ČSN EN 166)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA VYSOKÉHO TLAKU: Nikdy nemiřte ústím mazací pistole na prsty ani jinou část těla a nesnažte se ucpat trysku prstem! Paprsek tuku pod tlakem 300–400 bar může proniknout kůží do tkáně (injekční poranění vyžadující okamžitý chirurgický zákrok!).
- ⚠️ Před připojením pistole k hadici uvolněte tlak v nožní/pneumatické maznici.
- ⚠️ Před nasazením spojky vždy otřete mazací hlavici (štauferku) na stroji čistým hadrem, abyste do ložiska nezatlačili písek a bláto.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA VYSOKÉHO TLAKU: Nikdy nemiřte ústím mazací pistole na prsty ani jinou část těla a nesnažte se ucpat trysku prstem! Paprsek tuku pod tlakem 300–400 bar může proniknout kůží do tkáně (injekční poranění vyžadující okamžitý chirurgický zákrok!).
2. Před připojením pistole k hadici uvolněte tlak v nožní/pneumatické maznici.
3. Před nasazením spojky vždy otřete mazací hlavici (štauferku) na stroji čistým hadrem, abyste do ložiska nezatlačili písek a bláto.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** 1. Montáž na hadici maznice: Našroubujte vysokotlakou hadici nožní maznice do spodního závitu rukojeti pistole (přes těsnění nebo teflonovou pásku) a pevně dotáhněte klíčem.
2. **Krok 2:** 2. Odvzdušnění: Natlakujte nožní maznici pedálem a stiskněte spoušť pistole do odpadní nádoby, dokud nevychází čistý souvislý pramen vazelíny bez vzduchových bublin.
3. **Krok 3:** 3. Nasazení na mazničku: Přiložte 4čelisťovou spojku v ose na očištěnou kulovou hlavičku mazničky a pevným tlakem ji nacvakněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** 4. Mazání čepu: Držte spojku v ose mazničky a stiskněte pákovou spoušť – sledujte, až se ze spáry čepu nebo ložiska vytlačí proužek čisté nové vazelíny, poté spoušť uvolněte.
5. **Krok 5:** 5. Sejmutí spojky z mazničky: Nikdy netahejte natlakovanou spojku z mazničky kolmo silou! Nakloňte pistoli s trubičkou o cca 30–45° do strany (vykloňte ji mimo osu mazničky), čímž se čelisti uvolní a spojka lehce sklouzne.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Po skončení mazání uvolněte tlak v zásobníku maznice a otřete pistoli i spojku čistým hadrem.
Interval 2	Pokud 4čelisťová spojka po čase přestane těsnit, odšroubujte její přední špičku, vyčistěte čelisti a pryžové těsnění od ztvrdlého tuku nebo spojku vyměňte.
Interval 3	Skladujte v čistém prostředí, aby se do ústí spojky nedostal abrazivní prach.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Mazací spojka nejde po namazání sundat z mazničky na čepu	Vysoký zbytkový tlak tuku drží 4 čelisti sklíčidla zakousnuté za krčkem mazničky	Netahejte kolmo! Vykloňte pistoli s trubičkou výrazně do boku (do úhlu cca 40°), případně mírně povolte přední rýhovanou objímku spojky o 1/2 otáčky.
Tuk vytéká kolem mazničky ven místo dovnitř do čepu	Zaschlá a zatvrdlá stará vazelína s rzí uvnitř kuličky mazničky nebo zadřený čep	Odlehčete zatížený čep zvedákem, vyšroubujte starou ucpanou mazničku, vyčistěte mazací kanálek a našroubujte novou mazničku.
Po stisku spouště nevychází tuk, přestože je maznice natlakovaná	Vzduchová kapsa v čerpadle maznice nebo ucpaná trubička	Stiskněte odvzdušňovací ventil na čerpadle maznice a zatlačte na přítlačný píst v nádobě s tukem.
Prosakování tuku ve spoji trubičky a pistole	Povolený závit trubičky	Dotáhněte závit trubičky klíčem s přiměřeným momentem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vysokotlaká mazací pistole (koncový dávkovací ventil) pro nožní a páková mazací zařízení (dekalamitky) GEKO G01123A**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01123A** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Vysokotlaká mazací pistole

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.